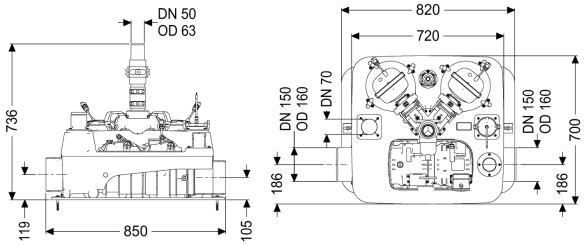
# Impianto d sollevamento Ecolift L Duo, FKA, SPF 1350-S3




## Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 22003
GTIN (EAN): 4026092105818
Gruppo di prezzo: 20

## Vantaggi

- Funzionamento ibrido: sfrutta la naturale pendenza verso la fognatura – la pompa interviene solo in caso di riflusso
- Silenzioso e a risparmio energetico
- Doppia sicurezza grazie alla clapet antiriflusso e al circuito di pressione

## Descrizione

L'alternativa a un impianto di sollevamento per acque nere. Per le acque di scarico con sostanze fecali, base in PE-LD, per l'installazione in un canale di scarico non interrato, drenaggio tramite il tubo in pendenza verso la fognatura. Funzione di sollevamento con una o due pompe, solo in caso di riflusso, clapet antiriflusso chiudibile motorizzato con un clapet basculante supplementare. Il drenaggio durante la fase di riflusso avviene tramite un tubo di mandata collegabile in loco, al di sopra del livello di riflusso. Blocco antiriflusso e valvola di chiusura per il tubo di mandata inclusi. Guarnizioni passanti DN 70 per il condotto di aerazione e sfiato comprese. Sistema di chiusura per il condotto delle acque di scarico in polimero, per una chiusura sicura del condotto in caso di riflusso. Composto da una clapet basculante con chiusura di emergenza (da bloccare manualmente se necessario) e di un meccanismo di chiusura azionato da un motorino elettrico, comprensivo di sonda a prova di rottura del cavo per il rilevamento del riflusso. Centralina con sistema di auto-diagnostica (SDS) integrato, visualizzazione a display degli stati di funzionamento e batteria tampone integrata per l'emissione degli allarmi. Guida a menù di facile utilizzo con display multi-riga. Con sistema di auto-diagnostica (SDS) e funzione di promemoria per la manutenzione successiva. Visualizzazione dei valori di lettura attuali. Semplice impostazione dei parametri rilevanti per il funzionamento, contatore delle ore di funzionamento e contatto a potenziale zero inclusi. Inoltro opzionale dei messaggi di allarme e dei disturbi collettivi tramite l'interfaccia GSM. Centralina con visualizzazione del testo completo in sei lingue.

| | |
|---|---|
| Caratteristiche generali | |
| Colore: | nero |
| Tipo di acque di scarico: | con sostanze fecali |
| Situazione di installazione: | canale di scarico non interrato |
| Omologazione: | Z-53.2-493 |
| Tipo di protezione del motore: | IP 68 |
| | |
| Dimensioni | |
| Peso netto: | 49,59 kg |
| Peso lordo: | 75,31 kg |
| Lunghezza: | 700 mm |
| Larghezza: | 850 mm |
| Altezza: | 736 mm |
| Lunghezza imballaggio: | 855 mm |
| Larghezza imballaggio: | 775 mm |
| Altezza imballaggio: | 640 mm |
| | |
| Serbatoio/corpo base | |
| Uscita in pressione (DN): | 50 |
| Uscita in pressione (DA): | 63 mm |
| Larghezza nominale (DN) dell'uscita: | 150 mm |
| Volume di pompaggio: | 20 l |
| | |
| Contenuto di acque di scarico | |
| Volume complessivo: | 66 l |
| | |
| Trasportatore | |
| Pompa: | SPF 1350 |
| Numero di pompe: | 2 |
| Tensione di funzionamento: | 230 V |
| Corrente nominale: | 6 A |
| Tipo di protezione della pompa: | IP 68 (3m/48h) |
| Portata max.: | 26 $m^3/h$ |
| Prevalenza max.: | 10 m |
| Potenza P1: | 1,35 kW |
| Potenza P2: | 0,86 kW |
| Tipo di funzionamento: | S3 - 50% |
| Protezione necessaria (protezione di linea): | C 16 A |
| Tipo di girante: | Girante libera |
| Passaggio libero: | 40 mm |
| Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa: | 5 m |
| Lunghezza del cavo di alimentazione per il motore della ribalta: | 5 m |
| | |
| Comando | |
| Centralina: | Comfort |
| Strumento di rilevazione del livello: | Tubo ad immersione |
| Tipo di rilevazione del livello: | pneumatica |
| Frequenza di rete: | 50 Hz |

| | |
|---|---|
| Tensione di funzionamento: | 230 V |
| Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina: | 1 m |
| Protezione necessaria (protezione di linea): | C 16 A |