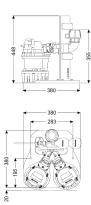


Kit inst. per pompe Retrofit S Duo, GTF 1000-S1, 230V





Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 8744051

GTIN (EAN): 4026092109489

Gruppo di prezzo: 60

Vantaggi

- Installazione rapida grazie ai componenti preassemblati
- Installazione flessibile e salvaspazio
- Adatto a tutti i tubi di mandata più diffusi

Descrizione

L'impianto di pompaggio per l'installazione nei serbatoi di raccolta esistenti per acque di scarico non contenenti sostanze fecali è dotato di due pompe ad immersione a ciclo continuo e di due blocchi antiriflusso.

La compatta mensola in polimero (PU) è destinata all'alloggiamento variabile dei componenti per diversi scenari di impiego e al fissaggio dell'impianto di pompaggio anche nei luoghi d'impiego stretti.

Attraverso il raccordo rapido a 90° è possibile collegare tutti i tipi di tubi di mandata più diffusi. Le chiusure rapide consentono la facile rimozione dei componenti integrati.

I componenti sono preassemblati per il montaggio finale in loco.

Il comando avviene per mezzo di un galleggiante di livello attraverso una centralina intuitiva Connect Duo da 230 V, che può essere integrata in via opzionale nel sistema di gestione dell'edificio per mezzo di un contatto a potenziale zero.

Variante

Tipo d'impianto: Impianto doppio

Installazione: Installazione con pompe sommerse

Comando della pompa: Centralina Blocco antiriflusso: integrato

Caratteristiche generali

Norma: EN 12050-2

Tipo di acque di scarico: senza sostanze fecali

Situazione di installazione: installazione nel serbatoio di raccolta in loco



Kit modulare per il montaggio finale in cantiere Condizioni di consegna:

Tipo di impianto: Duo

Dimensioni

Peso netto: 26 kg Peso lordo: 30,59 kg Lunghezza: 403 mm Larghezza: 380 mm Altezza: 448 mm Lunghezza imballaggio: 785 mm Larghezza imballaggio: 385 mm Altezza imballaggio: 465 mm

Serbatoio/corpo base

Uscita in pressione (DN): 40 Uscita in pressione (DA): 50 mm

Trasportatore

GTF 1000 Pompa:

Numero di pompe: 2 11 kg Peso, pompa:

Tipo di collegamento: Schuko a 2 poli

Tensione di funzionamento: 230 V Classe di protezione: F Classe di isolamento: Cos

─ fattore di potenza: 0,97

IP 68 (3 m) Tipo di protezione della pompa: Monitoraggio della temperatura: integrato Temperatura materiale (permanente) max.: 40 °C Prevalenza max.: 10 m

Numero di giri: 2700 U/min Potenza P1: 1.3 kW Potenza P2: 0,75 kW

Tipo di funzionamento: S1

Tipo di cavo di collegamento della pompa: H07RN-F 3G 1.5 mm²

Tipo di girante: Girante libera

10 mm Passaggio libero: Protezione necessaria (pompa): C 16 A Lunghezza del cavo di alimentazione della 10 m

pompa:

Corrente nominale: 5,6 A

Comando

Centralina: Connect Duo

Funzionamento della centralina: Con messaggio di allarme

Interruttore salvamotore:

Dispositivo di allarme: Interruttore a galleggiante

Strumento di rilevazione del livello: Galleggiante Tipo di rilevazione del livello: meccanico IP54

Tipo di protezione della centralina:



Frequenza di rete: 50 Hz Tensione di funzionamento: 230 V

Tipo di collegamento: Schuko a 2 poli

Lunghezza del cavo di alimentazione alla 1,4 m

centralina:

Contatto a potenziale zero: opzionale

Batteria tampone: sì Sistema di auto-diagnostica (SDS): sì

Versione di dispositivo di avviso: segnale acustico e ottico