

## Impia. sollev. Aqualift F XL 200l Duo, SPF 5500-S3



### Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 11073

GTIN (EAN): 4026092057407

Gruppo di prezzo: 50

### Vantaggi

- Diverse classi di potenza disponibili
- Sensore di pressione per il rilevamento pneumatico del livello
- Massima sicurezza di funzionamento grazie alla centralina intelligente (Duo)

### Descrizione

L'impianto di sollevamento per acque di scarico con e senza sostanze fecali è dotato di una o due pompe ad immersione e di un blocco antiriflusso. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico (PE) resistente nel tempo offre opzioni di collegamento universale e possiede un'apertura di ispezione avvitata.

#### Variante

Tipo d'impianto:

Impianto doppio

Paletta di chiusura:

Senza paletta di chiusura

Blocco antiriflusso:

integrato

Uscita in pressione:

verticale

#### Caratteristiche generali

Colore:

nero

Norma:

EN 12050-1

Tipo di acque di scarico:

con sostanze fecali

Situazione di installazione:

installazione d'appoggio

Tipo di impianto:

Duo

#### Dimensioni

Peso netto:

215 kg

Peso lordo:

235 kg

Lunghezza imballaggio:

1650 mm

Larghezza imballaggio:

1150 mm

Altezza imballaggio:

890 mm

Serbatoio/corpo base

Volume del serbatoio:

200 l

Trasportatore

Pompa:	SPF 5500-S3
Numero di pompe:	2
Peso, pompa:	38 kg
Tipo di collegamento:	Connessione diretta
Classe di protezione:	I
Classe di isolamento:	F
Tipo di protezione della pompa:	IP 68 (3m/48h)
Monitoraggio della temperatura:	integrato
Temperatura materiale (permanente) max.:	40 °C
Portata max.:	60 m <sup>3</sup> /h
Prevalenza max.:	28 m
Numero di giri:	2800 U/min
Potenza P1:	5,7 kW
Potenza P2:	4,8 kW
Tipo di funzionamento:	S3 - 30%
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN8-F 6G 1 mm <sup>2</sup>
Tipo di girante:	Girante libera
Passaggio libero:	40 mm
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	5 m
Corrente nominale:	9,1 A

#### Comando

Centralina:	Comfort
Interruttore salvamotore:	sì
Dispositivo di allarme:	Tubo ad immersione
Strumento di rilevazione del livello:	Tubo ad immersione
Tipo di rilevazione del livello:	pneumatica
Tipo di protezione della centralina:	IP 54
Frequenza di rete:	50 Hz
Tensione di funzionamento:	400 V
Tipo di collegamento:	Connessione diretta
Contatto a potenziale zero:	sì
Interfaccia GSM:	sì
Funzione di diario d'esercizio:	sì
Display multi-riga:	sì
Batteria tampone:	sì
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	sì