

Stazio. pompaggio Aquapump Small Tronic, Basic, STF 1300



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 829711

GTIN (EAN): 4026092084748

Gruppo di prezzo: 20

Vantaggi

- Blocco antiriflusso per il tubo di mandata incluso
- Superfici libere per l'entrata, lo sfiato e il tubo per cavi incluse
- Manutenzione semplice senza utensili

Descrizione

La stazione di pompaggio per acque di scarico contenenti sostanze fecali è adatta all'installazione interrata ed è dotata di un blocco antiriflusso per il tubo di mandata. Il serbatoio in PE è resistente alle acque di scarico domestiche ed è dotato di una piastra di copertura calpestabile in materiale plastico. La pompa con girante libera garantisce la massima sicurezza di funzionamento. Le chiusure rapide consentono la facile rimozione dei componenti integrati. I componenti sono preassemblati per il montaggio finale in loco. Superfici libere per l'entrata, lo sfiato e il tubo per cavi incluse.

Variante

Tipo d'impianto:

Unità singola

Installazione:

Installazione con pompe sommerse

Comando della pompa:

Centralina

Blocco antiriflusso:

integrato

Caratteristiche generali

Colore:

nero

Norma:

EN 12050-2 e EN 12050-1 (senza requisiti ATEX)

Tipo di acque di scarico:

con e senza sostanze fecali

Situazione di installazione:

installazione interrata

Tipo di impianto:

Tronic

Dimensioni

Peso netto:

22,61 kg

Peso lordo:

31,48 kg

Lunghezza:

615 mm

Larghezza:

600 mm

Altezza:

830 mm

Lunghezza imballaggio:

1200 mm

Larghezza imballaggio:	800 mm
Altezza imballaggio:	954 mm
Serbatoio/corpo base	
Uscita in pressione (DN):	50
Uscita in pressione (DA):	63 mm
Foro (DN) max. dell'entrata:	100 mm
Volume di pompaggio:	60 l
Caratteristiche di copertura	
Tipo di copertura:	Piastra di copertura rotonda
Colore della copertura:	nero
Blocco:	chiudibile
Classe di carico:	fino a 300 kg
Trasportatore	
Pompa:	STF 1300
Numero di pompe:	1
Peso, pompa:	10 kg
Tipo di collegamento:	Schuko a 2 poli
Corrente nominale:	6 A
Classe di protezione:	I
Classe di isolamento:	F
Tipo di protezione della pompa:	IP 68 (3 m)
Monitoraggio della temperatura:	integrato
Temperatura materiale (permanente) max.:	40 °C
Portata max.:	21 m³/h
Prevalenza max.:	10 m
Numero di giri:	2650 U/min
Potenza P1:	1,3 kW
Potenza P2:	0,8 kW
Tipo di funzionamento:	S3 - 50%
Protezione necessaria (protezione di linea):	C 16 A
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN-F 3G 1,5 mm²
Tipo di girante:	Girante libera
Passaggio libero:	40 mm
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	10 m
Comando	
Centralina:	Basic
Funzionamento della centralina:	Con messaggio di allarme
Interruttore salvamotore:	sì
Strumento di rilevazione del livello:	Galleggiante
Tipo di rilevazione del livello:	meccanico
Tipo di protezione della centralina:	IP54
Frequenza di rete:	50 Hz
Tensione di funzionamento:	230 V
Tipo di collegamento:	Schuko a 2 poli

Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina:	1,45 m
Contatto a potenziale zero:	opzionale
Batteria tampone:	sì
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	sì
Versione di dispositivo di avviso:	segnale acustico e ottico
Protezione necessaria (protezione di linea):	C 16 A