

Inserto di protezione antincendio Fire-Kit 200, DN 100 per Sistema 200



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 48200

GTIN (EAN): 4026092011461

Gruppo di prezzo: 10

Descrizione

Protezione antincendio Fire-Kit 200 per la classe di resistenza al fuoco F120, F90, F60 e F 30 a norma DIN 4102-11.

Installabile a posteriori in tutti gli scarichi a pavimento verticali Sistema 200:

Ferrofix in acciaio inox DN 100

Scarichi per cortili/a pavimento in materiale plastico DN 100

Variante

Sistema: 200

Caratteristiche generali

Omologazione: Z-19.17-1719

Dimensioni

Peso netto: 0,74 kg

Peso lordo: 0,74 kg

Diametro: 116 mm

Altezza: 83 mm

Lunghezza imballaggio: 145 mm

Larghezza imballaggio: 145 mm

Altezza imballaggio: 114 mm

Contenuto di acque di scarico

Classe di resistenza al fuoco a norma DIN 4102: F 120