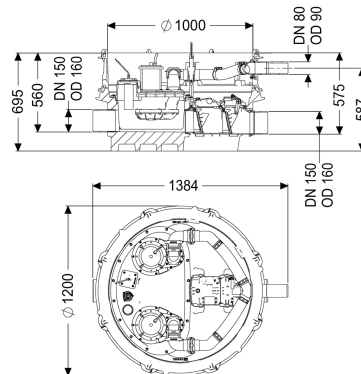


Sis sollevam riflusso Ecolift XL Duo, 2 clapet mec., SPF 3000-S1



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 8741020
 GTIN (EAN): 4026092068373
 Gruppo di prezzo: 60

Vantaggi

- Smaltimento delle acque di scarico senza interruzione del funzionamento, anche in caso di mancanza di corrente condizione che non si verifichino di riflusso
- impiego limitato della pompa
- emissioni di rumore minime

Descrizione

Il sistema di sollevamento contro il riflusso per acque di scarico senza sostanze fecali è dotato di una/due pompa/e ad immersione, due sistemi di chiusura meccanici e di un blocco antiriflusso. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico (PE) resistente nel tempo è dotato di un vano pompa chiuso. Le chiusure rapide consentono la facile rimozione dei componenti integrati. In condizioni normali, il drenaggio avviene tramite la naturale pendenza verso la fognatura. In caso di riflusso, il sistema di chiusura viene chiuso dalla pressione dell'acqua che rifluisce. Il drenaggio, durante la fase di riflusso, avviene tramite un tubo di mandata che trasporta le acque di scarico nella fognatura. Il tubo di mandata deve essere inserito in un tubo PE saldato; inoltre, la pompa SPF 4500 deve essere inserita in un pozzetto di scarico della pressione. Il controllo avviene attraverso una centralina di facile utilizzo, che opzionalmente può essere integrata nel sistema di gestione dell'edificio tramite un contatto a potenziale zero oppure può emettere messaggi di allarme e di guasto collettivi tramite un'interfaccia GSM. Grazie al sistema modulare KESSEL, sono disponibili come accessori diversi rialzi o varianti di pozzetto tecnico per ulteriori assemblaggi.

Variante

Indicazione sulla profondità di posa:
 Tipo d'impianto:
 Paletta di chiusura:

Variante installazione in profondità
 Impianto doppio
 Paletta di chiusura in materiale plastico

Guarnizione passante per il tubo vuoto per cavi (DN):	100
Guarnizione passante per il condotto di aerazione (DN):	70
Comando della pompa:	Centralina
Blocco antiriflusso:	integrato
Uscita in pressione:	orizzontale
Clapet antiriflusso meccaniche:	2
Caratteristiche generali	
Colore:	nero
Norma:	ÖNORM B 2501
Tipo di acque di scarico:	senza sostanze fecali
Condizioni di consegna:	Premontato per il montaggio finale in cantiere (pompa e sensori devono essere montati in cantiere e la centralina deve essere collegata)
Protezione antiriflusso:	Tipo 2
Omologazione:	Z-53.2-493
Dimensioni	
Peso netto:	139,89 kg
Peso lordo:	159,61 kg
Resistenza all'acqua freatica dal fondo serbatoio:	3000 mm
Salto di pendenza:	15 mm
Lunghezza:	1245 mm
Larghezza:	1200 mm
Altezza:	657 mm
Lunghezza imballaggio:	2000 mm
Larghezza imballaggio:	1300 mm
Altezza imballaggio:	950 mm
Serbatoio/corpo base	
Uscita in pressione (DN):	80
Uscita in pressione (DA):	90 mm
Canaletta:	canaletta continua
Collegamento di sfiato (DN):	70
Altezza tubo di uscita rispetto al fondo del serbatoio:	120 mm
Altezza tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio:	135 mm
Numero di uscite:	1
Larghezza nominale (DN) dell'uscita:	150 mm
Larghezza nominale (DN) dell'entrata:	150 mm
Numero di entrate:	1
Diametro interno del serbatoio (DI):	1000 mm
Volume di pompaggio:	20 l
Volume del serbatoio:	65 l
Trasportatore	

Pompa:	SPF 3000-S1 EcoXL
Numero di pompe:	2
Peso, pompa:	26 kg
Tipo di collegamento:	Connessione diretta
Classe di protezione:	I
Classe di isolamento:	F
Cos ϕ – fattore di potenza:	0,77
Tipo di protezione della pompa:	IP 68 (3m/48h)
Monitoraggio della temperatura:	integrato
Temperatura materiale (permanente) max.:	40 °C
Portata max.:	36 m ³ /h
Prevalenza max.:	17,5 m
Numero di giri:	2890 U/min
Potenza P1:	3,2 kW
Potenza P2:	2,7 kW
Tipo di funzionamento:	S1
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN-F 7G 1,5 mm ²
Tipo di girante:	Girante libera
Passaggio libero:	40 mm
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	10 m
Corrente nominale:	5,4 A

Comando	
Centralina:	Comfort Plus
Interruttore salvamotore:	sì
Potenza stand-by:	5 W
Dispositivo di allarme:	sonda ottica
Strumento di rilevazione del livello:	Tubo ad immersione
Tipo di rilevazione del livello:	pneumatica
Tipo di protezione della centralina:	IP54
Frequenza di rete:	50 Hz
Tensione di funzionamento:	400 V
Tipo di collegamento:	Connessione diretta
Contatto a potenziale zero:	sì
Interfaccia GSM:	sì
Interfaccia USB:	sì
Funzione di diario d'esercizio:	sì
Display multi-riga:	sì
Batteria tampone:	sì
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	sì
Protezione necessaria (centralina):	3 x C 20 A