

Separatore grassi EasyClean free NS 15, Mix

Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 93015.01/DS
GTIN (EAN):
Gruppo di prezzo: 60

Vantaggi

- Semplice comando
- Funzionamento a bassa manutenzione
- Smaltimento odori ridotti a serbatoio chiuso

Descrizione

Il separatore per acque di scarico contenenti grassi è adatto all'installazione d'appoggio nei locali protetti dal gelo e non utilizza componenti metallici nel serbatoio. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico resistente nel tempo (PE) è dotato di un sedimentatore di fanghi integrato ed è dotato di pendenze verso il centro per uno smaltimento rapido e pulito. Due coperchi tenuta antiodore con chiusura a leva rapida consentono un facile accesso per i lavori di pulizia e manutenzione. L'innovativo sistema Schredder-Mix con tritatore integrato consente l'omogeneizzazione e il ricircolo del contenuto del serbatoio. La pulizia avviene per mezzo di una pompa collocata esternamente e può essere separata con una paletta di chiusura. Per lo smaltimento manuale inodore è disponibile un bocchettone di smaltimento diretto. Garanzia di 20 anni sul materiale PE.

Variante

Paletta di chiusura:	sì
Variante di smaltimento:	Mix
Tipo di protezione del motore:	sì
Cestello di raccolta fanghi:	no
Dimensioni nominali (NS):	15
SonicControl:	no
Impianto di smaltimento:	Collegamento per lo smaltimento
Dispositivo di riempimento a norma DIN 1988:	sì
Tipo di smaltimento:	sistema di spurgo manuale
Guarnizione dell'albero:	1 valvola a vite 1"
Portata (DIN 19901):	F3

Caratteristiche generali

Materiale:	PE
Norma:	EN 1825
Situazione di installazione:	all'interno degli edifici – installazione d'appoggio
Condizioni di consegna:	Pronto all'installazione (componenti elettrici e pezzi di collegamento devono essere collegati in cantiere)
In dotazione:	Raccordo Storz B R 2 1/2" per l'autospurgo

Dimensioni

Diametro:	630 mm
Lunghezza della superficie di installazione:	3560 mm
Larghezza della superficie di installazione:	1620 mm
Altezza della superficie di installazione:	1655 mm

Lunghezza d'ingombro:	3300 mm
Larghezza d'ingombro:	1350 mm
Altezza d'ingombro:	1625 mm
Serbatoio/corpo base	
Potenza nominale (PN):	10
Uscita in pressione (DN):	65
Uscita in pressione (DA):	75 mm
Altezza tubo di uscita rispetto al fondo del serbatoio:	1130 mm
Altezza tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio:	1200 mm
Larghezza nominale (DA) della uscita:	200 mm
Larghezza nominale (DN) dell'uscita:	200 mm
Larghezza nominale (DN) dell'entrata:	200 mm
Larghezza nominale (DN) dell'entrata:	200 mm
Collegamento del bocchettone di entrata/uscita:	Tubi PE HD a norma DIN 19537, tubi HT a norma DIN 19560, PP o AS
Caratteristiche di copertura	
Tipo di copertura:	Coperchio
Materiale della copertura :	Materiale plastico
Colore della copertura:	nero
Coperchio di chiusura:	Chiusura a leva rapida
Tenuta:	tenuta antiodore
Contenuto di acque di scarico	
Contenuto del separatore:	1100 l
Volume complessivo:	2600 l
Tubo flessibile:	1500 l
Quantità di liquidi leggeri accumulabile:	600 l
Trasportatore	
Comando della pompa:	SPF 300 KE 2.0
Numero di pompe:	1
Peso:	44 kg
Tipo di collegamento:	Connettore CEE
Corrente nominale:	6,2 A
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	5 m
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	I
Classe di isolamento:	F
Cos ϕ – fattore di potenza:	0,87
Tipo di protezione della centralina:	IP 55
S-TC:	integrato
Temperatura materiale (permanente) max.:	40 °C
Portata max.:	60 m ³ /h
Prevalenza max.:	17 m
Numero di giri:	2850 U/min
Potenza P1:	3,6 kW

Potenza P2:	3 kW
Tipo di funzionamento:	S2 - 30 min.
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN-F 7G 1,5 mm ²
Tipo di girante:	Girante radiale con trituratore
Comando	
Centralina:	no
Protezione necessaria (RCD):	30 mA
Frequenza di rete:	50 Hz
Tensione di funzionamento:	400 V
Tipo di collegamento:	Connettore CEE
Corrente nominale:	6,2 A