

Stazio. pompaggio Aquapump Small Mono, Basic, STF 1300-S3



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 829710

GTIN (EAN): 4026092083598

Gruppo di prezzo: 20

Vantaggi

- Blocco antiriflusso per il tubo di mandata incluso
- Superfici libere per l'entrata, lo sfiato e il tubo per cavi incluse
- Manutenzione semplice senza utensili

Descrizione

La stazione di pompaggio per acque di scarico contenenti sostanze fecali è adatta all'installazione interrata ed è dotata di un blocco antiriflusso per il tubo di mandata. Il serbatoio in PE è resistente alle acque di scarico domestiche ed è dotato di una piastra di copertura calpestabile in materiale plastico. La pompa con girante libera garantisce la massima sicurezza di funzionamento. Le chiusure rapide consentono la facile rimozione dei componenti integrati. I componenti sono preassemblati per il montaggio finale in loco. Superfici libere per l'entrata, lo sfiato e il tubo per cavi incluse.

Variante

Tipo d'impianto:

Unità singola

Installazione:

Installazione con pompe sommerse

Larghezza del telaio:

Galleggiante

Protezione antiriflusso:

integrato

Caratteristiche generali

Colore:

nero

Norma:

EN 12050-1

Tipo di acque di scarico:

Acque di scarico con sostanze fecali

Situazione di installazione:

all'esterno degli edifici – installazione interrata

Tipo di impianto:

Mono

Dimensioni

Peso netto:

26 kg

Peso lordo:

32 kg

Larghezza:

600 mm

Altezza:

830 mm

Lunghezza:

615 mm

Larghezza imballaggio:

653,81 mm

Altezza imballaggio:	916,32 mm
Lunghezza imballaggio:	792 mm
Serbatoio/corpo base	
Uscita in pressione (DN):	50
Uscita in pressione (DA):	63 mm
Numero di entrate:	100 mm
Volume di pompaggio:	25 l
Caratteristiche di copertura	
Tipo di copertura:	Piastra di copertura rotonda
Colore della copertura:	nero
Coperchio di chiusura:	serrato
Classe di carico:	fino a 300 kg
Trasportatore	
Comando della pompa:	STF 1300
Numero di pompe:	1
Peso:	10 kg
Tipo di collegamento:	presa codificata
Corrente nominale:	6 A
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	10 m
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	I
Classe di isolamento:	F
Tipo di protezione della centralina:	IP 68 (3 m)
S-TC:	integrato
Temperatura materiale (permanente) max.:	40 °C
Portata max.:	21 m³/h
Prevalenza max.:	10 m
Numero di giri:	2650 U/min
Potenza P1:	1,3 kW
Potenza P2:	0,8 kW
Tipo di funzionamento:	S3 - 50%
Protezione necessaria (protezione di linea):	C 16 A
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN-F 3G 1,5 mm²
Tipo di girante:	Girante libera
Passaggio libero:	40 mm
Comando	
Interruttore salvamotore:	sì
Strumento di rilevazione del livello:	Galleggiante
Frequenza di rete:	50 Hz
Tensione di funzionamento:	230 V
Tipo di collegamento:	presa codificata