# Stazio. pompaggio Aquapump Medium Duo, STZ 1000, 800-1250 mm, D



## Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 826711D
GTIN (EAN): 4026092052174
Gruppo di prezzo: 60

## Vantaggi

- rialzo regolabile in altezza
- Preconfigurato in fabbrica
- Sistema di pozzetto LW 600 adatto all'installazione interrata

## Descrizione

La stazione di pompaggio per acque di scarico contenenti sostanze fecali è adatta all'installazione interrata ed è dotata di un claplet di non ritorno per il tubo di mandata. Il serbatoio in PE-LLD è resistente ai fluidi aggressivi e può essere fornito con coperture di classi di carico A, B o D. La pompa con trituratore garantisce la massima sicurezza di funzionamento. I componenti sono preassemblati per il montaggio finale in loco. Superfici libere per lo sfiato e il tubo per cavi incluse.

| | |
|---|---|
| Variante | |
| Tipo d'impianto: | Impianto doppio |
| Guarnizione passante per il tubo vuoto per cavi (DN): | 100 |
| Gradini di salita: | no |
| Guarnizione passante per il condotto di aerazione (DN): | 100 |
| Installazione: | Installazione con pompe sommerse |
| Larghezza del telaio: | Centralina |
| Protezione antiriflusso: | integrato |
| Uscita in pressione: | orizzontale |
| Tappeto fonoassorbente: | LW 600 |
| | |
| Caratteristiche generali | |
| Norma: | EN 12050-1 |
| Tipo di acque di scarico: | Acque di scarico con e senza sostanze fecali |
| Situazione di installazione: | all'esterno degli edifici – installazione interrata |
| Tipo di impianto: | Duo |
| | |
| Dimensioni | |
| Peso netto: | 127 kg |
| Peso lordo: | 139 kg |

| | |
|---|---|
| Resistenza all'acqua freatica dal fondo serbatoio: | 2500 mm |
| Diametro: | 809 mm |
| Diametro interno (DI): | 600 mm |
| Profondità di posa: | 800 - 1250 mm |
| Larghezza: | 806 mm |
| Lunghezza: | 1000 mm |
| Larghezza imballaggio: | 800 mm |
| Altezza imballaggio: | 1220 mm |
| Lunghezza imballaggio: | 1200 mm |

| Serbatoio/corpo base | |
|---|---|
| Uscita in pressione (DN): | 32 |
| Uscita in pressione (DA): | 40 mm |
| Collegamento tubo per cavi (DN): | 100 |
| Collegamento di sfiato (DN): | 100 |
| Altezza centro tubo di uscita rispetto al fondo del serbatoio: | 482 mm |
| Altezza tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio: | 400 mm |
| Altezza centro tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio: | 475 mm |
| Larghezza nominale (DN) dell'entrata: | 150 |
| Tipo di entrata: | 1 |
| Diametro interno del serbatoio (DI): | 600 mm |
| Volume di pompaggio: | 30 l |

| Caratteristiche di copertura | |
|---|---|
| Tipo di copertura: | Piastra di copertura rotonda |
| Materiale della copertura : | Ghisa grigia con riempimento in calcestruzzo |
| Classe di carico: | D 400 (EN 124) |

| Trasportatore | |
|---|---|
| Comando della pompa: | STZ 1000 |
| Numero di pompe: | 2 |
| Peso: | 10 kg |
| Tipo di collegamento: | Schuko a 2 poli |
| Corrente nominale: | 5,2 A |
| Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa: | 10 m |
| Sistema di auto-diagnostica (SDS): | I |
| Classe di isolamento: | F |
| Tipo di protezione della centralina: | IP 68 (3 m) |
| Temperatura materiale (permanente) max.: | 40 °C |
| Portata max.: | 11,5 m³/h |
| Prevalenza max.: | 10 m |
| Numero di giri: | 2800 U/min |
| Potenza P1: | 1,2 kW |
| Potenza P2: | 0,69 kW |
| Tipo di funzionamento: | S3 - 50% |

| | |
|---|---|
| Protezione necessaria (protezione di linea): | C 16 A |
| Tipo di girante: | Trituratore |

Comando

| | |
|---|---|
| Interruttore salvamotore: | sì |
| Dispositivo di allarme: | sonda ottica |
| Strumento di rilevazione del livello: | Campana ad immersione |
| Tipo di rilevazione del livello: | pneumatica |
| Tipo di protezione della sonda: | IP54 |
| Frequenza di rete: | 50 Hz |
| Tensione di funzionamento: | 230 V |
| Tipo di collegamento: | Schuko a 2 poli |
| Contatto a potenziale zero: | sì |
| Interfaccia GSM: | sì |
| Interfaccia USB: | sì |
| Funzione di diario d'esercizio: | sì |
| Display multi-riga: | sì |
| Batteria tampone: | sì |
| Sistema di auto-diagnostica (SDS): | sì |
| Frequenza di accensione ammessa max.: | Comfort |
| Funzionamento della centralina: | Con messaggio di allarme |
| Versione di dispositivo di avviso: | segnale acustico e ottico |