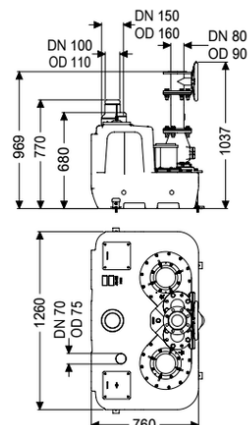


Impianto soll. Aqualift F XL 300l Duo, SPF 5500-S3, valvola di chiusura



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 11080
GTIN (EAN): 4026092057476
Gruppo di prezzo: 50

Vantaggi

- Diverse classi di potenza disponibili
- Sensore di pressione per il rilevamento pneumatico del livello
- Massima sicurezza di funzionamento grazie alla centralina intelligente (Duo)

Descrizione

L'impianto di sollevamento per acque di scarico con e senza sostanze fecali è dotato di una o due pompe ad immersione e di un blocco antiriflusso. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico (PE) resistente nel tempo offre opzioni di collegamento universale e possiede un'apertura di ispezione avvitata.

Variante

Tipo d'impianto:

Paletta di chiusura:

Staffa per la sicura contro il galleggiamento:

Isolamento acustico in conformità con il

rapporto di prova:

Larghezza del telaio:

Protezione antiriflusso:

Uscita in pressione:

Impianto doppio

Paletta di chiusura in ghisa

sì

sì

Centralina

integrato

verticale

Caratteristiche generali

Colore:

Norma:

Tipo di acque di scarico:

Situazione di installazione:

nero

EN 12050-1

Acque di scarico con sostanze fecali

all'interno degli edifici – installazione d'appoggio

Condizioni di consegna:	Pronto all'installazione (componenti elettrici e pezzi di collegamento devono essere collegati in cantiere)
Tipo di impianto: possono essere acquistati dai partner di assistenza:	Duo No
Dimensioni	
Peso netto:	248 kg
Peso lordo:	268 kg
Lunghezza:	1260 mm
Larghezza:	889 mm
Altezza:	1042 mm
Lunghezza imballaggio:	1650 mm
Larghezza imballaggio:	1150 mm
Altezza imballaggio:	890 mm
Serbatoio/corpo base	
Uscita in pressione (DN):	80
Uscita in pressione (DA):	90 mm
Collegamento per pompa a membrana manuale (DN):	32
Collegamento di sfiato (DN):	70
Numero di entrate:	200 mm
Larghezza nominale (DN) dell'entrata:	110 mm
Larghezza nominale (DN) dell'entrata:	100 mm
Tipo di entrata:	1
Volume di pompaggio:	175 l
Volume del serbatoio:	300 l
Trasportatore	
Comando della pompa:	SPF 5500
Numero di pompe:	2
Peso:	38 kg
Tipo di collegamento:	Connessione diretta
Corrente nominale:	9,1 A
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	5 m
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	I
Classe di isolamento:	F
Tipo di protezione della centralina:	IP 68 (3m/48h)
S-TC:	integrato
Temperatura materiale (permanente) max.:	40 °C
Portata max.:	60 m³/h
Prevalenza max.:	28 m
Numero di giri:	2800 U/min
Potenza P1:	5,7 kW
Potenza P2:	4,8 kW
Tipo di funzionamento:	S3 - 30%
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN8-F 6G 1 mm²
Tipo di girante:	Girante libera

Passaggio libero:	40 mm
Comando	
Centralina:	Comfort
Interruttore salvamotore:	sì
Dispositivo di allarme:	Tubo ad immersione
Strumento di rilevazione del livello:	Tubo ad immersione
Tipo di rilevazione del livello:	pneumatica
Tipo di protezione della sonda:	IP54
Tensione di funzionamento:	400 V
Tipo di collegamento:	Connessione diretta
Contatto a potenziale zero:	sì
Interfaccia GSM:	sì
Funzione di diario d'esercizio:	sì
Display multi-riga:	sì
Batteria tampone:	sì
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	sì
Corrente nominale:	9,1 A