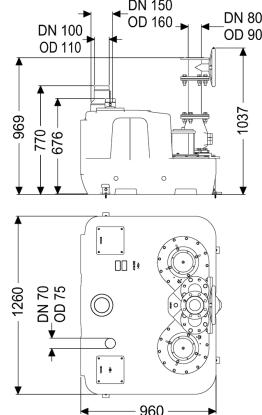


Imp sollevam Aqualift F XL 450 l Duo, SPF 3000-S3, valvola di chiusura G



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 11057
 GTIN (EAN): 4026092057247
 Gruppo di prezzo: 50

Vantaggi

- Diverse classi di potenza disponibili
- Sensore di pressione per il rilevamento pneumatico del livello
- Massima sicurezza di funzionamento grazie alla centralina intelligente (Duo)

Descrizione

L'impianto di sollevamento per acque di scarico con e senza sostanze fecali è dotato di una o due pompe ad immersione e di un blocco antiriflusso. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico (PE) resistente nel tempo offre opzioni di collegamento universale e possiede un'apertura di ispezione avvitata.

Variante

Tipo d'impianto:
 Paletta di chiusura:
 Staffa per la sicura contro il galleggiamento:
 Tappeto fonoassorbente:
 Comando della pompa:
 Blocco antiriflusso:
 Uscita in pressione:

Impianto doppio
 Paletta di chiusura in ghisa
 sì
 sì
 Centralina
 integrato
 verticale

Caratteristiche generali

Colore:
 Norma:
 Tipo di acque di scarico:
 Situazione di installazione:
 Condizioni di consegna:

nero
 EN 12050-1
 con sostanze fecali
 installazione d'appoggio
 Pronto all'installazione (componenti elettrici e pezzi di collegamento devono essere collegati in cantiere)

Tipo di impianto: Duo

Dimensioni

Peso netto:	202 kg
Peso lordo:	225 kg
Lunghezza:	1260 mm
Larghezza:	1089 mm
Altezza:	1027 mm
Lunghezza imballaggio:	1650 mm
Larghezza imballaggio:	1150 mm
Altezza imballaggio:	890 mm

Serbatoio/corpo base

Uscita in pressione (DN):	80
Uscita in pressione (DA):	90 mm
Collegamento per pompa a membrana manuale (DN):	32
Collegamento di sfiato (DN):	70
Foro (DN) max. dell'entrata:	200
Larghezza nominale (DA) dell'entrata:	110 mm
Larghezza nominale (DN) dell'entrata:	100
Numero di entrate:	1
Volume di pompaggio:	250 l
Volume del serbatoio:	450 l

Trasportatore

Pompa:	SPF 3000-S3
Numero di pompe:	2
Peso, pompa:	24 kg
Tipo di collegamento:	Connessione diretta
Classe di protezione:	I
Classe di isolamento:	F
Cosφ – fattore di potenza:	0,89
Tipo di protezione della pompa:	IP 68 (3m/48h)
Monitoraggio della temperatura:	integrato
Temperatura materiale (permanente) max.:	40 °C
Portata max.:	47 m³/h
Prevalenza max.:	16 m
Numeri di giri:	2845 U/min
Potenza P1:	3,2 kW
Potenza P2:	2,7 kW
Tipo di funzionamento:	S3 - 50%
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN-F 7G 1,5 mm²
Tipo di girante:	Girante libera
Passaggio libero:	40 mm
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	5 m
Corrente nominale:	5,4 A

Comando

Centralina:	Comfort
Interruttore salvamotore:	sì
Dispositivo di allarme:	Tubo ad immersione
Strumento di rilevazione del livello:	Tubo ad immersione
Tipo di rilevazione del livello:	pneumatica
Tipo di protezione della centralina:	IP 54
Tensione di funzionamento:	400 V
Tipo di collegamento:	Connessione diretta
Contatto a potenziale zero:	sì
Interfaccia GSM:	sì
Funzione di diario d'esercizio:	sì
Display multi-riga:	sì
Batteria tampone:	sì
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	sì