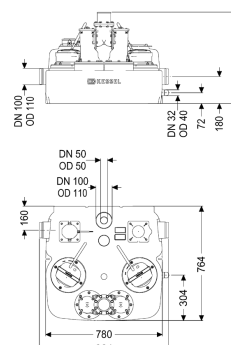


Impianto sollevamento Aqualift L Duo, SPF 2900-S3, 400 V



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 28897

GTIN (EAN): 4026092107393

Gruppo di prezzo: 20

Descrizione

L'impianto di sollevamento per acque di scarico con e senza sostanze fecali è dotato di una o due pompe ad immersione e di un blocco antiriflusso.

Il serbatoio di raccolta in materiale plastico resistente nel tempo (PE) è dotato di un vano pompa chiuso con un'apertura di ispezione avvitata.

Il comando avviene attraverso una centralina di facile utilizzo.

Variante

Tipo d'impianto:

Impianto doppio

Installazione:

Installazione a secco

Comando della pompa:

Centralina

Blocco antiriflusso:

integrato

Caratteristiche generali

Colore:

nero

Norma:

EN 12050-1

Tipo di acque di scarico:

con e senza sostanze fecali

Situazione di installazione:

installazione d'appoggio

Condizioni di consegna:

pronto all'installazione

Tipo di impianto:

Duo

Dimensioni

Peso netto:

50 kg

Peso lordo:

57 kg

Lunghezza:

764 mm

Larghezza:

864 mm

Altezza:	610 mm
Lunghezza imballaggio:	864 mm
Larghezza imballaggio:	764 mm
Altezza imballaggio:	610 mm
Serbatoio/corpo base	
Uscita in pressione (DN):	80
Uscita in pressione (DA):	90 mm
Collegamento per pompa a membrana manuale (DN):	32
Collegamento di sfiato (DN):	70
Larghezza nominale (DN) dell'entrata:	100 mm
Numero di entrate:	3
Volume di pompaggio:	50 l
Volume del serbatoio:	120 l
Tipo di bocchettone:	Riduzione raccordo maschio / manicotto inclusi
Trasportatore	
Pompa:	SPF 2900
Numero di pompe:	2
Peso, pompa:	10,5 kg
Tensione di funzionamento:	400 V
Classe di protezione:	I
Classe di isolamento:	F
Tipo di protezione della pompa:	IP 68 (3m/48h)
Monitoraggio della temperatura:	integrato
Temperatura materiale (permanente) max.:	40 °C
Portata max.:	44 m³/h
Prevalenza max.:	14 m
Numero di giri:	2700 U/min
Potenza P1:	3,1 kW
Potenza P2:	2,4 kW
Tipo di funzionamento:	S3 - 50%
Protezione necessaria (protezione di linea):	C_20_A
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN8-F 6G 1 mm²
Tipo di girante:	Girante libera
Passaggio libero:	40 mm
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	5 m
Corrente nominale:	5 A
Comando	
Centralina:	Connect
Funzionamento della centralina:	Con messaggio di allarme
Interruttore salvamotore:	sì
Dispositivo di allarme:	Interruttore a galleggiante
Tipo di rilevazione del livello:	meccanico
Tipo di protezione della centralina:	IP54
Frequenza di rete:	50 Hz
Tensione di funzionamento:	400 V

Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina:	5 m
Contatto a potenziale zero:	opzionale
Interfaccia GSM:	no
Interfaccia USB:	no
Funzione di diario d'esercizio:	sì
Display multi-riga:	no
Batteria tampone:	sì
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	sì
Versione di dispositivo di avviso:	segnale acustico e ottico
Protezione necessaria (protezione di linea):	C_20_A