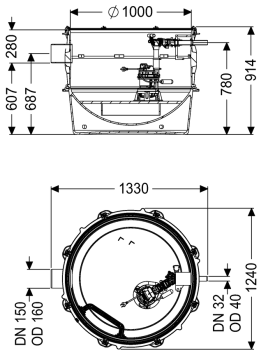
Stazione di pompaggio Aquapump XL Mono, GTF 1200-S3, Galleggiante



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 8743009
GTIN (EAN): 4026092075647
Gruppo di prezzo: 60

Vantaggi

- Massima sicurezza
- Installazione flessibile
- Capacità di trattare anche grandi quantità di acque di scarico

Descrizione

La stazione di pompaggio per acque di scarico non contenenti sostanze fecali è dotata di una una o due pompe ad immersione e di un blocco antiriflusso. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico resistente nel tempo (PE) è dotato di un vano pompa aperto con possibilità di collegamento universali. Le chiusure rapide consentono la facile rimozione dei componenti integrati. Grazie al sistema modulare KESSEL, sono disponibili come accessori diverse varianti di pozzetto tecnico per ulteriori assemblaggi.

Variante	
Indicazione sulla profondità di posa:	in combinazione con il modulo del pozzetto
Tipo d'impianto:	Unità singola
Paletta di chiusura:	Senza paletta di chiusura
Guarnizione passante per il tubo vuoto per cavi (DN):	100
Gradini di salita:	sì
Guarnizione passante per il condotto di aerazione (DN):	100
Installazione:	Installazione con pompe sommerse
Comando della pompa:	Galleggiante
Blocco antiriflusso:	integrato
Uscita in pressione:	orizzontale

Caratteristiche generali	
Colore:	nero
Norma:	EN 12050-2
Tipo di acque di scarico:	senza sostanze fecali
Situazione di installazione:	installazione interrata
Condizioni di consegna:	Premontato per il montaggio finale in cantiere (pompa e sensori devono essere montati in cantiere e la centralina deve essere collegata)
Tipo di impianto:	Mono
Dimensioni	
Peso netto:	98 kg
Peso lordo:	113 kg
Resistenza all'acqua freatica dal fondo serbatoio:	3000 mm
Lunghezza:	1330 mm
Larghezza:	1240 mm
Altezza:	914 mm
Lunghezza imballaggio:	1300 mm
Larghezza imballaggio:	1300 mm
Altezza imballaggio:	1050 mm
Serbatoio/corpo base	
Uscita in pressione (DN):	32
Uscita in pressione (DA):	40 mm
Altezza centro tubo di uscita rispetto al fondo del serbatoio:	780 mm
Altezza tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio:	607 mm
Altezza centro tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio:	687 mm
Distanza dal fondo del tubo di entrata al bordo superiore del serbatoio:	281 mm
Foro (DN) max. dell'entrata:	150 mm
Larghezza nominale (DA) dell'entrata:	160 mm
Larghezza nominale (DN) dell'entrata:	150 mm
Numero di entrate:	1
Diametro interno del serbatoio (DI):	1000 mm
Volume di pompaggio:	100 l
Trasportatore	
Pompa:	GTF 1200
Numero di pompe:	1
Peso, pompa:	10 kg
Tipo di collegamento:	presa codificata
Tensione di funzionamento:	230 V
Classe di protezione:	I
Classe di isolamento:	F
Cos – fattore di potenza:	0,98
Tipo di protezione della pompa:	IP 68 (3 m)

Monitoraggio della temperatura:	integrato
Temperatura materiale (permanente) max.:	40 °C
Portata max.:	15,5 m³/h
Prevalenza max.:	9 m
Numero di giri:	2650 U/min
Potenza P1:	1,4 kW
Potenza P2:	0,84 kW
Tipo di funzionamento:	S3 - 50%
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN-F 3G 1,5 mm²
Tipo di girante:	Girante libera
Protezione necessaria (protezione di linea):	C 16 A
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	10 m
Corrente nominale:	6,2 A

Comando

Strumento di rilevazione del livello:	Galleggiante
Tipo di rilevazione del livello:	meccanico
Frequenza di rete:	50 Hz
Tensione di funzionamento:	230 V
Tipo di collegamento:	presa codificata
Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina:	1,4 m