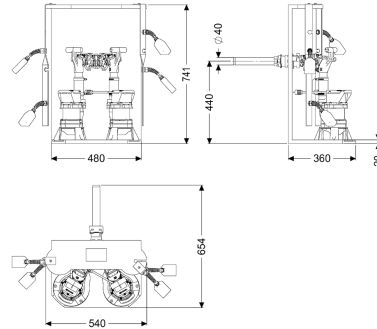


## K. installazione pompa Retrofit S Duo GTF 600 interruttore a galleggiante



### Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 8744001  
 GTIN (EAN): 4026092103319  
 Gruppo di prezzo: 60

### Vantaggi

- Installazione rapida grazie ai componenti preassemblati
- Installazione flessibile e salvaspazio
- Adatto a tutti i tubi di mandata più diffusi

### Descrizione

Kit di installazione per l'installazione nei serbatoi di raccolta esistenti per acque di scarico non contenenti sostanze fecali è dotato di due pompe ad immersione a ciclo continuo e di due blocchi antiriflusso.

La compatta mensola in polimero (PU) è destinata all'alloggiamento variabile dei componenti per diversi scenari di impiego e al fissaggio dell'impianto di pompaggio anche nei luoghi d'impiego stretti.

Attraverso il raccordo rapido a 90° è possibile collegare tutti i tipi di tubi di mandata più diffusi. Le chiusure rapide consentono la facile rimozione dei componenti integrati.

I componenti sono preassemblati per il montaggio finale in loco.

Il comando avviene per mezzo di un galleggiante di livello attraverso una centralina intuitiva Connect Duo da 230 V, che può essere integrata in via opzionale nel sistema di gestione dell'edificio per mezzo di un contatto a potenziale zero.

#### Variante

Tipo d'impianto:	Impianto doppio
Comando della pompa:	Centralina
Blocco antiriflusso:	integrato
Uscita in pressione:	orizzontale

#### Caratteristiche generali

Norma:	EN 12050-2
--------	------------

Tipo di acque di scarico:	senza sostanze fecali
Situazione di installazione:	installazione nel serbatoio di raccolta in loco
Condizioni di consegna:	Kit modulare per il montaggio finale in cantiere
Tipo di impianto:	Duo

#### Dimensioni

Peso netto:	26 kg
Peso lordo:	26 kg
Lunghezza imballaggio:	654 mm
Larghezza imballaggio:	900 mm
Altezza imballaggio:	745 mm

#### Serbatoio/corpo base

Uscita in pressione (DN):	32
Uscita in pressione (DA):	40 mm

#### Trasportatore

Pompa:	GTF 600
Numero di pompe:	2
Peso, pompa:	6 kg
Tipo di collegamento:	Schuko a 2 poli
Tensione di funzionamento:	230 V
Frequenza di rete:	50 Hz
Classe di protezione:	I
Classe di isolamento:	F
Cos $\phi$ – fattore di potenza:	0,92
Tipo di protezione della pompa:	IP 68 (3 m)
Monitoraggio della temperatura:	integrato
Temperatura materiale (permanente) max.:	40 °C
Portata max.:	12 m <sup>3</sup> /h
Prevalenza max.:	8 m
Numero di giri:	2750 U/min
Potenza P1:	0,65 kW
Potenza P2:	0,4 kW
Tipo di funzionamento:	S1
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN-F 3G 1,5 mm <sup>2</sup>
Tipo di girante:	Girante libera
Protezione necessaria (pompa):	C 16 A
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	10 m
Corrente nominale:	2,9 A

#### Comando

Centralina:	Comfort
Interruttore salvamotore:	sì
Dispositivo di allarme:	Interruttore a galleggiante
Strumento di rilevazione del livello:	Galleggiante
Tipo di rilevazione del livello:	meccanico
Tipo di protezione della centralina:	IP 54
Frequenza di rete:	50 Hz

Tensione di funzionamento:	230 V
Tipo di collegamento:	Schuko a 2 poli
Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina:	1,4 m
Contatto a potenziale zero:	opzionale
Interfaccia GSM:	sì
Interfaccia USB:	sì
Funzione di diario d'esercizio:	sì
Display multi-riga:	sì
Batteria tampone:	sì
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	sì