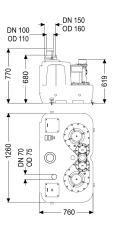


Impianto soll. Aqualift F XL 300l Duo, SPF 1400-S3





Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 11010

GTIN (EAN): 4026092056776

Gruppo di prezzo: 50

Vantaggi

- Diverse classi di potenza disponibili
- Sensore di pressione per il rilevamento pneumatico del livello
- Massima sicurezza di funzionamento grazie alla centralina intelligente (Duo)

Descrizione

L'impianto di sollevamento per acque di scarico con e senza sostanze fecali è dotato di una o due pompe ad immersione e di un blocco antiriflusso. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico (PE) resistente nel tempo offre opzioni di collegamento universale e possiede un'apertura di ispezione avvitata.

Variante

Tipo d'impianto: Impianto doppio

Paletta di chiusura: Senza paletta di chiusura

Staffa per la sicura contro il galleggiamento: sì Tappeto fonoassorbente: sì

Comando della pompa:CentralinaBlocco antiriflusso:integratoUscita in pressione:verticale

Caratteristiche generali

Colore:

Norma: EN 12050-1

Tipo di acque di scarico: con sostanze fecali Situazione di installazione: installazione d'appoggio

Condizioni di consegna: Pronto all'installazione (componenti elettrici e pezzi

nero

di collegamento devono essere collegati in cantiere)

Tipo di impianto: Duo



Dimensioni

Peso netto: 110,79 kg Peso lordo: 130,79 kg 1260 mm Lunghezza: Larghezza: 760 mm 770 mm Altezza: Lunghezza imballaggio: 1650 mm Larghezza imballaggio: 1150 mm Altezza imballaggio: 890 mm

Serbatoio/corpo base

Uscita in pressione (DN):

Uscita in pressione (DA):

Collegamento per pompa a membrana manuale

32

(DN):

Collegamento di sfiato (DN): 70
Foro (DN) max. dell'entrata: 200 mm
Larghezza nominale (DA) dell'entrata: 110 mm
Larghezza nominale (DN) dell'entrata: 100 mm
Numero di entrate: 1
Volume di pompaggio: 175 l

Trasportatore

Volume del serbatoio:

Pompa: SPF 1400-S3

Numero di pompe: 2
Peso, pompa: 25 kg

Tipo di collegamento: presa codificata

Classe di protezione:

Classe di isolamento:

F

CosIII – fattore di potenza:

0,98

Tipo di protezione della pompa:

Monitoraggio della temperatura:

Temperatura materiale (permanente) max.:

Portata max.:

Prevalenza max.:

Tipo di protezione della pompa:

IP 68 (3m/48h)

integrato

40 °C

38 m³/h

7 m

Numero di giri: 1370 U/min Potenza P1: 1,6 kW Potenza P2: 1,1 kW Tipo di funzionamento: S3 - 50%

Tipo di cavo di collegamento della pompa: H07RN-F 3G 1,5 mm²

Tipo di girante: Girante libera
Passaggio libero: 40 mm
Lunghezza del cavo di alimentazione della 5 m

pompa:

Corrente nominale: 7,3 A

Comando

Centralina: Comfort

Dispositivo di allarme: Tubo ad immersione

300 L



Strumento di rilevazione del livello: Tubo ad immersione

Tipo di rilevazione del livello: pneumatica

Tipo di protezione della centralina: IP54 Tensione di funzionamento: 230 V

Tipo di collegamento: presa codificata

Lunghezza del cavo di alimentazione alla 1,4 m

centralina:

Contatto a potenziale zero: opzionale

Interfaccia GSM:
Interfaccia USB:
Si
Interfaccia USB:
Funzione di diario d'esercizio:
Si
Display multi-riga:
Batteria tampone:
Sistema di auto-diagnostica (SDS):
Si