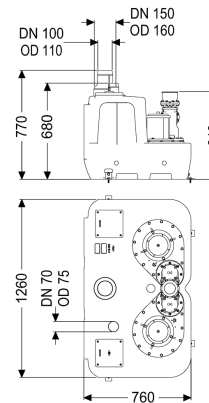


## Impianto soll. Aqualift F XL 300l Duo, SPF 1500-S1



### Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 11100  
 GTIN (EAN): 4026092057674  
 Gruppo di prezzo: 50

### Vantaggi

- Diverse classi di potenza disponibili
- Sensore di pressione per il rilevamento pneumatico del livello
- Massima sicurezza di funzionamento grazie alla centralina intelligente (Duo)

### Descrizione

L'impianto di sollevamento per acque di scarico con e senza sostanze fecali è dotato di una o due pompe ad immersione e di un blocco antiriflusso. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico (PE) resistente nel tempo offre opzioni di collegamento universale e possiede un'apertura di ispezione avvitata.

#### Variante

|                                                |                           |
|------------------------------------------------|---------------------------|
| Tipo d'impianto:                               | Impianto doppio           |
| Paletta di chiusura:                           | Senza paletta di chiusura |
| Staffa per la sicura contro il galleggiamento: | sì                        |
| Tappeto fonoassorbente:                        | sì                        |
| Comando della pompa:                           | Centralina                |
| Blocco antiriflusso:                           | integrato                 |
| Uscita in pressione:                           | verticale                 |

#### Caratteristiche generali

|                              |                                                                                                             |
|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Colore:                      | nero                                                                                                        |
| Norma:                       | EN 12050-1                                                                                                  |
| Tipo di acque di scarico:    | con sostanze fecali                                                                                         |
| Situazione di installazione: | installazione d'appoggio                                                                                    |
| Condizioni di consegna:      | Pronto all'installazione (componenti elettrici e pezzi di collegamento devono essere collegati in cantiere) |
| Tipo di impianto:            | Duo                                                                                                         |

|                                                  |                                |
|--------------------------------------------------|--------------------------------|
| Dimensioni                                       |                                |
| Peso netto:                                      | 108,79 kg                      |
| Peso lordo:                                      | 128,79 kg                      |
| Lunghezza:                                       | 1260 mm                        |
| Larghezza:                                       | 760 mm                         |
| Altezza:                                         | 770 mm                         |
| Lunghezza imballaggio:                           | 1650 mm                        |
| Larghezza imballaggio:                           | 1150 mm                        |
| Altezza imballaggio:                             | 890 mm                         |
| Serbatoio/corpo base                             |                                |
| Uscita in pressione (DN):                        | 100                            |
| Uscita in pressione (DA):                        | 110 mm                         |
| Collegamento per pompa a membrana manuale (DN):  | 32                             |
| Collegamento di sfiato (DN):                     | 70                             |
| Foro (DN) max. dell'entrata:                     | 200 mm                         |
| Larghezza nominale (DA) dell'entrata:            | 110 mm                         |
| Larghezza nominale (DN) dell'entrata:            | 100 mm                         |
| Numero di entrate:                               | 1                              |
| Volume di pompaggio:                             | 175 l                          |
| Volume del serbatoio:                            | 300 l                          |
| Trasportatore                                    |                                |
| Pompa:                                           | SPF 1500-S1                    |
| Numero di pompe:                                 | 2                              |
| Peso, pompa:                                     | 27 kg                          |
| Tipo di collegamento:                            | Connessione diretta            |
| Corrente nominale:                               | 2,7 A                          |
| Classe di protezione:                            | I                              |
| Classe di isolamento:                            | F                              |
| Cos $\phi$ – fattore di potenza:                 | 0,77                           |
| Tipo di protezione della pompa:                  | IP 68 (3m/48h)                 |
| Monitoraggio della temperatura:                  | integrato                      |
| Temperatura materiale (permanente) max.:         | 40 °C                          |
| Portata max.:                                    | 40 m <sup>3</sup> /h           |
| Prevalenza max.:                                 | 8 m                            |
| Numero di giri:                                  | 1415 U/min                     |
| Potenza P1:                                      | 1,4 kW                         |
| Potenza P2:                                      | 1,1 kW                         |
| Tipo di funzionamento:                           | S1                             |
| Tipo di cavo di collegamento della pompa:        | H07RN-F 7G 1,5 mm <sup>2</sup> |
| Tipo di girante:                                 | Girante libera                 |
| Passaggio libero:                                | 40 mm                          |
| Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa: | 5 m                            |
| Comando                                          |                                |
| Centralina:                                      | Comfort                        |
| Interruttore salvamotore:                        | sì                             |

|                                       |                     |
|---------------------------------------|---------------------|
| Dispositivo di allarme:               | Tubo ad immersione  |
| Strumento di rilevazione del livello: | Tubo ad immersione  |
| Tipo di rilevazione del livello:      | pneumatica          |
| Tipo di protezione della centralina:  | IP54                |
| Tensione di funzionamento:            | 400 V               |
| Tipo di collegamento:                 | Connessione diretta |
| Contatto a potenziale zero:           | sì                  |
| Interfaccia GSM:                      | sì                  |
| Funzione di diario d'esercizio:       | sì                  |
| Display multi-riga:                   | sì                  |
| Batteria tampone:                     | sì                  |
| Sistema di auto-diagnostica (SDS):    | sì                  |