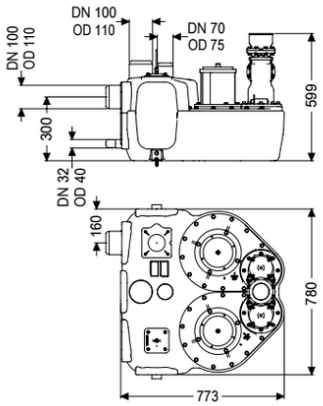
Impianto sollevam. Aqualift F Duo Standard, SPF 1500-S1



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 11600
GTIN (EAN): 4026092070987
Gruppo di prezzo: 20

Vantaggi

- Diverse classi di potenza disponibili
- Sensore di pressione per il rilevamento pneumatico del livello
- Centralina con sistema di auto-diagnostica

Descrizione

L'impianto di sollevamento per acque di scarico con e senza sostanze fecali è dotato di due pompe ad immersione e di un blocco antiriflusso. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico (PE) resistente nel tempo offre opzioni di collegamento universale e possiede un'apertura di ispezione avvitata.

Variante	
Tipo d'impianto:	Impianto doppio
Paletta di chiusura:	Senza paletta di chiusura
Staffa per la sicura contro il galleggiamento:	sì
Isolamento acustico in conformità con il rapporto di prova:	sì
Larghezza del telaio:	Centralina
Protezione antiriflusso:	integrato
Uscita in pressione:	verticale
Caratteristiche generali	
Colore:	nero
Norma:	EN 12050-1
Tipo di acque di scarico:	Acque di scarico con sostanze fecali
Situazione di installazione:	all'interno degli edifici – installazione d'appoggio
Condizioni di consegna:	Pronto all'installazione (componenti elettrici e pezzi di collegamento devono essere collegati in cantiere)

Dimensioni

Peso netto:	58,83 kg
Peso lordo:	84 kg
Larghezza:	780 mm
Altezza:	539 mm
Lunghezza:	773 mm
Larghezza imballaggio:	780 mm
Altezza imballaggio:	539 mm
Lunghezza imballaggio:	773 mm

Serbatoio/corpo base	
Uscita in pressione (DN):	100
Uscita in pressione (DA):	110 mm
Collegamento per pompa a membrana manuale (DN):	32
Collegamento di sfiato (DN):	70
Altezza tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio:	245 mm
Altezza centro tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio:	300 mm
Numero di entrate:	150 mm
Larghezza nominale (DN) dell'entrata:	110 mm
Larghezza nominale (DN) dell'entrata:	100
Tipo di entrata:	2
Volume di pompaggio:	50 l
Volume del serbatoio:	120 l

Trasportatore	
Comando della pompa:	SPF 1500
Numero di pompe:	2
Peso:	27 kg
Tipo di collegamento:	Connessione diretta
Corrente nominale:	2,7 A
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	5 m
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	I
Classe di isolamento:	F
Cos▒ – fattore di potenza:	0,77
Tipo di protezione della centralina:	IP 68 (3m/48h)
S-TC:	integrato
Temperatura materiale (permanente) max.:	40 °C
Portata max.:	40 m^3/h
Prevalenza max.:	8 m
Numero di giri:	1415 U/min
Potenza P1:	1,4 kW
Potenza P2:	1,1 kW
Tipo di funzionamento:	S1
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN-F 7G 1,5 mm^2
Tipo di girante:	Girante libera
Passaggio libero:	40 mm

Comando	
Interruttore salvamotore:	sì
Dispositivo di allarme:	Tubo ad immersione
Strumento di rilevazione del livello:	Tubo ad immersione con pressostato
Tipo di rilevazione del livello:	pneumatica
Tipo di protezione della sonda:	IP54
Frequenza di rete:	50 Hz
Tensione di funzionamento:	400 V
Tipo di collegamento:	Connessione diretta
Contatto a potenziale zero:	sì
Funzione di diario d'esercizio:	sì
Display multi-riga:	no
Batteria tampone:	sì
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	sì
Frequenza di accensione ammessa max.:	Standard