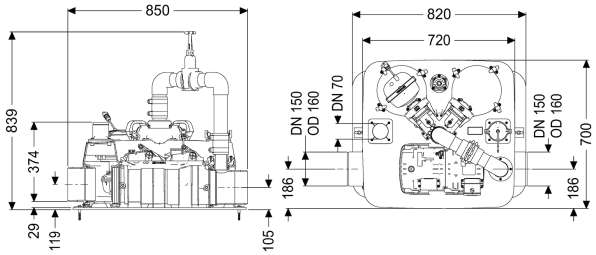
Impianto d sollevamento Ecolift L Mono, FKA, SPF 1350-S3, Diretto



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 22006
GTIN (EAN): 4026092105849
Gruppo di prezzo: 20

Vantaggi

- Funzionamento ibrido: sfrutta la naturale pendenza verso la fognatura – la pompa interviene solo in caso di riflusso
- Silenzioso e a risparmio energetico
- Manutenzione senza utensili

Descrizione

L'alternativa a un impianto di sollevamento per acque nere. Per le acque di scarico con sostanze fecali, base in PE-LD, per l'installazione in un canale di scarico non interrato, drenaggio tramite il tubo in pendenza verso la fognatura. Funzione di sollevamento con una o due pompe, solo in caso di riflusso, clapet antiriflusso chiudibile motorizzato con un clapet basculante supplementare.

Il drenaggio, durante la fase di riflusso, avviene tramite un tubo di mandata integrato.Blocco antiriflusso e valvola di chiusura per il tubo di mandata inclusi. Guarnizioni passanti DN 70 per il condotto di aerazione e sfiato comprese. Sistema di chiusura per il condotto delle acque di scarico in polimero, per una chiusura sicura del condotto in caso di riflusso. Composto da un clapet basculante con chiusura di emergenza (da bloccare manualmente se necessario) e da un meccanismo di chiusura azionato da un motorino elettrico, comprensivo di sonda a prova di rottura del cavo per il rilevamento del riflusso.

Centraline con sistema di auto-diagnostica (SDS) integrato, visualizzazione a display degli stati di funzionamento e batteria tampone integrata per l'emissione degli allarmi. Guida a menù di facile utilizzo con display multi-riga. Con sistema di auto-diagnostica (SDS) e funzione di promemoria per la manutenzione successiva. Visualizzazione dei valori di lettura attuali. Semplice impostazione dei parametri rilevanti per il funzionamento, contatore delle ore di funzionamento e contatto a potenziale zero inclusi. Inoltro opzionale dei messaggi di allarme e dei disturbi collettivi tramite l'interfaccia GSM. Centralina con visualizzazione del testo completo in sei lingue.

Caratteristiche generali	
Colore:	nero
Tipo di acque di scarico:	con sostanze fecali
Situazione di installazione:	canale di scarico non interrato
Omologazione:	Z-53.2-493
Tipo di protezione del motore:	IP 68

Dimensioni	
Peso netto:	40,4 kg
Peso lordo:	66,13 kg
Lunghezza:	700 mm
Larghezza:	850 mm
Altezza:	839 mm
Lunghezza imballaggio:	855 mm
Larghezza imballaggio:	775 mm
Altezza imballaggio:	640 mm

Serbatoio/corpo base	
Uscita in pressione (DN):	50
Uscita in pressione (DA):	63 mm
Larghezza nominale (DN) dell'uscita:	150 mm
Volume di pompaggio:	20 l

Contenuto di acque di scarico	
Volume complessivo:	66 l

Trasportatore	
Pompa:	SPF 1350
Numero di pompe:	1
Tensione di funzionamento:	230 V
Tipo di protezione della pompa:	IP 68 (3m/48h)
Portata max.:	26 m^3/h
Prevalenza max.:	10 m
Potenza P1:	1,35 kW
Potenza P2:	0,86 kW
Tipo di funzionamento:	S3 - 50%
Protezione necessaria (protezione di linea):	C 16 A
Tipo di girante:	Girante libera
Passaggio libero:	40 mm

Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	5 m
Lunghezza del cavo di alimentazione per il motore della ribalta:	5 m
Corrente nominale:	6 A

Comando	
Centralina:	Comfort
Strumento di rilevazione del livello:	Tubo ad immersione
Tipo di rilevazione del livello:	pneumatica
Frequenza di rete:	50 Hz
Tensione di funzionamento:	230 V
Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina:	1 m
Protezione necessaria (protezione di linea):	C 16 A