

## Degrasatore EasyClean free NS 7, Auto Mix, SonicControl



### Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 93007.02/DSP  
GTIN (EAN): 4026092064993  
Gruppo di prezzo: 60

### Vantaggi

- Direzione di flusso modificabile grazie a bocchettoni intercambiabili e a tenuta stagna
- Funzionamento a bassa manutenzione
- Personalizzazione possibile tramite centralina

### Descrizione

Il separatore per acque di scarico contenenti grassi è adatto all'installazione d'appoggio nei locali protetti dal gelo e non utilizza componenti metallici nel serbatoio. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico resistente nel tempo (PE) è dotato di un sedimentatore di fanghi integrato e include una base a forma conica per uno smaltimento rapido e pulito. Due coperchi tenuta antiodore con chiusura a leva rapida consentono un facile accesso per i lavori di pulizia e manutenzione. L'innovativo sistema Schredder-Mix con trituratore integrato consente l'omogeneizzazione e il ricircolo del contenuto del serbatoio. La pulizia avviene per mezzo di una pompa collocata esternamente e può essere separata con una paletta di chiusura. Per lo smaltimento manuale inodore è disponibile un bocchettone di smaltimento diretto. L'esecuzione completamente automatica del programma è controllata da una centralina di facile utilizzo con display multi-riga, che può essere integrata nel sistema di gestione dell'edificio tramite un contatto a potenziale zero. La pulizia e lo smaltimento possono essere avviati da una postazione remota tramite un telecomando disponibile come optional. Grazie al programma di pulizia personalizzabile con funzione di scelta rapida, la pulizia può essere adattata alle condizioni locali in base alle esigenze. Dopo lo smaltimento, nel serbatoio rimangono solo 3 litri di volume residuo di fanghi. Con il risciacquo completamente automatizzato dei tubi dell'acqua potabile, è possibile garantire la conformità con la normativa sull'igiene dell'acqua potabile. Garanzia di 20 anni sul materiale PE.

#### Variante

Paletta di chiusura:	sì
Variante di smaltimento:	Auto Mix
Sistema Schredder-Mix:	sì
Oblò d'ispezione:	sì
Dimensioni nominali (NS):	7
SonicControl:	sì
Impianto di smaltimento:	Collegamento per lo smaltimento

Dispositivo di riempimento a norma DIN 1988:	sì
Tipo di smaltimento:	strumento di spurgo automatico
Alimentazione d'acqua:	2 elettrovalvole 1"
Portata (DIN 19901):	F3
Caratteristiche generali	
Materiale:	PE
Norma:	EN 1825
Situazione di installazione:	installazione d'appoggio
Condizioni di consegna:	Pronto all'installazione (componenti elettrici e pezzi di collegamento devono essere collegati in cantiere)
In dotazione:	Raccordo Storz B R 2 1/2" per l'autospurgo
Tenuta:	tenuta antiodore
Dimensioni	
Peso netto:	215 kg
Peso lordo:	248 kg
Lunghezza della superficie di installazione:	2147 mm
Larghezza della superficie di installazione:	1108 mm
Altezza della superficie di installazione:	1892 mm
Lunghezza d'ingombro:	1910 mm
Larghezza d'ingombro:	940 mm
Altezza d'ingombro:	1678 mm
Lunghezza:	2147 mm
Larghezza:	1108 mm
Altezza:	1892 mm
Lunghezza imballaggio:	2200 mm
Larghezza imballaggio:	1150 mm
Altezza imballaggio:	1520 mm
Serbatoio/corpo base	
Potenza nominale (PN):	10
Uscita in pressione (DN):	65
Uscita in pressione (DA):	75 mm
Altezza tubo di uscita rispetto al fondo del serbatoio:	1185 mm
Altezza tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio:	1255 mm
Larghezza nominale (DA) della uscita:	160 mm
Larghezza nominale (DN) dell'uscita:	150
Larghezza nominale (DA) dell'entrata:	160 mm
Larghezza nominale (DN) dell'entrata:	150
Collegamento del bocchettone di entrata/uscita:	Tubi PE HD a norma DIN 19537, tubi HT a norma DIN 19560, PP o AS
Apertura di manutenzione:	420 mm
Caratteristiche di copertura	
Tipo di copertura:	Coperchio
Materiale della copertura :	Materiale plastico
Colore della copertura:	viola

Blocco: Chiusura a leva rapida  
 Tenuta: tenuta antiodore

Contenuto di acque di scarico 650 l  
 Contenuto del separatore: 1350 l  
 Volume complessivo: 700 l  
 Contenuto del sedimentatore: 280 l  
 Quantità di grassi accumulabile:

Trasportatore  
 Pompa: SPF 300 KE 2.0  
 Numero di pompe: 1  
 Peso, pompa: 44 kg  
 Tipo di collegamento: Connessione diretta  
 Classe di protezione: I  
 Classe di isolamento: F  
 Cos $\phi$  – fattore di potenza: 0,87  
 Tipo di protezione della pompa: IP 55  
 Monitoraggio della temperatura: integrato  
 Temperatura materiale (permanente) max.: 40 °C  
 Portata max.: 60 m<sup>3</sup>/h  
 Prevalenza max.: 17 m  
 Numero di giri: 2850 U/min  
 Potenza P1: 3,6 kW  
 Potenza P2: 3 kW  
 Tipo di funzionamento: S2 - 30 min.  
 Tipo di cavo di collegamento della pompa: H07RN-F 7G 1,5 mm<sup>2</sup>  
 Tipo di girante: Girante radiale con trituratore  
 Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa: 5 m  
 Corrente nominale: 6,2 A

Comando  
 Centralina: sì  
 Interruttore salvamotore: sì  
 Protezione necessaria (RCD): 30 mA  
 Tipo di protezione della centralina: IP 54  
 Frequenza di rete: 50 Hz  
 Tensione di funzionamento: 400 V  
 Tipo di collegamento: Connessione diretta  
 Contatto a potenziale zero: sì  
 Interfaccia GSM: no  
 Interfaccia USB: no  
 Funzione di diario d'esercizio: sì  
 Display multi-riga: sì  
 Batteria tampone: no  
 Sistema di auto-diagnostica (SDS): sì  
 Protezione necessaria (centralina): Protezione tramite centralina da 400 V