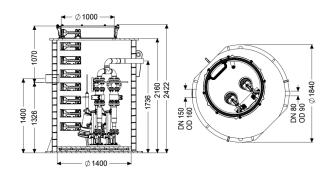


## Stazione pompaggio Aquapump XXL Duo, STZ 5200-S1





## Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 8743040

GTIN (EAN): 4026092078082

Gruppo di prezzo: 60

## Vantaggi

- Massima sicurezza
- Installazione flessibile
- Gestisce anche grandi quantità di acque di scarico non contenenti sostanze fecali

## **Descrizione**

La stazione di pompaggio per acque di scarico con e senza sostanze fecali è dotata di una o due pompe ad immersione, blocco antiriflusso e valvola di chiusura per il tubo di mandata. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico resistente nel tempo (PE) è dotato di un vano pompa aperto (installazione con pompe sommerse) con possibilità di collegamento universali. Grazie al sistema modulare KESSEL, sono disponibili come accessori diverse varianti di pozzetto tecnico per ulteriori assemblaggi. La catena di trazione in acciaio inox per la rimozione della pompa deve essere ordinata in via opzionale per ciascuna pompa in base alla profondità di posa con il codice articolo:

680 528 = 2 m di lunghezza 680 529 = 3 m di lunghezza 680 530 = 4 m di lunghezza 680 531 = 5 m di lunghezza

Variante

Indicazione sulla profondità di posa:

Tipo d'impianto: Paletta di chiusura:

Guarnizione passante per il tubo vuoto per cavi

(DN):

Gradini di salita:

in combinazione con il modulo del pozzetto Impianto doppio Paletta di chiusura in ghisa 100

SÌ



Guarnizione passante per il condotto di aerazione 100

(DN):

Installazione: Installazione con pompe sommerse

Larghezza del telaio: Centralina
Protezione antiriflusso: integrato
Uscita in pressione: orizzontale

Tappeto fonoassorbente: Camera del tubo rinforzato a doppia parete

Caratteristiche generali

Colore: nero

Norma: EN 12050-1

Tipo di acque di scarico: Acque di scarico con sostanze fecali

Situazione di installazione: all'esterno degli edifici – installazione interrata

Condizioni di consegna: Premontato per il montaggio finale in cantiere

(pompa e sensori devono essere montati in cantiere

e la centralina deve essere collegata)

Tipo di impianto: Duo

Dimensioni

Peso netto: 674,9 kg
Peso lordo: 742,9 kg
Resistenza all'acqua freatica dal fondo 3000 mm

serbatoio:

Larghezza: 1880 mm
Altezza: 2440 mm
Lunghezza: 1880 mm
Larghezza imballaggio: 1800 mm
Altezza imballaggio: 1760 mm
Lunghezza imballaggio: 3200 mm

Serbatoio/corpo base

Uscita in pressione (DN):

Uscita in pressione (DA):

Altezza centro tubo di uscita rispetto al fondo del

1735 mm

serbatoio:

Altezza tubo di entrata rispetto al fondo del 1320 mm

serbatoio:

Altezza centro tubo di entrata rispetto al fondo 1400 mm

del serbatoio:

Distanza dal fondo del tubo di entrata al bordo 1090 mm

superiore del serbatoio:

Larghezza nominale (DN) dell'entrata: 160 mm Larghezza nominale (DN) dell'entrata: 150 Tipo di entrata: 1

Diametro interno del serbatoio (DI): 1600 mm
Diametro interno dell'accesso (DI): 1000 mm
Volume di pompaggio: 800 l

Trasportatore

Comando della pompa: STZ 5200



Numero di pompe: 2
Peso: 56 kg

Tipo di collegamento: Connessione diretta

Corrente nominale: 8,7 A Lunghezza del cavo di alimentazione della 10 m

pompa:

Sistema di auto-diagnostica (SDS):

Classe di isolamento:

H

CosIII – fattore di potenza:

0,89

Tipo di protezione della centralina: IP 68 (20m) S-TC: integrato Temperatura materiale (permanente) max.:  $40 \, ^{\circ}\text{C}$  Portata max.:  $21,3 \, \text{m}^3/\text{h}$ 

Prevalenza max.: 52 m

Numero di giri: 2840 U/min

Potenza P1: 5,2 kW

Potenza P2: 4,4 kW

Tipo di funzionamento: S1

Tipo di cavo di collegamento della pompa: H07RN8-F PLU 10G 1,5 mm²

Tipo di girante: Trituratore

Comando

Interruttore salvamotore: sì

Dispositivo di allarme:

Sonda di livello
Strumento di rilevazione del livello:
Sonda di livello
Tipo di rilevazione del livello:
Tipo di protezione della sonda:
Frequenza di rete:
Tensione di funzionamento:

Sonda di livello
Idrostatico
IP54
Frequenza di rete:
50 Hz
400 V

Tipo di collegamento: Connessione diretta

Contatto a potenziale zero:

Interfaccia GSM:

Interfaccia USB:

Funzione di diario d'esercizio:

Display multi-riga:

Batteria tampone:

Sistema di auto-diagnostica (SDS):

Frequenza di accensione ammessa max.: Comfort Plus