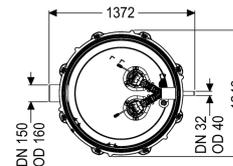
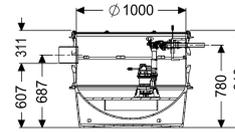


Stazione di pompaggio Aquapump XL Duo, GTF 1200-S1, Campana ad immersione



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 8743012
 GTIN (EAN): 4026092075661
 Gruppo di prezzo: 60

Vantaggi

- Massima sicurezza
- Installazione flessibile
- Capacità di trattare anche grandi quantità di acque di scarico

Descrizione

La stazione di pompaggio per acque di scarico non contenenti sostanze fecali è dotata di una o due pompe ad immersione e di un blocco antiriflusso. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico resistente nel tempo (PE) è dotato di un vano pompa aperto con possibilità di collegamento universali. Le chiusure rapide consentono la facile rimozione dei componenti integrati. Grazie al sistema modulare KESSEL, sono disponibili come accessori diverse varianti di pozzetto tecnico per ulteriori assemblaggi.

Variante

Indicazione sulla profondità di posa:	in combinazione con il modulo del pozzetto
Tipo d'impianto:	Impianto doppio
Paletta di chiusura:	Senza paletta di chiusura
Guarnizione passante per il tubo vuoto per cavi (DN):	100
Gradini di salita:	sì
Guarnizione passante per il condotto di aerazione (DN):	100
Installazione:	Installazione con pompe sommerse
Comando della pompa:	Centralina
Blocco antiriflusso:	integrato
Uscita in pressione:	orizzontale

Caratteristiche generali

Colore:	nero
Norma:	EN 12050-2
Tipo di acque di scarico:	senza sostanze fecali
Situazione di installazione:	installazione interrata
Condizioni di consegna:	Premontato per il montaggio finale in cantiere (pompa e sensori devono essere montati in cantiere e la centralina deve essere collegata)
Tipo di impianto:	Duo

Dimensioni

Peso netto:	105 kg
Peso lordo:	123 kg
Resistenza all'acqua freatica dal fondo serbatoio:	3000 mm
Lunghezza:	1330 mm
Larghezza:	1240 mm
Altezza:	914 mm
Lunghezza imballaggio:	1300 mm
Larghezza imballaggio:	1300 mm
Altezza imballaggio:	1050 mm

Serbatoio/corpo base

Uscita in pressione (DN):	32
Uscita in pressione (DA):	40 mm
Altezza centro tubo di uscita rispetto al fondo del serbatoio:	780 mm
Altezza tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio:	607 mm
Altezza centro tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio:	687 mm
Distanza dal fondo del tubo di entrata al bordo superiore del serbatoio:	281 mm
Foro (DN) max. dell'entrata:	150 mm
Larghezza nominale (DA) dell'entrata:	160 mm
Larghezza nominale (DN) dell'entrata:	150 mm
Numero di entrate:	1
Diametro interno del serbatoio (DI):	1000 mm
Volume di pompaggio:	100 l

Trasportatore

Pompa:	GTF 1200
Numero di pompe:	2
Peso, pompa:	10 kg
Tipo di collegamento:	presa codificata
Tensione di funzionamento:	230 V
Classe di protezione:	I
Classe di isolamento:	F
Cos ϕ – fattore di potenza:	0,98
Tipo di protezione della pompa:	IP 68 (3 m)

Monitoraggio della temperatura:	integrato
Temperatura materiale (permanente) max.:	40 °C
Portata max.:	15,5 m ³ /h
Prevalenza max.:	9 m
Numero di giri:	2650 U/min
Potenza P1:	1,4 kW
Potenza P2:	0,84 kW
Tipo di funzionamento:	S1
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN-F 3G 1,5 mm ²
Tipo di girante:	Girante libera
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	10 m
Corrente nominale:	6,2 A
Comando	
Centralina:	Comfort
Dispositivo di allarme:	sonda ottica
Strumento di rilevazione del livello:	Campana ad immersione
Tipo di rilevazione del livello:	pneumatica
Tipo di protezione della centralina:	IP54
Frequenza di rete:	50 Hz
Tensione di funzionamento:	230 V
Tipo di collegamento:	presa codificata
Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina:	1,4 m
Contatto a potenziale zero:	opzionale
Interfaccia GSM:	sì
Interfaccia USB:	sì
Funzione di diario d'esercizio:	sì
Display multi-riga:	sì
Batteria tampone:	sì
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	sì
Protezione necessaria (protezione di linea):	C 16 A