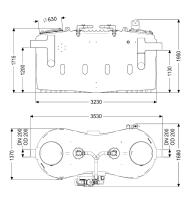


## Degrassatore EasyClean free NS 15, Auto Mix & Pump, SonicControl, de





## Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 93015-02-PVS-R GTIN (EAN): 4026092105023

Gruppo di prezzo: 60

## Vantaggi

- Oblò di ispezione, sistema di riempimento di serie
- Smaltimento e pulizia inodori e puliti
- Personalizzazione possibile tramite centralina

## **Descrizione**

Il separatore per acque di scarico contenenti grassi è adatto all'installazione d'appoggio nei locali protetti dal gelo e non utilizza componenti metallici nel serbatoio. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico resistente nel tempo (PE) è dotato di un sedimentatore di fanghi integrato e include una base a forma conica per uno smaltimento rapido e pulito. Due coperchi tenuta antiodore con chiusure a leva rapida consentono un facile accesso per i lavori di pulizia e manutenzione. L'innovativo sistema Schredder-Mix con trituratore integrato consente l'omogeneizzazione e il ricircolo del contenuto del serbatoio. La pulizia e lo smaltimento inodore avvengono per mezzo di una pompa collocata esternamente, con valvola a 2 vie e servomotore, separabile con una paletta di chiusura. L'esecuzione completamente automatica del programma è controllata da una centralina di facile utilizzo con display multi-riga, che può essere integrata nel sistema di gestione dell'edificio tramite un contatto a potenziale zero. La pulizia e lo smaltimento possono essere avviati da una postazione remota tramite un telecomando disponibile come optional. Grazie al programma di pulizia personalizzabile con funzione di scelta rapida, la pulizia può essere adattata alle condizioni locali in base alle esigenze. Dopo lo smaltimento, nel serbatoio rimangono solo 3 litri di volume residuo di fanghi. Con il risciacquo completamente automatizzato dei tubi dell'acqua potabile, è possibile garantire la conformità con la normativa sull'igiene dell'acqua potabile. Garanzia di 20 anni sul materiale PE.

Variante



Paletta di chiusura: sì

Direzione di flusso: a destra

Variante di smaltimento: Auto Mix & Pump

Sistema Schredder-Mix: sì
Oblò d'ispezione: sì
Dimensioni nominali (NS): 15
SonicControl: sì

Impianto di smaltimento:

Pompa di smaltimento

Dispositivo di riempimento a norma DIN 1988: sì

Tipo di smaltimento: sistema di smaltimento e spurgo automatico

Alimentazione d'acqua: 2 elettrovalvole 1"

Portata (DIN 19901): F3

Caratteristiche generali

Materiale: PE

Situazione di installazione: installazione d'appoggio

Condizioni di consegna: Pronto all'installazione (componenti elettrici e pezzi

di collegamento devono essere collegati in cantiere)

In dotazione: Raccordo Storz B R 2 1/2" per l'autospurgo

Dimensioni

Peso netto: 425 kg Peso lordo: 500 ka Lunghezza della superficie di installazione: 3530 mm Larghezza della superficie di installazione: 1680 mm Altezza della superficie di installazione: 1950 mm Lunghezza imballaggio: 3530 mm Larghezza imballaggio: 1680 mm Altezza imballaggio: 2085 mm

Serbatoio/corpo base

Potenza nominale (PN): 10
Uscita in pressione (DN): 65
Uscita in pressione (DA): 75 mm
Altezza tubo di uscita rispetto al fondo del 1130 mm

serbatoio:

Altezza tubo di entrata rispetto al fondo del 1200 mm

serbatoio:

Larghezza nominale (DA) della uscita:

Larghezza nominale (DN) dell'uscita:

200 mm

Larghezza nominale (DA) dell'entrata:

200 mm

Larghezza nominale (DN) dell'entrata:

200 mm

Apertura di manutenzione:

420 mm

Caratteristiche di copertura

Tipo di copertura: Coperchio

Materiale della copertura : Materiale plastico

Colore della copertura: viola

Blocco: Chiusura a leva rapida Tenuta: tenuta antiodore



Contenuto di acque di scarico

Contenuto del separatore:2230 lVolume complessivo:3730 lContenuto del sedimentatore:1500 lQuantità di grassi accumulabile:600 l

Trasportatore

Pompa: SPF 300 KE 2.0

Numero di pompe: 1

Tipo di collegamento: Connessione diretta

Numero di giri: 2850 U/min Potenza P1: 3,6 kW Potenza P2: 3 kW

Tipo di funzionamento: S2 - 30 min.

Tipo di cavo di collegamento della pompa: HO7RN-F 7G 1,5 mm²

Tipo di girante: Girante radiale con trituratore

Lunghezza del cavo di alimentazione della 5 m

pompa:

Corrente nominale: 6,2 A

Comando

Centralina: sì
Interruttore salvamotore: sì
Protezione necessaria (RCD): 30 mA
Tipo di protezione della centralina: IP54
Frequenza di rete: 50 Hz
Tensione di funzionamento: 400 V

Tipo di collegamento: Connessione diretta

Contatto a potenziale zero:

Interfaccia GSM:
Interfaccia USB:

Funzione di diario d'esercizio:

Display multi-riga:

Batteria tampone:

Sistema di auto-diagnostica (SDS):

sì

Protezione necessaria (centralina): Protezione tramite centralina da 400 V