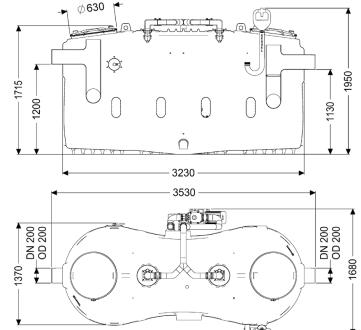


## Degrasatore EasyClean free NS 15, Auto Mix & Pump, SonicControl, si



### Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 93015-02-PVS-L  
 GTIN (EAN): 4026092105030  
 Gruppo di prezzo: 60

### Vantaggi

- Oblò di ispezione, sistema di riempimento di serie
- Smaltimento e pulizia inodori e puliti
- Personalizzazione possibile tramite centralina

### Descrizione

Il separatore per acque di scarico contenenti grassi è adatto all'installazione d'appoggio nei locali protetti dal gelo e non utilizza componenti metallici nel serbatoio. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico resistente nel tempo (PE) è dotato di un sedimentatore di fanghi integrato e include una base a forma conica per uno smaltimento rapido e pulito. Due coperchi tenuta antiodore con chiusure a leva rapida consentono un facile accesso per i lavori di pulizia e manutenzione. L'innovativo sistema Schredder-Mix con trituratore integrato consente l'omogeneizzazione e il ricircolo del contenuto del serbatoio. La pulizia e lo smaltimento inodore avvengono per mezzo di una pompa collocata esternamente, con valvola a 2 vie e servomotore, separabile con una paletta di chiusura. L'esecuzione completamente automatica del programma è controllata da una centralina di facile utilizzo con display multi-riga, che può essere integrata nel sistema di gestione dell'edificio tramite un contatto a potenziale zero. La pulizia e lo smaltimento possono essere avviati da una postazione remota tramite un telecomando disponibile come optional. Grazie al programma di pulizia personalizzabile con funzione di scelta rapida, la pulizia può essere adattata alle condizioni locali in base alle esigenze. Dopo lo smaltimento, nel serbatoio rimangono solo 3 litri di volume residuo di fanghi. Con il risciacquo completamente automatizzato dei tubi dell'acqua potabile, è possibile garantire la conformità con la normativa sull'igiene dell'acqua potabile. Garanzia di 20 anni sul materiale PE.

Variante

Paletta di chiusura:	sì
Direzione di flusso:	a sinistra
Variante di smaltimento:	Auto Mix & Pump
Sistema Schredder-Mix:	sì
Oblò d'ispezione:	sì
Dimensioni nominali (NS):	15
SonicControl:	sì
Impianto di smaltimento:	Pompa di smaltimento
Dispositivo di riempimento a norma DIN 1988:	sì
Tipo di smaltimento:	sistema di smaltimento e spurgo automatico
Alimentazione d'acqua:	2 elettrovalvole 1"
Portata (DIN 19901):	F3
Caratteristiche generali	
Materiale:	PE
Situazione di installazione:	installazione d'appoggio
Condizioni di consegna:	Pronto all'installazione (componenti elettrici e pezzi di collegamento devono essere collegati in cantiere)
In dotazione:	Raccordo Storz B R 2 1/2" per l'autospurgo
Tenuta:	tenuta antiodore
Dimensioni	
Peso netto:	425 kg
Peso lordo:	500 kg
Lunghezza della superficie di installazione:	3530 mm
Larghezza della superficie di installazione:	1680 mm
Altezza della superficie di installazione:	1950 mm
Lunghezza imballaggio:	3530 mm
Larghezza imballaggio:	1680 mm
Altezza imballaggio:	2085 mm
Serbatoio/corpo base	
Potenza nominale (PN):	10
Uscita in pressione (DN):	65
Uscita in pressione (DA):	75 mm
Altezza tubo di uscita rispetto al fondo del serbatoio:	1130 mm
Altezza tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio:	1200 mm
Larghezza nominale (DA) della uscita:	200 mm
Larghezza nominale (DN) dell'uscita:	200
Larghezza nominale (DA) dell'entrata:	200 mm
Larghezza nominale (DN) dell'entrata:	200
Apertura di manutenzione:	420 mm
Caratteristiche di copertura	
Tipo di copertura:	Coperchio
Materiale della copertura :	Materiale plastico
Colore della copertura:	viola
Blocco:	Chiusura a leva rapida

Tenuta: tenuta antiodore

Contenuto di acque di scarico  
Contenuto del separatore: 2230 l  
Volume complessivo: 3730 l  
Contenuto del sedimentatore: 1500 l  
Quantità di grassi accumulabile: 600 l

Trasportatore  
Pompa: SPF 300 KE 2.0  
Numero di pompe: 1  
Tipo di collegamento: Connessione diretta  
Classe di protezione: I  
Classe di isolamento: F  
Cos $\phi$  – fattore di potenza: 0,87  
Tipo di protezione della pompa: IP 55  
Monitoraggio della temperatura: integrato  
Temperatura materiale (permanente) max.: 40 °C  
Portata max.: 60 m<sup>3</sup>/h  
Prevalenza max.: 17 m  
Numero di giri: 2850 U/min  
Potenza P1: 3,6 kW  
Potenza P2: 3 kW  
Tipo di funzionamento: S2 - 30 min.  
Tipo di cavo di collegamento della pompa: H07RN-F 7G 1,5 mm<sup>2</sup>  
Tipo di girante: Girante radiale con trituratore  
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa: 5 m  
Corrente nominale: 6,2 A

Comando  
Centralina: sì  
Interruttore salvamotore: sì  
Protezione necessaria (RCD): 30 mA  
Tipo di protezione della centralina: IP 54  
Frequenza di rete: 50 Hz  
Tensione di funzionamento: 400 V  
Tipo di collegamento: Connessione diretta  
Contatto a potenziale zero: sì  
Interfaccia GSM: no  
Interfaccia USB: sì  
Funzione di diario d'esercizio: sì  
Display multi-riga: sì  
Batteria tampone: no  
Sistema di auto-diagnostica (SDS): sì  
Protezione necessaria (centralina): Protezione tramite centralina da 400 V