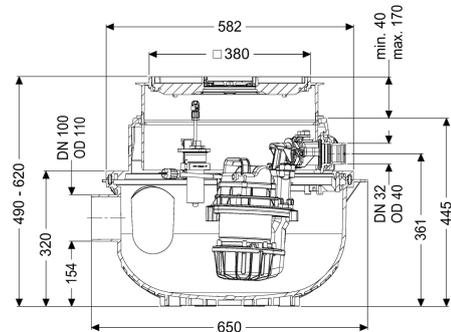


## Imp sollevam Aqualift S Compact Duo, GTF 1200 res., Pav., piastrellabile



### Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 281230XC  
 GTIN (EAN): 4026092093757  
 Gruppo di prezzo: 20

### Vantaggi

- Installazione salva-spazio nella soletta con funzione di scarico integrata
- Semplice conversione da Mono a Duo
- Funzionamento silenzioso grazie al disaccoppiamento acustico della/e pompa/e

### Descrizione

L'impianto di sollevamento per acque di scarico senza sostanze fecali pronto per l'uso è dotato di una o due pompe ad immersione e di un blocco antiriflusso. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico (PE) resistente nel tempo è dotato di un vano pompa aperto. Le chiusure con una sola mano consentono la rimozione semplice dei componenti integrati. L'impianto per l'installazione a pavimento è premontato per la posa finale in loco.

#### Variante

Tipo d'impianto:  
 Resistant:

Impianto doppio  
 Resistente alle acque di scarico contenenti sale, addolcitore e condensa  
 Centralina integrato

Comando della pompa:  
 Blocco antiriflusso:

#### Caratteristiche generali

Colore:  
 Norma:  
 Tipo di acque di scarico:  
 Situazione di installazione:  
 Condizioni di consegna:

nero  
 EN 12050-2  
 senza sostanze fecali  
 installazione nel pavimento  
 Pronto all'installazione (i pezzi di collegamento devono essere collegati in cantiere)

Tipo di impianto:	Duo
<b>Dimensioni</b>	
Peso netto:	22,34 kg
Peso lordo:	23,84 kg
Resistenza all'acqua freatica dal fondo serbatoio:	3000 mm
Profondità di posa:	490 - 620 mm
Tipo di regolazione in altezza:	rialzo telescopico
Lunghezza:	617 mm
Larghezza:	585 mm
Lunghezza imballaggio:	600 mm
Larghezza imballaggio:	600 mm
Altezza imballaggio:	480 mm
<b>Serbatoio/corpo base</b>	
Uscita in pressione (DN):	32
Uscita in pressione (DA):	40 mm
Larghezza nominale (DN) dell'entrata:	100 mm
Volume di pompaggio:	20 l
Volume del serbatoio:	65 l
<b>Caratteristiche di copertura</b>	
Tipo di copertura:	piastra di copertura piastrellabile
Materiale della copertura :	Materiale plastico
Colore della copertura:	grigio argento
Larghezza della copertura:	366 mm
Lunghezza della copertura:	366 mm
Funzione dello scarico:	sì
Blocco:	Lock & Lift
Classe di carico:	K 3 (EN 1253-1)
Altezza max. del rivestimento:	16 mm
<b>Trasportatore</b>	
Pompa:	GTF 1200 resistant
Numero di pompe:	2
Peso, pompa:	10 kg
Tipo di collegamento:	presa codificata
Classe di protezione:	I
Classe di isolamento:	F
Tipo di protezione della pompa:	IP 68 (3 m)
Temperatura materiale (permanente) max.:	40 °C
Resistenza all'acqua calda per un breve periodo (2 min):	80 °C
Portata max.:	15,5 m <sup>3</sup> /h
Prevalenza max.:	9 m
Numero di giri:	2650 U/min
Potenza P1:	1,4 kW
Potenza P2:	0,84 kW
Tipo di funzionamento:	S1

Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN-F 3G 1,5 mm <sup>2</sup>
Tipo di girante:	Girante libera
Passaggio libero:	30 mm
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	5 m
Corrente nominale:	6,2 A
Comando	
Centralina:	Comfort
Funzionamento della centralina:	Con messaggio di allarme
Interruttore salvamotore:	sì
Dispositivo di allarme:	sonda ottica
Strumento di rilevazione del livello:	Tubo ad immersione
Tipo di rilevazione del livello:	pneumatica
Tipo di protezione della centralina:	IP54
Frequenza di rete:	50 Hz
Tensione di funzionamento:	230 V
Tipo di collegamento:	presa codificata
Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina:	1,4 m
Contatto a potenziale zero:	opzionale
Interfaccia GSM:	sì
Interfaccia USB:	sì
Funzione di diario d'esercizio:	sì
Display multi-riga:	sì
Batteria tampone:	sì
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	sì
Versione di dispositivo di avviso:	segnale acustico e ottico
Protezione necessaria (centralina):	C 16 A