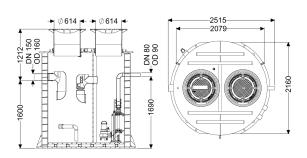


## Degrassatore EasyClean ground Multi, NS 7, Direct, 790-1200 mm, B, sx





## Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 96007.120B-DL GTIN (EAN): 4026092098509

Gruppo di prezzo: 60

## Vantaggi

- Smaltimento pulito e a basso odore
- Punto di smaltimento definito
- Svuotamento completo del separatore

## **Descrizione**

L'impianto per l'installazione interrata è costituito da una combinazione di un impianto di separazione per le acque grasse, sedimentatore di fanghi, pozzetto di prelievo e stazione di pompaggio. Il serbatoio di tutti i componenti dell'impianto è realizzato in materiale plastico (PE) resistente nel tempo. L'accesso per la pulizia e la manutenzione dei singoli componenti dell'impianto è possibile attraverso due coperchi di ispezione. Per lo smaltimento manuale con odori ridotti è disponibile un bocchettone di smaltimento diretto. La stazione di pompaggio è dotata di due pompe ad immersione comprensive di blocco antiriflusso. Le pompe ad immersione vengono posate nel serbatoio per mezzo di apposite guide. Il comando delle pompe avviene tramite una sonda idrostatica. Il comando avviene tramite una centralina di facile utilizzo, che può essere integrata nel sistema di gestione dell'edificio per mezzo di un contatto a potenziale zero o, in via opzionale, può emettere messaggi di allarme e di disturbo collettivi tramite un'interfaccia GSM. Per la classe di carico D è necessario installare in loco una piastra di distribuzione del carico. I piani di rinforzo sono disponibili presso KESSEL. Garanzia di 20 anni sul materiale PE.

Variante

Direzione di flusso: a sinistra

Sistema di pozzetto: Camera del tubo rinforzato a doppia parete

Variante di smaltimento:

Sistema Schredder-Mix:

Dimensioni nominali (NS):

SonicControl:

Direct

no



Impianto di smaltimento: Collegamento per lo smaltimento

Tipo di smaltimento: manuale con tubo flessibile di aspirazione

Portata (DIN 19901): E2

Dimensioni

Peso netto: 1180 kg
Peso lordo: 1234 kg
Resistenza all'acqua freatica dal fondo 2800 mm

serbatoio:

Profondità di posa: 790 - 1200 mm
Lunghezza: 2160 mm
Larghezza: 2505 mm
Lunghezza imballaggio: 3400 mm
Larghezza imballaggio: 2250 mm
Altezza imballaggio: 2550 mm

Serbatoio/corpo base

Uscita in pressione (DN):

Uscita in pressione (DA):

90 mm

Altezza tubo di uscita rispetto al fondo del

1330 mm

serbatoio:

Altezza tubo di entrata rispetto al fondo del 1600 mm

serbatoio:

Larghezza nominale (DA) della uscita: 160 mm

Numero di uscite: 1

Larghezza nominale (DN) dell'uscita: 150 mm Larghezza nominale (DA) dell'entrata: 160 mm Larghezza nominale (DN) dell'entrata: 150 mm

Numero di entrate: 1

Collegamento del bocchettone di entrata/uscita: Tubi PE HD a norma DIN 19537, tubi KG PVC a norma

DIN 19534, PP o AS

Diametro interno dell'accesso (DI): 600 mm

Caratteristiche di copertura

Tipo di copertura: Piastra di copertura

Materiale della copertura : Ghisa grigia
Colore della copertura: nero
Altezza della copertura: 95 mm
Blocco: sbloccato

Classe di carico: B 125 (EN 124)

Tenuta: tenuta antiodore e a tenuta stagna

Contenuto di acque di scarico

Contenuto del separatore:

Spessore massimo dello strato di grasso:

Volume complessivo:

Contenuto del sedimentatore:

Quantità di grassi accumulabile:

1440 l
250 mm
2140 l
2700 l
280 l

Trasportatore



Pompa: GTK 1300

Numero di pompe: 2 27 kg Peso, pompa: Classe di protezione: Classe di isolamento: Н Cos

─ fattore di potenza: 0,8 IP 68 Tipo di protezione della pompa: Temperatura materiale (permanente) max.: 40 °C Portata max.: 57 m<sup>3</sup>/h Prevalenza max.: 12,4 m Numero di giri: 2900 U/min 1.3 kW

Potenza P1: 1,3 kW
Potenza P2: 1 kW
Tipo di funzionamento: \$3 - 30%

Tipo di cavo di collegamento della pompa: H07RN8-F 6G 1,5 mm²

Lunghezza del cavo di alimentazione della 10 m

pompa:

Corrente nominale: 2,5 A

Comando

Centralina: Comfort

Interruttore salvamotore: sì

Dispositivo di allarme: Sonda di livello Strumento di rilevazione del livello: Sonda di livello Tipo di rilevazione del livello: idrostatico

Tipo di protezione della centralina: IP54 Frequenza di rete: 50 Hz Tensione di funzionamento: 400 V Contatto a potenziale zero: SÌ Interfaccia GSM: SÌ Funzione di diario d'esercizio: SÌ Display multi-riga: sì Batteria tampone: SÌ Sistema di auto-diagnostica (SDS):

Protezione necessaria (protezione di linea): 3 x C 16 A