

Separatore grassi EasyClean free NS 50, Auto Mix & Pump

Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 93050.01/PVS
GTIN (EAN): 4026092103845
Gruppo di prezzo: 60

Vantaggi

- Smaltimento e pulizia inodori e puliti
- Personalizzazione possibile tramite centralina
- Smaltimento e pulizia inodori e puliti

Descrizione

Il separatore per acque di scarico contenenti grassi è adatto all'installazione d'appoggio nei locali protetti dal gelo e non utilizza componenti metallici nel serbatoio. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico resistente nel tempo (PE) è dotato di un sedimentatore di fanghi integrato ed è dotato di pendenze verso il centro per uno smaltimento rapido e pulito. Due coperchi tenuta antiodore con chiusure a leva rapida consentono un facile accesso per i lavori di pulizia e manutenzione. L'innovativo sistema Schredder-Mix con tritatore integrato consente l'omogeneizzazione e il ricircolo del contenuto del serbatoio. La pulizia e lo smaltimento inodore avvengono per mezzo di una pompa collocata esternamente, con valvola a 2 vie e servomotore, separabile con una paletta di chiusura. L'esecuzione completamente automatica del programma è controllata da una centralina di facile utilizzo con display multi-riga, che può essere integrata nel sistema di gestione dell'edificio tramite un contatto a potenziale zero. La pulizia e lo smaltimento possono essere avviati da una postazione remota tramite un telecomando disponibile come optional. Grazie al programma di pulizia personalizzabile con funzione di scelta rapida, la pulizia può essere adattata alle condizioni locali in base alle esigenze. Con il risciacquo completamente automatizzato dei tubi dell'acqua potabile, è possibile garantire la conformità con la normativa sull'igiene dell'acqua potabile. Garanzia di 20 anni sul materiale PE.

Variante

Paletta di chiusura:	sì
Variante di smaltimento:	Auto Mix & Pump
Tipo di protezione del motore:	sì
Cestello di raccolta fanghi:	sì
Dimensioni nominali (NS):	50
SonicControl:	no
Impianto di smaltimento:	Pompa di smaltimento
Dispositivo di riempimento a norma DIN 1988:	sì
Tipo di smaltimento:	sistema di smaltimento e spurgo automatico
Guarnizione dell'albero:	2 elettrovalvole 1"
Portata (DIN 19901):	F3

Caratteristiche generali

Materiale:	PE
Norma:	EN 1825
Situazione di installazione:	all'interno degli edifici – installazione d'appoggio

Condizioni di consegna:	Pronto all'installazione (componenti elettrici e pezzi di collegamento devono essere collegati in cantiere)
In dotazione:	Raccordo Storz B R 2 1/2" per l'autospurgo
Dimensioni	
Peso netto:	995 kg
Peso lordo:	995 kg
Lunghezza della superficie di installazione:	6680 mm
Larghezza della superficie di installazione:	1882 mm
Altezza della superficie di installazione:	1882 mm
Lunghezza d'ingombro:	6200 mm
Larghezza d'ingombro:	1800 mm
Altezza d'ingombro:	1882 mm
Lunghezza imballaggio:	6200 mm
Larghezza imballaggio:	1800 mm
Altezza imballaggio:	1882 mm
Serbatoio/corpo base	
Potenza nominale (PN):	10
Uscita in pressione (DN):	65
Uscita in pressione (DA):	75 mm
Altezza tubo di uscita rispetto al fondo del serbatoio:	1350 mm
Altezza tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio:	1420 mm
Larghezza nominale (DA) della uscita:	250 mm
Larghezza nominale (DN) dell'uscita:	250 mm
Larghezza nominale (DN) dell'entrata:	250 mm
Larghezza nominale (DN) dell'entrata:	250 mm
Collegamento del bocchettone di entrata/uscita:	Tubi PE HD a norma DIN 19537, tubi HT a norma DIN 19560, PP o AS
Caratteristiche di copertura	
Tipo di copertura:	Coperchio
Materiale della copertura :	Materiale plastico
Colore della copertura:	nero
Coperchio di chiusura:	Chiusura a leva rapida
Tenuta:	tenuta antiodore
Contenuto di acque di scarico	
Contenuto del separatore:	6200 l
Volume complessivo:	5000 l
Tubo flessibile:	5000 l
Quantità di liquidi leggeri accumulabile:	2240 l
Trasportatore	
Comando della pompa:	SPF 300 KE 2.0
Numero di pompe:	2
Peso:	44 kg
Tipo di collegamento:	Connessione diretta

Corrente nominale:	6,2 A
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	5 m
Tipo di protezione della centralina:	IP 55
S-TC:	integrato
Temperatura materiale (permanente) max.:	40 °C
Portata max.:	60 m³/h
Prevalenza max.:	17 m
Numero di giri:	2850 U/min
Potenza P1:	3,6 kW
Potenza P2:	3 kW
Tipo di funzionamento:	S2 - 30 min.
Protezione necessaria (protezione di linea):	Protezione tramite centralina da 400 V
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN-F 7G 1,5 mm²
Tipo di girante:	Girante radiale con tritatore

Comando	
Centralina:	sì
Interruttore salvamotore:	sì
Protezione necessaria (RCD):	30 mA
Tipo di protezione della sonda:	IP54
Frequenza di rete:	50 Hz
Tensione di funzionamento:	400 V
Tipo di collegamento:	Connessione diretta
Contatto a potenziale zero:	sì
Interfaccia GSM:	no
Interfaccia USB:	sì
Funzione di diario d'esercizio:	sì
Display multi-riga:	sì
Batteria tampone:	no
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	sì
Corrente nominale:	6,2 A