

Degrassatore EasyClean round free, NS 10, Auto Mix



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 93010.05/DSP

GTIN (EAN):

Gruppo di prezzo: 60

Vantaggi

- Smaltimento e pulizia inodori e puliti
- Personalizzazione possibile tramite centralina
- Funzionamento a bassa manutenzione

Descrizione

Il separatore per acque di scarico contenenti grassi è adatto all'installazione d'appoggio nei locali protetti dal gelo e non utilizza componenti metallici nel serbatoio. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico (PE) resistente nel tempo è dotato di un sedimentatore di fanghi integrato ed è dotato di pendenze verso il centro per uno smaltimento rapido e pulito. Due coperchi tenuta antiodore con chiusure a leva rapida consentono un facile accesso per i lavori di pulizia e manutenzione. L'innovativo sistema Schredder-Mix con tritatore integrato consente l'omogeneizzazione e il ricircolo del contenuto del serbatoio. La pulizia avviene per mezzo di una pompa collocata esternamente e può essere separata con una paletta di chiusura. Per lo smaltimento manuale inodore è disponibile un bocchettone di smaltimento diretto. L'esecuzione completamente automatica del programma è controllata da una centralina di facile utilizzo con display multi-riga, che può essere integrata nel sistema di gestione dell'edificio tramite un contatto a potenziale zero. La pulizia e lo smaltimento possono essere avviati da una postazione remota tramite un telecomando disponibile come optional. Grazie al programma di pulizia personalizzabile con funzione di scelta rapida, la pulizia può essere adattata alle condizioni locali in base alle esigenze. Con il riassicquo completamente automatizzato dei tubi dell'acqua potabile, è possibile garantire la conformità con la normativa sull'igiene dell'acqua potabile. Garanzia di 20 anni sul materiale PE.

Variante

Paletta di chiusura:	sì
Variante di smaltimento:	Auto Mix
Sistema Schredder-Mix:	sì
Cestello di raccolta fanghi:	sì
Dimensioni nominali (NS):	10,00
SonicControl:	no
Impianto di smaltimento:	Collegamento per lo smaltimento
Tipo di smaltimento:	strumento di spurgo automatico
Alimentazione d'acqua:	2 elettrovalvole 1"

Portata (DIN 19901):	F3
Caratteristiche generali	
In dotazione:	Raccordo Storz B R 2 1/2" per l'autospurgo
Dimensioni	
Peso netto:	710 kg
Peso lordo:	710 kg
Lunghezza della superficie di installazione:	1900 mm
Larghezza della superficie di installazione:	1690 mm
Altezza della superficie di installazione:	1910 mm
Lunghezza d'ingombro:	1900 mm
Larghezza d'ingombro:	1690 mm
Altezza d'ingombro:	1910 mm
Serbatoio/corpo base	
Potenza nominale (PN):	10
Uscita in pressione (DN):	65
Uscita in pressione (DA):	75 mm
Altezza tubo di uscita rispetto al fondo del serbatoio:	1500 mm
Altezza tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio:	1570 mm
Larghezza nominale (DA) della uscita:	160 mm
Larghezza nominale (DN) dell'uscita:	200 mm
Larghezza nominale (DA) dell'entrata:	160 mm
Larghezza nominale (DN) dell'entrata:	150 mm
Collegamento del bocchettone di entrata/uscita:	Tubi PE HD a norma DIN 19537, tubi HT a norma DIN 19560, PP o AS
Caratteristiche di copertura	
Tipo di copertura:	Coperchio
Materiale della copertura :	Materiale plastico
Colore della copertura:	nero
Blocco:	Chiusura a leva rapida
Tenuta:	tenuta antiodore
Contenuto di acque di scarico	
Contenuto del separatore:	1500 l
Volume complessivo:	2500 l
Contenuto del sedimentatore:	1000 l
Quantità di grassi accumulabile:	400 l
Trasportatore	
Pompa:	SPF 300 KE 2.0
Numero di pompe:	2
Tipo di collegamento:	Connessione diretta
Classe di protezione:	I
Tipo di protezione della pompa:	IP 55
Monitoraggio della temperatura:	integrato

Temperatura materiale (permanente) max.:	40 °C
Portata max.:	60 m ³ /h
Prevalenza max.:	17 m
Numero di giri:	2850 U/min
Potenza P1:	3,6 kW
Potenza P2:	3 kW
Tipo di funzionamento:	S2 - 30 min.
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN-F 7G 1,5 mm ²
Tipo di girante:	Girante radiale con tritratore
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	5 m
Corrente nominale:	6,2 A
Comando	
Centralina:	sì
Interruttore salvamotore:	sì
Protezione necessaria (RCD):	30 mA
Tipo di protezione della centralina:	IP54
Frequenza di rete:	50 Hz
Tensione di funzionamento:	400 V
Tipo di collegamento:	Connessione diretta
Contatto a potenziale zero:	sì
Interfaccia GSM:	no
Interfaccia USB:	no
Funzione di diario d'esercizio:	sì
Display multi-riga:	sì
Batteria tampone:	no
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	sì
Protezione necessaria (protezione di linea):	Protezione tramite centralina da 400 V