

Stazio. pompaggio Aquapump Small Duo, Basic, STF 1300



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 828711

GTIN (EAN): 4026092084755

Gruppo di prezzo: 20

Vantaggi

- Blocco antiriflusso per il tubo di mandata incluso
- Superfici libere per l'entrata, lo sfiato e il tubo per cavi incluse
- Manutenzione semplice senza utensili

Descrizione

La stazione di pompaggio per acque di scarico contenenti sostanze fecali è adatta all'installazione interrata ed è dotata di un blocco antiriflusso per il tubo di mandata. Il serbatoio in PE è resistente alle acque di scarico domestiche ed è dotato di una piastra di copertura calpestabile in materiale plastico. La pompa con girante libera garantisce la massima sicurezza di funzionamento. Le chiusure rapide consentono la facile rimozione dei componenti integrati. I componenti sono preassemblati per il montaggio finale in loco. Superfici libere per l'entrata, lo sfiato e il tubo per cavi incluse.

Variante

Tipo d'impianto:	Impianto doppio
Installazione:	Installazione con pompe sommerse
Larghezza del telaio:	Centralina
Protezione antiriflusso:	integrato

Caratteristiche generali

Colore:	nero
Norma:	EN 12050-1
Tipo di acque di scarico:	Acque di scarico con sostanze fecali
Situazione di installazione:	all'esterno degli edifici – installazione interrata
Tipo di impianto:	Duo

Dimensioni

Peso netto:	41 kg
Peso lordo:	51 kg
Larghezza:	600 mm
Altezza:	830 mm
Lunghezza:	615 mm
Larghezza imballaggio:	800 mm

Altezza imballaggio:	954 mm
Lunghezza imballaggio:	1200 mm
Serbatoio/corpo base	
Uscita in pressione (DN):	50
Uscita in pressione (DA):	63 mm
Numero di entrate:	100 mm
Volume di pompaggio:	60 l
Caratteristiche di copertura	
Tipo di copertura:	Piastra di copertura rotonda
Colore della copertura:	nero
Coperchio di chiusura:	chiudibile
Classe di carico:	fino a 300 kg
Trasportatore	
Comando della pompa:	STF 1300
Numero di pompe:	2
Peso:	10 kg
Tipo di collegamento:	Schuko a 2 poli
Corrente nominale:	6 A
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	10 m
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	I
Classe di isolamento:	F
Tipo di protezione della centralina:	IP 68 (3 m)
S-TC:	integrato
Temperatura materiale (permanente) max.:	40 °C
Portata max.:	21 m³/h
Prevalenza max.:	10 m
Numero di giri:	2650 U/min
Potenza P1:	1,3 kW
Potenza P2:	0,8 kW
Tipo di funzionamento:	S3 - 50%
Protezione necessaria (protezione di linea):	C 16 A
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN-F 3G 1,5 mm²
Tipo di girante:	Girante libera
Passaggio libero:	40 mm
Comando	
Interruttore salvamotore:	sì
Dispositivo di allarme:	Interruttore a galleggiante
Strumento di rilevazione del livello:	Galleggiante
Tipo di rilevazione del livello:	meccanico
Tipo di protezione della sonda:	IP54
Frequenza di rete:	50 Hz
Tensione di funzionamento:	230 V
Tipo di collegamento:	Schuko a 2 poli
Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina:	1,45 m

Contatto a potenziale zero:	opzionale
Batteria tampone:	sì
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	sì
Frequenza di accensione ammessa max.:	Basic
Funzionamento della centralina:	Con messaggio di allarme
Versione di dispositivo di avviso:	segnale acustico e ottico