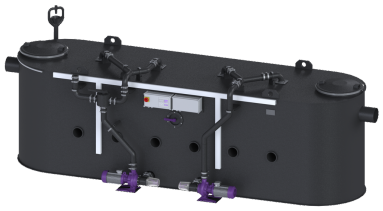
Degrassatore EasyClean free NS 25, Mix & Pump



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 93025-06-MS
GTIN (EAN): 4026092103180
Gruppo di prezzo: 60

Vantaggi

- Smaltimento e pulizia inodori e puliti
- Semplice comando
- Funzionamento a bassa manutenzione

Descrizione

Il separatore per acque di scarico contenenti grassi è adatto all'installazione d'appoggio nei locali protetti dal gelo e non utilizza componenti metallici nel serbatoio. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico resistente nel tempo (PE) è dotato di un sedimentatore di fanghi integrato ed è dotato di pendenze verso il centro per uno smaltimento rapido e pulito. Due coperchi tenuta antiodore con chiusura a leva rapida consentono un facile accesso per i lavori di pulizia e manutenzione. L'innovativo sistema Schredder-Mix con trituratore integrato consente l'omogeneizzazione e il ricircolo del contenuto del serbatoio. La pulizia e lo smaltimento inodore avvengono per mezzo di una pompa collocata esternamente, con valvola a 2 vie e leva di commutazione, separabile con una paletta di chiusura. Il comando manuale avviene tramite una centralina di facile utilizzo, che può essere integrata nel sistema di gestione centralizzato dell'edificio per mezzo di un contatto a potenziale zero. Garanzia di 20 anni sul materiale PE.

Variante	
Paletta di chiusura:	sì
Variante di smaltimento:	Mix & Pump
Sistema Schredder-Mix:	sì
Oblò d'ispezione:	sì
Dimensioni nominali (NS):	25
SonicControl:	no
Impianto di smaltimento:	Pompa di smaltimento
Dispositivo di riempimento a norma DIN 1988:	sì
Tipo di smaltimento:	sistema di smaltimento e spurgo manuale
Alimentazione d'acqua:	1 valvola a vite 1"
Portata (DIN 19901):	F3
Caratteristiche generali	
Materiale:	PE
Norma:	EN 1825
Situazione di installazione:	installazione d'appoggio

Condizioni di consegna:	Pronto all'installazione (componenti elettrici e pezzi di collegamento devono essere collegati in cantiere)
In dotazione:	Raccordo Storz B R 2 1/2" per l'autospurgo

Dimensioni	
Peso netto:	650 kg
Peso lordo:	650 kg
Diametro:	630 mm
Lunghezza della superficie di installazione:	5140 mm
Larghezza della superficie di installazione:	1600 mm
Altezza della superficie di installazione:	1625 mm
Lunghezza d'ingombro:	5140 mm
Larghezza d'ingombro:	1280 mm
Altezza d'ingombro:	1625 mm
Lunghezza:	5140 mm
Larghezza:	1600 mm
Altezza:	1625 mm
Lunghezza imballaggio:	5140 mm
Larghezza imballaggio:	1600 mm
Altezza imballaggio:	1835 mm

Serbatoio/corpo base	
Potenza nominale (PN):	10
Uscita in pressione (DN):	65
Uscita in pressione (DA):	75 mm
Altezza tubo di uscita rispetto al fondo del serbatoio:	1030 mm
Altezza tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio:	1100 mm
Larghezza nominale (DA) della uscita:	200 mm
Larghezza nominale (DN) dell'uscita:	200 mm
Larghezza nominale (DA) dell'entrata:	200 mm
Larghezza nominale (DN) dell'entrata:	200 mm
Collegamento del bocchettone di entrata/uscita:	Tubi PE HD a norma DIN 19537, tubi HT a norma DIN 19560, PP o AS

Caratteristiche di copertura	
Tipo di copertura:	Coperchio
Materiale della copertura :	Materiale plastico
Colore della copertura:	nero
Blocco:	Chiusura a leva rapida
Tenuta:	tenuta antiodore

Contenuto di acque di scarico	
Contenuto del separatore:	2050 l
Volume complessivo:	4550 l
Contenuto del sedimentatore:	2500 l
Quantità di grassi accumulabile:	1000 l

Trasportatore

Pompa:	SPF 300 KE 2.0
Numero di pompe:	2
Peso, pompa:	44 kg
Tipo di collegamento:	Connessione diretta
Classe di protezione:	I
Classe di isolamento:	F
Cos – fattore di potenza:	0,87
Tipo di protezione della pompa:	IP 55
Monitoraggio della temperatura:	integrato
Temperatura materiale (permanente) max.:	40 °C
Portata max.:	60 m^3/h
Prevalenza max.:	17 m
Numero di giri:	2850 U/min
Potenza P1:	3,6 kW
Potenza P2:	3 kW
Tipo di funzionamento:	S2 - 30 min.
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN-F 7G 1,5 mm^2
Tipo di girante:	Girante radiale con trituratore
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	5 m
Corrente nominale:	6,2 A

Comando	
Centralina:	sì
Interruttore salvamotore:	sì
Protezione necessaria (RCD):	30 mA
Tipo di protezione della centralina:	IP54
Frequenza di rete:	50 Hz
Tensione di funzionamento:	400 V
Tipo di collegamento:	Connessione diretta
Contatto a potenziale zero:	sì
Interfaccia GSM:	no
Interfaccia USB:	no
Funzione di diario d'esercizio:	no
Display multi-riga:	no
Batteria tampone:	no
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	sì
Protezione necessaria (centralina):	Protezione tramite centralina da 400 V