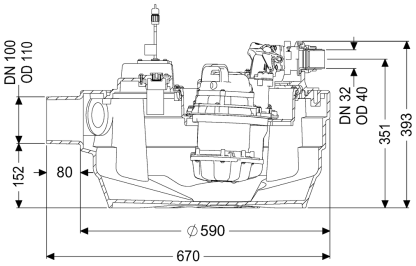
Impi. solleva. Aqualift F Compact Duo, SPZ 1000, install. in appoggio



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 28718
GTIN (EAN): 4026092093412
Gruppo di prezzo: 20

Vantaggi

- Adatta al drenaggio completo della cantina
- Trituratore ad alte prestazioni per un drenaggio sicuro e salva-spazio
- Massima sicurezza di funzionamento grazie alla centralina intelligente (Duo)

Descrizione

L'impianto di sollevamento per acque di scarico con e senza sostanze fecali è dotato di una o due pompe ad immersione e di un blocco antiriflusso. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico (PE) resistente nel tempo è dotato di un vano pompa chiuso. Le chiusure con una sola mano consentono la rimozione semplice dei componenti integrati.

Variante	
Tipo d'impianto:	Impianto doppio
Paletta di chiusura:	Senza paletta di chiusura
Staffa per la sicura contro il galleggiamento:	sì
Tappeto fonoassorbente:	sì
Comando della pompa:	Centralina
Blocco antiriflusso:	integrato
Uscita in pressione:	orizzontale
Caratteristiche generali	
Colore:	nero
Tipo di acque di scarico:	con sostanze fecali
Situazione di installazione:	installazione d'appoggio
Condizioni di consegna:	Premontato per il montaggio finale in cantiere (pompa e sensori devono essere montati in cantiere e la centralina deve essere collegata)
Omologazione:	Z-53.2-484

Tipo di impianto:	Duo
Dimensioni	
Peso netto:	34 kg
Peso lordo:	36,5 kg
Resistenza all'acqua freatica dal fondo serbatoio:	3000 mm
Lunghezza:	670 mm
Larghezza:	580 mm
Altezza:	395 mm
Lunghezza imballaggio:	610 mm
Larghezza imballaggio:	610 mm
Altezza imballaggio:	490 mm
Serbatoio/corpo base	
Uscita in pressione (DN):	32
Uscita in pressione (DA):	40 mm
Collegamento di sfiato (DN):	70
Altezza centro tubo di uscita rispetto al fondo del serbatoio:	350 mm
Altezza tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio:	152 mm
Altezza centro tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio:	207 mm
Larghezza nominale (DA) dell'entrata:	110 mm
Larghezza nominale (DN) dell'entrata:	100 mm
Numero di entrate:	1
Volume di pompaggio:	20 l
Volume del serbatoio:	40 l
Trasportatore	
Pompa:	SPZ 1000
Numero di pompe:	2
Peso, pompa:	10 kg
Tipo di collegamento:	presa codificata
Tensione di funzionamento:	230 V
Classe di protezione:	I
Classe di isolamento:	F
Cos▥ – fattore di potenza:	0,97
Tipo di protezione della pompa:	IP 68
Monitoraggio della temperatura:	integrato
Temperatura materiale (permanente) max.:	40 °C
Portata max.:	11,5 m^3/h
Prevalenza max.:	10 m
Numero di giri:	2800 U/min
Potenza P1:	1,2 kW
Potenza P2:	0,69 kW
Tipo di funzionamento:	S3 - 50%
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN-F 3G 1,5 mm^2
Tipo di girante:	Trituratore

Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	5 m
Corrente nominale:	5,2 A

Comando	
Centralina:	Comfort
Funzionamento della centralina:	Con messaggio di allarme
Interruttore salvamotore:	sì
Dispositivo di allarme:	sonda ottica
Strumento di rilevazione del livello:	Tubo ad immersione
Tipo di rilevazione del livello:	pneumatica
Tipo di protezione della centralina:	IP54
Frequenza di rete:	50 Hz
Tensione di funzionamento:	230 V
Tipo di collegamento:	presa codificata
Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina:	1,4 m
Contatto a potenziale zero:	opzionale
Interfaccia GSM:	sì
Interfaccia USB:	sì
Funzione di diario d'esercizio:	sì
Display multi-riga:	sì
Batteria tampone:	sì
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	sì
Versione di dispositivo di avviso:	segnale acustico e ottico
Protezione necessaria (centralina):	Protezione tramite centralina da 230 V