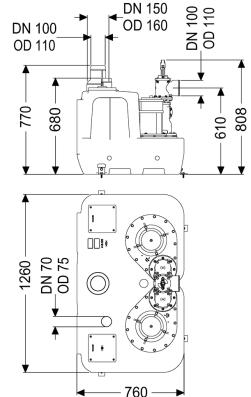


Impianto soll. Aqualift F XL 300l Duo, SPF 1400-S3, valvola di chiusura



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 11012
 GTIN (EAN): 4026092056790
 Gruppo di prezzo: 50

Vantaggi

- Diverse classi di potenza disponibili
- Sensore di pressione per il rilevamento pneumatico del livello
- Massima sicurezza di funzionamento grazie alla centralina intelligente (Duo)

Descrizione

L'impianto di sollevamento per acque di scarico con e senza sostanze fecali è dotato di una o due pompe ad immersione e di un blocco antiriflusso. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico (PE) resistente nel tempo offre opzioni di collegamento universale e possiede un'apertura di ispezione avvitata.

Variante

Tipo d'impianto:
 Paletta di chiusura:
 Staffa per la sicura contro il galleggiamento:
 Tappeto fonoassorbente:
 Comando della pompa:
 Blocco antiriflusso:
 Uscita in pressione:

Impianto doppio
 Paletta di chiusura in materiale plastico
 sì
 sì
 Centralina
 integrato
 orizzontale

Caratteristiche generali

Colore:
 Norma:
 Tipo di acque di scarico:
 Situazione di installazione:
 Condizioni di consegna:

nero
 EN 12050-1
 con sostanze fecali
 installazione d'appoggio
 Pronto all'installazione (componenti elettrici e pezzi di collegamento devono essere collegati in cantiere)

Tipi di impianto: Duo

Dimensioni

Peso netto: 111,59 kg
 Peso lordo: 131,59 kg
 Lunghezza: 1260 mm
 Larghezza: 760 mm
 Altezza: 806 mm
 Lunghezza imballaggio: 1650 mm
 Larghezza imballaggio: 1150 mm
 Altezza imballaggio: 890 mm

Serbatoio/corpo base

Uscita in pressione (DN): 100
 Uscita in pressione (DA): 110 mm
 Collegamento per pompa a membrana manuale (DN): 32
 Collegamento di sfiato (DN): 70
 Altezza centro tubo di uscita rispetto al fondo del serbatoio: 609 mm
 Foro (DN) max. dell'entrata: 200
 Larghezza nominale (DA) dell'entrata: 110 mm
 Larghezza nominale (DN) dell'entrata: 100
 Numero di entrate: 1
 Volume di pompaggio: 175 l
 Volume del serbatoio: 300 l

Trasportatore

Pompa: SPF 1400-S3
 Numero di pompe: 2
 Peso, pompa: 25 kg
 Tipo di collegamento: presa codificata
 Classe di protezione: I
 Classe di isolamento: F
 Cos ϕ – fattore di potenza: 0,98
 Tipo di protezione della pompa: IP 68 (3m/48h)
 Monitoraggio della temperatura: integrato
 Temperatura materiale (permanente) max.: 40 °C
 Portata max.: 38 m³/h
 Prevalenza max.: 7 m
 Numero di giri: 1370 U/min
 Potenza P1: 1,6 kW
 Potenza P2: 1,1 kW
 Tipo di funzionamento: S3 - 50%
 Tipo di cavo di collegamento della pompa: H07RN-F 3G 1,5 mm²
 Tipo di girante: Girante libera
 Passaggio libero: 40 mm
 Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa: 5 m
 Corrente nominale: 7,3 A

Comando	Comfort
Centralina:	Tubo ad immersione
Dispositivo di allarme:	Tubo ad immersione
Strumento di rilevazione del livello:	pneumatica
Tipo di rilevazione del livello:	IP 54
Tipo di protezione della centralina:	230 V
Tensione di funzionamento:	presa codificata
Tipo di collegamento:	1,4 m
Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina:	
Contatto a potenziale zero:	opzionale
Interfaccia GSM:	sì
Interfaccia USB:	sì
Funzione di diario d'esercizio:	sì
Display multi-riga:	sì
Batteria tampone:	sì
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	sì