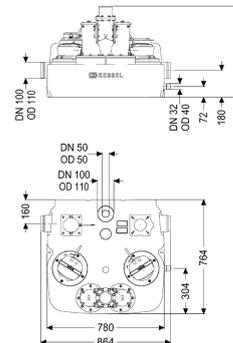


Impianto sollevamento Aqualift L Duo, SPF 1300-S3, 230 V



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 28797

GTIN (EAN): 4026092107386

Gruppo di prezzo: 20

Descrizione

L'impianto di sollevamento per acque di scarico con e senza sostanze fecali è dotato di una o due pompe ad immersione e di un blocco antiriflusso.

Il serbatoio di raccolta in materiale plastico resistente nel tempo (PE) è dotato di un vano pompa chiuso con un'apertura di ispezione avvitata.

Il comando avviene attraverso una centralina di facile utilizzo.

Variante

| | |
|----------------------|-----------------------|
| Tipo d'impianto: | Impianto doppio |
| Installazione: | Installazione a secco |
| Comando della pompa: | Centralina |
| Blocco antiriflusso: | integrato |

Caratteristiche generali

| | |
|------------------------------|-----------------------------|
| Colore: | nero |
| Norma: | EN 12050-1 |
| Tipo di acque di scarico: | con e senza sostanze fecali |
| Situazione di installazione: | installazione d'appoggio |
| Condizioni di consegna: | pronto all'installazione |
| Tipo di impianto: | Duo |

Dimensioni

| | |
|-------------|--------|
| Peso netto: | 48 kg |
| Peso lordo: | 55 kg |
| Lunghezza: | 764 mm |
| Larghezza: | 864 mm |

| | |
|--|--|
| Altezza: | 610 mm |
| Lunghezza imballaggio: | 864 mm |
| Larghezza imballaggio: | 764 mm |
| Altezza imballaggio: | 610 mm |
| Serbatoio/corpo base | |
| Uscita in pressione (DN): | 80 |
| Uscita in pressione (DA): | 90 mm |
| Collegamento per pompa a membrana manuale (DN): | 32 |
| Collegamento di sfiato (DN): | 70 |
| Larghezza nominale (DN) dell'entrata: | 100 mm |
| Numero di entrate: | 3 |
| Volume di pompaggio: | 50 l |
| Volume del serbatoio: | 120 l |
| Tipo di bocchettone: | Riduzione raccordo maschio / manicotto inclusi |
| Trasportatore | |
| Pompa: | SPF 1300 |
| Numero di pompe: | 2 |
| Peso, pompa: | 9,6 kg |
| Tensione di funzionamento: | 230 V |
| Classe di protezione: | I |
| Classe di isolamento: | F |
| Tipo di protezione della pompa: | IP 68 (3m/48h) |
| Monitoraggio della temperatura: | integrato |
| Temperatura materiale (permanente) max.: | 40 °C |
| Portata max.: | 32 m ³ /h |
| Prevalenza max.: | 9,2 m |
| Numero di giri: | 2600 U/min |
| Potenza P1: | 1,5 kW |
| Potenza P2: | 0,9 kW |
| Tipo di funzionamento: | S3 - 15% |
| Tipo di cavo di collegamento della pompa: | H07RN-F 3G 1,5 mm ² |
| Tipo di girante: | Girante libera |
| Passaggio libero: | 40 mm |
| Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa: | 5 m |
| Corrente nominale: | 6,4 A |
| Comando | |
| Centralina: | Connect |
| Funzionamento della centralina: | Con messaggio di allarme |
| Interruttore salvamotore: | sì |
| Dispositivo di allarme: | Interruttore a galleggiante |
| Tipo di rilevazione del livello: | meccanico |
| Tipo di protezione della centralina: | IP54 |
| Frequenza di rete: | 50 Hz |
| Tensione di funzionamento: | 230 V |

| | |
|--|---------------------------|
| Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina: | 5 m |
| Contatto a potenziale zero: | opzionale |
| Interfaccia GSM: | no |
| Interfaccia USB: | no |
| Funzione di diario d'esercizio: | no |
| Display multi-riga: | no |
| Batteria tampone: | sì |
| Sistema di auto-diagnostica (SDS): | sì |
| Versione di dispositivo di avviso: | segnale acustico e ottico |
| Protezione necessaria (centralina): | C 10 A |