Kit tecnico Aqualift S Compact GTF500 Duo Tronic

Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 280530-TK
GTIN (EAN): 4026092108024
Gruppo di prezzo: 20

Descrizione

Per la combinazione con un kit di costruzione KESSEL per la realizzazione di un impianto di sollevamento Duo per le acque di scarico non contenenti sostanze fecali con pompa per le acque di scarico GTF500.

L'impianto di sollevamento per acque di scarico senza sostanze fecali pronto per l'uso è dotato di una pompa ad immersione e di un blocco antiriflusso. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico (PE) resistente nel tempo è dotato di un vano pompa aperto. Le chiusure con una sola mano consentono la rimozione semplice dei componenti integrati. L'impianto per l'installazione nella soletta è premontato per la posa finale in loco. Il sistema è controllato da una centralina di facile utilizzo, che in via opzionale può essere integrata nel sistema di gestione dell'edificio tramite un contatto a potenziale zero o può emettere messaggi di allarme e di guasto tramite un'interfaccia GSM (centralina Comfort).

Kit tecnico KESSEL composto da:

- Pompe con girante libera per la massima sicurezza di funzionamento
- Centralina Comfort da 230 V
- Sonda di allarme ottica
- Rilevamento pneumatico del livello per la rilevazione del livello

Variante	
Tipo d'impianto:	Impianto doppio
Dimensioni	
Peso netto:	17 kg
Peso lordo:	17 kg
Lunghezza imballaggio:	586 mm
Larghezza imballaggio:	386 mm
Altezza imballaggio:	400 mm
Trasportatore	

Pompa:	GTF 500
Numero di pompe:	2
Tipo di collegamento:	presa codificata
Tensione di funzionamento:	230 V
Tipo di protezione della pompa:	IP 68 (3 m)
Monitoraggio della temperatura:	integrato
Temperatura materiale (permanente) max.:	40 °C
Resistenza all'acqua calda per un breve periodo (2 min):	80 °C
Portata max.:	10 m^3/h
Prevalenza max.:	8 m
Numero di giri:	2800 U/min
Potenza P1:	0,6 kW
Potenza P2:	0,36 kW
Tipo di funzionamento:	S1
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN-F 3G 1,5 mm^2
Tipo di girante:	Girante libera
Passaggio libero:	10 mm
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	5 m
Corrente nominale:	2,7 A

Comando	
Centralina:	Comfort
Dispositivo di allarme:	sonda ottica
Strumento di rilevazione del livello:	Tubo ad immersione
Tipo di rilevazione del livello:	pneumatica
Tipo di protezione della centralina:	IP54
Frequenza di rete:	50 Hz
Tensione di funzionamento:	230 V
Tipo di collegamento:	presa codificata
Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina:	1,4 m
Contatto a potenziale zero:	opzionale
Interfaccia GSM:	sì
Interfaccia USB:	sì
Funzione di diario d'esercizio:	sì
Display multi-riga:	sì
Batteria tampone:	sì
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	sì
Protezione necessaria (centralina):	C 16 A