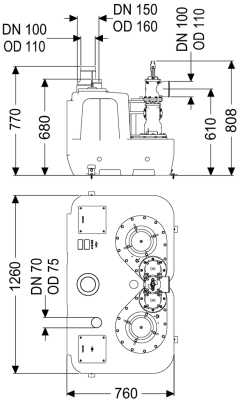
Impianto soll. Aqualift F XL 300l Duo, SPF 1400-S1, valvola di chiusura



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 11091
GTIN (EAN): 4026092057582
Gruppo di prezzo: 50

Vantaggi

- Diverse classi di potenza disponibili
- Sensore di pressione per il rilevamento pneumatico del livello
- Massima sicurezza di funzionamento grazie alla centralina intelligente (Duo)

Descrizione

L'impianto di sollevamento per acque di scarico con e senza sostanze fecali è dotato di una o due pompe ad immersione e di un blocco antiriflusso. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico (PE) resistente nel tempo offre opzioni di collegamento universale e possiede un’apertura di ispezione avvitata.

Variante	
Tipo d’impianto:	Impianto doppio
Paletta di chiusura:	Paletta di chiusura in materiale plastico
Staffa per la sicura contro il galleggiamento:	sì
Tappeto fonoassorbente:	sì
Comando della pompa:	Centralina
Blocco antiriflusso:	integrato
Uscita in pressione:	orizzontale

Caratteristiche generali	
Colore:	nero
Norma:	EN 12050-1
Tipo di acque di scarico:	con sostanze fecali
Situazione di installazione:	installazione d'appoggio
Condizioni di consegna:	Pronto all’installazione (componenti elettrici e pezzi di collegamento devono essere collegati in cantiere)

Tipo di impianto:	Duo
Dimensioni	
Peso netto:	126 kg
Peso lordo:	146 kg
Lunghezza:	1260 mm
Larghezza:	760 mm
Altezza:	806 mm
Lunghezza imballaggio:	1650 mm
Larghezza imballaggio:	1150 mm
Altezza imballaggio:	890 mm
Serbatoio/corpo base	
Uscita in pressione (DN):	100
Uscita in pressione (DA):	110 mm
Collegamento per pompa a membrana manuale (DN):	32
Collegamento di sfiato (DN):	70
Altezza centro tubo di uscita rispetto al fondo del serbatoio:	609 mm
Foro (DN) max. dell'entrata:	200 mm
Larghezza nominale (DA) dell'entrata:	110 mm
Larghezza nominale (DN) dell'entrata:	100 mm
Numero di entrate:	1
Volume di pompaggio:	175 l
Volume del serbatoio:	300 l
Trasportatore	
Pompa:	SPF 1400-S1
Numero di pompe:	2
Peso, pompa:	28 kg
Tipo di collegamento:	presa codificata
Classe di protezione:	I
Classe di isolamento:	F
Cos▒ – fattore di potenza:	0,99
Tipo di protezione della pompa:	IP 68 (3m/48h)
Monitoraggio della temperatura:	integrato
Temperatura materiale (permanente) max.:	40 °C
Portata max.:	38 m^3/h
Prevalenza max.:	7 m
Numero di giri:	1420 U/min
Potenza P1:	1,6 kW
Potenza P2:	1,1 kW
Tipo di funzionamento:	S1
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN-F 3G 1,5 mm^2
Tipo di girante:	Girante libera
Passaggio libero:	40 mm
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	5 m
Corrente nominale:	7,3 A

Comando	
Centralina:	Comfort
Dispositivo di allarme:	Tubo ad immersione
Strumento di rilevazione del livello:	Tubo ad immersione
Tipo di rilevazione del livello:	pneumatica
Tipo di protezione della centralina:	IP54
Tensione di funzionamento:	230 V
Tipo di collegamento:	presa codificata
Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina:	1,4 m
Contatto a potenziale zero:	opzionale
Interfaccia GSM:	sì
Interfaccia USB:	sì
Funzione di diario d'esercizio:	sì
Display multi-riga:	sì
Batteria tampone:	sì
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	sì