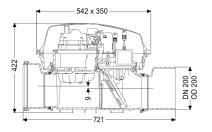


## St pomp antiriflusso Pumpfix F DN 200, non interrato





## Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 24200

GTIN (EAN): 4026092046517

Gruppo di prezzo: 30

## Vantaggi

- Stazione di pompaggio antiriflusso: sfrutta la naturale pendenza verso la fognatura – la pompa interviene solo in caso di riflusso
- Montaggio flessibile, disponibilità di diverse coperture con funzione di scarico per installazione a pavimento
- Silenzioso e a risparmio energetico

## **Descrizione**

La valvola antiriflusso con stazione di pompaggio premium per acque di scarico con e senza sostanze fecali è dotata di una pompa e di un sistema di chiusura motorizzato. In condizioni normali, la sezione trasversale del tubo è liberamente aperta. In caso di riflusso, il sistema di chiusura motorizzato viene chiuso automaticamente. Il drenaggio durante la fase di riflusso avviene tramite la pompa con trituratore integrato. Il controllo avviene attraverso una centralina di facile utilizzo, che opzionalmente può essere integrata nel sistema di gestione dell'edificio tramite un contatto a potenziale zero oppure può emettere messaggi di allarme e di guasto collettivi tramite un'interfaccia GSM.

Variante

Chiusura di emergenza: sì

Comando della pompa: Centralina Tipo di protezione della sonda: IP 68 (3m/48h)

Clapet antiriflusso motorizzate:

Caratteristiche generali

Colore: nero
Larghezza nominale (DN): 200
Diametro esterno (DA): 200 mm

Indicazione della larghezza nominale: Idraulica pari a DN 150



Tipo di acque di scarico: con sostanze fecali

Situazione di installazione: canale di scarico non interrato

Condizioni di consegna: Premontato per il montaggio finale in cantiere

(pompa e sensori devono essere montati in cantiere

e la centralina deve essere collegata)

Omologazione: Z-53.2-388 Tipo di motore: KSM 140

Tipo di protezione del motore: IP 68 (3m/48h)

Dimensioni

Peso netto: 20 kg
Peso lordo: 25,5 kg
Salto di pendenza: 9 mm

Profondità di posa: 500 - 640 mm

Lunghezza:720 mmLarghezza:350 mmAltezza:422 mmLunghezza imballaggio:785 mmLarghezza imballaggio:385 mmAltezza imballaggio:465 mm

Serbatoio/corpo base

Tipo di bocchettone: Riduzione raccordo maschio / manicotto inclusi

Caratteristiche di copertura

Tipo di copertura:

Materiale della copertura:

Colore della copertura:

Larghezza della copertura:

Altezza della copertura:

Lunghezza della copertura:

Copertura di protezione

Materiale plastico

trasparente

350 mm

165 mm

Lunghezza della copertura:

542 mm

Blocco: Chiusura a clip

Trasportatore

Pompa: SPZ 1000

Numero di pompe: 1
Peso, pompa: 10 kg

Tipo di collegamento: presa codificata

Corrente nominale: 5,2 A
Classe di protezione: I
Classe di isolamento: F
CosⅢ - fattore di potenza: 0,97

Tipo di protezione della pompa:

Monitoraggio della temperatura:

Temperatura materiale (permanente) max.:

Portata max.:

11,5 m³/h

Prevalenza max.:

Numero di giri:

Potenza P1:

Pesson (3m/48h)

integrato

40 °C

11,5 m³/h

2800 U/min

1,2 kW

Potenza P1: 1,2 kW
Potenza P2: 0,69 kW



Tipo di funzionamento: S3 - 50% Protezione necessaria (protezione di linea): C 16 A

Tipo di cavo di collegamento della pompa: HO7RN-F 3G 1,5 mm²

Tipo di girante: Trituratore

Tipo di cavo di collegamento del motore:  $\ddot{O}PVC$ -JB/OB 300/500 V/3 x 0,75 mm2 mm² Tipo di cavo di collegamento della sonda:  $\ddot{O}PVC$ -JB/OB 300/500 V/3 x 0,75 mm2 mm²

Lunghezza del cavo di alimentazione della 5 m

pompa:

Comando

Centralina: Comfort
Dispositivo di allarme: sonda ottica
Strumento di rilevazione del livello: Sonda ottica

Tipo di rilevazione del livello: ottica
Tipo di protezione della centralina: IP54
Tensione di funzionamento: 230 V

Tipo di collegamento: presa codificata

Lunghezza del cavo di alimentazione alla 1,4 m

centralina:

Contatto a potenziale zero: opzionale

Interfaccia GSM:
Interfaccia USB:
Sì
Funzione di diario d'esercizio:
Display multi-riga:
Batteria tampone:
Sistema di auto-diagnostica (SDS):
Protezione necessaria (protezione di linea):
Sì
C 16 A