

Degrassatore EasyClean free NS 30, Mix



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 93030-06-DS
GTIN (EAN): 4026092103210
Gruppo di prezzo: 60

Vantaggi

- Semplice comando
- Funzionamento a bassa manutenzione
- Smaltimento odori ridotti a serbatoio chiuso

Descrizione

Il separatore per acque di scarico contenenti grassi è adatto all'installazione d'appoggio nei locali protetti dal gelo e non utilizza componenti metallici nel serbatoio. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico resistente nel tempo (PE) è dotato di un sedimentatore di fanghi integrato ed è dotato di pendenze verso il centro per uno smaltimento rapido e pulito. Due coperchi tenuta antiodore con chiusura a leva rapida consentono un facile accesso per i lavori di pulizia e manutenzione. L'innovativo sistema Schredder-Mix con trituratore integrato consente l'omogeneizzazione e il ricircolo del contenuto del serbatoio. La pulizia avviene per mezzo di una pompa collocata esternamente e può essere separata con una paletta di chiusura. Per lo smaltimento manuale inodore è disponibile un bocchettone di smaltimento diretto. Garanzia di 20 anni sul materiale PE.

Variante

Paletta di chiusura:	sì
Variante di smaltimento:	Mix
Sistema Schredder-Mix:	sì
Oblò d'ispezione:	no
Dimensioni nominali (NS):	30
SonicControl:	no
Impianto di smaltimento:	Collegamento per lo smaltimento
Dispositivo di riempimento a norma DIN 1988:	sì
Tipo di smaltimento:	sistema di spurgo manuale
Alimentazione d'acqua:	1 valvola a vite 1"
Portata (DIN 19901):	F3

Caratteristiche generali

Materiale:	PE
Norma:	EN 1825
Situazione di installazione:	installazione d'appoggio
Condizioni di consegna:	Pronto all'installazione (componenti elettrici e pezzi di collegamento devono essere collegati in cantiere)

In dotazione:	Raccordo Storz B R 2 1/2" per l'autospurgo
Dimensioni	
Peso netto:	670 kg
Peso lordo:	670 kg
Diametro:	630 mm
Lunghezza della superficie di installazione:	5160 mm
Larghezza della superficie di installazione:	1600 mm
Altezza della superficie di installazione:	1625 mm
Lunghezza d'ingombro:	5160 mm
Larghezza d'ingombro:	1280 mm
Altezza d'ingombro:	1625 mm
Lunghezza:	5160 mm
Larghezza:	1600 mm
Altezza:	1625 mm
Lunghezza imballaggio:	5160 mm
Larghezza imballaggio:	1600 mm
Altezza imballaggio:	1625 mm
Serbatoio/corpo base	
Potenza nominale (PN):	10
Uscita in pressione (DN):	65
Uscita in pressione (DA):	75 mm
Altezza tubo di uscita rispetto al fondo del serbatoio:	1170 mm
Altezza tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio:	1240 mm
Larghezza nominale (DA) della uscita:	250 mm
Larghezza nominale (DN) dell'uscita:	250 mm
Larghezza nominale (DA) dell'entrata:	250 mm
Larghezza nominale (DN) dell'entrata:	250 mm
Collegamento del bocchettone di entrata/uscita:	Tubi PE HD a norma DIN 19537, tubi HT a norma DIN 19560, PP o AS
Caratteristiche di copertura	
Tipo di copertura:	Coperchio
Materiale della copertura :	Materiale plastico
Colore della copertura:	nero
Blocco:	Chiusura a leva rapida
Tenuta:	tenuta antiodore
Contenuto di acque di scarico	
Contenuto del separatore:	2250 l
Volume complessivo:	5250 l
Contenuto del sedimentatore:	3000 l
Quantità di grassi accumulabile:	1200 l
Trasportatore	
Pompa:	SPF 300 KE 2.0
Numero di pompe:	2

Peso, pompa:	44 kg
Tipo di collegamento:	Connessione diretta
Classe di protezione:	I
Classe di isolamento:	F
Cos ϕ – fattore di potenza:	0,87
Tipo di protezione della pompa:	IP 55
Monitoraggio della temperatura:	integrato
Temperatura materiale (permanente) max.:	40 °C
Portata max.:	60 m ³ /h
Prevalenza max.:	17 m
Numero di giri:	2850 U/min
Potenza P1:	3,6 kW
Potenza P2:	3 kW
Tipo di funzionamento:	S2 - 30 min.
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN-F 7G 1,5 mm ²
Tipo di girante:	Girante radiale con tritratore
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	5 m
Corrente nominale:	6,2 A
Comando	
Centralina:	sì
Protezione necessaria (RCD):	30 mA
Frequenza di rete:	50 Hz
Tensione di funzionamento:	400 V
Tipo di collegamento:	Connessione diretta