

Degressatore EasyClean free NS 4, Auto Mix & Pump, SonicControl



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 93004.02/PVS
GTIN (EAN): 4026092065082
Gruppo di prezzo: 60

Vantaggi

- Direzione di flusso modificabile grazie a bocchettoni intercambiabili e a tenuta stagna
- Smaltimento e pulizia inodori e puliti
- Personalizzazione possibile tramite centralina

Descrizione

Il separatore per acque di scarico contenenti grassi è adatto all'installazione d'appoggio nei locali protetti dal gelo e non utilizza componenti metallici nel serbatoio. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico resistente nel tempo (PE) è dotato di un sedimentatore di fanghi integrato e include una base a forma conica per uno smaltimento rapido e pulito. Due coperchi tenuta antiodore con chiusure a leva rapida consentono un facile accesso per i lavori di pulizia e manutenzione. L'innovativo sistema Schredder-Mix con tritatore integrato consente l'omogeneizzazione e il ricircolo del contenuto del serbatoio. La pulizia e lo smaltimento inodore avvengono per mezzo di una pompa collocata esternamente, con valvola a 2 vie e servomotore, separabile con una paletta di chiusura. L'esecuzione completamente automatica del programma è controllata da una centralina di facile utilizzo con display multi-riga, che può essere integrata nel sistema di gestione dell'edificio tramite un contatto a potenziale zero. La pulizia e lo smaltimento possono essere avviati da una postazione remota tramite un telecomando disponibile come optional. Grazie al programma di pulizia personalizzabile con funzione di scelta rapida, la pulizia può essere adattata alle condizioni locali in base alle esigenze. Dopo lo smaltimento, nel serbatoio rimangono solo 3 litri di volume residuo di fanghi. Con il risciacquo completamente automatizzato dei tubi dell'acqua potabile, è possibile garantire la conformità con la normativa sull'igiene dell'acqua potabile. Garanzia di 20 anni sul materiale PE.

Variante

Paletta di chiusura:	sì
Variante di smaltimento:	Auto Mix & Pump
Sistema Schredder-Mix:	sì
Oblò d'ispezione:	sì
Dimensioni nominali (NS):	4
SonicControl:	sì
Impianto di smaltimento:	Pompa di smaltimento
Dispositivo di riempimento a norma DIN 1988:	sì

Tipo di smaltimento:	sistema di smaltimento e spurgo automatico
Alimentazione d'acqua:	2 elettrovalvole 1"
Portata (DIN 19901):	F3
Caratteristiche generali	
Materiale:	PE
Norma:	EN 1825
Situazione di installazione:	installazione d'appoggio
Condizioni di consegna:	Pronto all'installazione (componenti elettrici e pezzi di collegamento devono essere collegati in cantiere)
In dotazione:	Raccordo Storz B R 2 1/2" per l'autospurgo
Dimensioni	
Peso netto:	175 kg
Peso lordo:	200 kg
Lunghezza della superficie di installazione:	2116 mm
Larghezza della superficie di installazione:	842 mm
Altezza della superficie di installazione:	1767 mm
Lunghezza d'ingombro:	1880 mm
Larghezza d'ingombro:	680 mm
Altezza d'ingombro:	1458 mm
Lunghezza imballaggio:	1900 mm
Larghezza imballaggio:	1050 mm
Altezza imballaggio:	1520 mm
Serbatoio/corpo base	
Potenza nominale (PN):	10
Uscita in pressione (DN):	65
Uscita in pressione (DA):	75 mm
Altezza tubo di uscita rispetto al fondo del serbatoio:	985 mm
Altezza tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio:	1055 mm
Larghezza nominale (DA) della uscita:	110 mm
Larghezza nominale (DN) dell'uscita:	100 mm
Larghezza nominale (DA) dell'entrata:	110 mm
Larghezza nominale (DN) dell'entrata:	100 mm
Collegamento del bocchettone di entrata/uscita:	Tubi PE HD a norma DIN 19537, tubi HT a norma DIN 19560, PP o AS
Apertura di manutenzione:	420 mm
Caratteristiche di copertura	
Tipo di copertura:	Coperchio
Materiale della copertura :	Materiale plastico
Colore della copertura:	viola
Blocco:	Chiusura a leva rapida
Tenuta:	tenuta antiodore
Contenuto di acque di scarico	
Contenuto del separatore:	400 l

Volume complessivo:	800 l
Contenuto del sedimentatore:	400 l
Quantità di grassi accumulabile:	160 l

Trasportatore	
Pompa:	SPF 300 KE 2.0
Numero di pompe:	1
Peso, pompa:	44 kg
Tipo di collegamento:	Connessione diretta
Classe di protezione:	I
Classe di isolamento:	F
Cos ϕ – fattore di potenza:	0,87
Tipo di protezione della pompa:	IP 55
Monitoraggio della temperatura:	integrato
Temperatura materiale (permanente) max.:	40 °C
Portata max.:	60 m ³ /h
Prevalenza max.:	17 m
Numero di giri:	2850 U/min
Potenza P1:	3,6 kW
Potenza P2:	3 kW
Tipo di funzionamento:	S2 - 30 min.
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN-F 7G 1,5 mm ²
Tipo di girante:	Girante radiale con tritatore
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	5 m
Corrente nominale:	6,2 A

Comando	
Centralina:	sì
Interruttore salvamotore:	sì
Protezione necessaria (RCD):	30 mA
Tipo di protezione della centralina:	IP54
Frequenza di rete:	50 Hz
Tensione di funzionamento:	400 V
Tipo di collegamento:	Connessione diretta
Contatto a potenziale zero:	sì
Interfaccia GSM:	no
Interfaccia USB:	sì
Funzione di diario d'esercizio:	sì
Display multi-riga:	sì
Batteria tampone:	no
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	sì
Protezione necessaria (protezione di linea):	Protezione tramite centralina da 400 V