

Inserto di protezione antincendio Fire-Kit 100, per DN 50, 70, 80



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 48099

GTIN (EAN): 4026092056257

Gruppo di prezzo: 10

Descrizione

Protezione antincendio Fire-Kit 100 per la classe di resistenza al fuoco F120, F90, F60 e F 30 a norma DIN 4102-11.

Installabile a posteriori in tutti gli scarichi a pavimento verticali Sistema 100/125:

Practicus in PP DN 50, DN 70 Ecoguss DN 50, DN 70, DN 80 Ferrofix in acciaio inox DN 70

Variante

Sistema: 125

Caratteristiche generali

Materiale: Materiale plastico

Omologazione: Z-19.53-2414,Z-19.53-2414_V,Z-19.17-1719,Z-19.17-17

19_V

Dimensioni

Peso netto: 0,16 kg
Peso lordo: 0,17 kg
Diametro: 79 mm
Altezza: 45 mm
Lunghezza imballaggio: 150 mm
Larghezza imballaggio: 106 mm
Altezza imballaggio: 40 mm

Contenuto di acque di scarico

Classe di resistenza al fuoco a norma DIN 4102: F 120