

Imp. di pompag. Aquapump Retrofit Tronic, STZ1300-S1, sonda idrostica



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: STZ1300-M
 GTIN (EAN):
 Gruppo di prezzo: 60

Descrizione

L'impianto di pompaggio per l'installazione nei serbatoi di raccolta esistenti per le acque di scarico contenenti sostanze fecali è dotato di una pompa ad immersione, di un blocco antiriflusso e di una valvola di chiusura. Il profilo di supporto in polimero (PE) viene utilizzato per assemblare e fissare la stazione di pompaggio. Le chiusure rapide consentono di rimuovere facilmente le pompe. Il comando avviene tramite una centralina di facile utilizzo, che opzionalmente può essere integrata nel sistema di gestione dell'edificio tramite un contatto a potenziale zero oppure può emettere messaggi di allarme e di guasto collettivi tramite un'interfaccia GSM. Diametro minimo richiesto del modulo del pozzetto:

1.000 mm

Variante

Tipo d'impianto:	Unità singola
Paletta di chiusura:	sì
Installazione:	Installazione con pompe sommerse
Comando della pompa:	Centralina
Blocco antiriflusso:	integrato
Uscita in pressione:	orizzontale

Caratteristiche generali

Norma:	EN 12050-2
--------	------------

Tipo di acque di scarico:	con sostanze fecali
Situazione di installazione:	installazione nel serbatoio di raccolta in loco
Condizioni di consegna:	Kit modulare per il montaggio finale in cantiere
Tipo di impianto:	Tronic
Dimensioni	
Peso netto:	147 kg
Peso lordo:	170 kg
Serbatoio/corpo base	
Uscita in pressione (DN):	50
Uscita in pressione (DA):	63 mm
Trasportatore	
Pompa:	STZ 1300
Numero di pompe:	1
Tipo di collegamento:	presa codificata
Tensione di funzionamento:	400 V
Corrente nominale:	2,5 A
Classe di protezione:	I
Tipo di protezione della pompa:	IP 68 (3 m)
Monitoraggio della temperatura:	integrato
Temperatura materiale (permanente) max.:	40 °C
Portata max.:	20 m ³ /h
Prevalenza max.:	21 m
Numero di giri:	2900 U/min
Potenza P1:	1,3 kW
Potenza P2:	0,9 kW
Tipo di funzionamento:	S1
Protezione necessaria (protezione di linea):	3 x C 16 A
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN8-F 6G 1,5 mm ²
Tipo di girante:	Trituratore
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	10 m
Comando	
Centralina:	Comfort
Dispositivo di allarme:	Sonda di livello
Strumento di rilevazione del livello:	Sonda di livello
Tipo di rilevazione del livello:	idrostatico
Tipo di protezione della centralina:	IP54
Frequenza di rete:	50 Hz
Tensione di funzionamento:	400 V
Tipo di collegamento:	presa codificata
Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina:	1,4 m
Contatto a potenziale zero:	opzionale
Interfaccia GSM:	sì
Interfaccia USB:	sì
Funzione di diario d'esercizio:	sì

Display multi-riga:	sì
Batteria tampone:	sì
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	sì
Protezione necessaria (protezione di linea):	3 x C 16 A