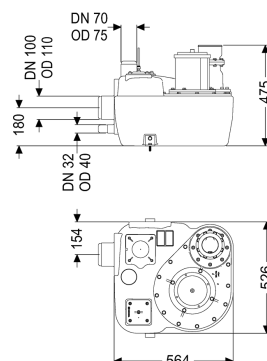
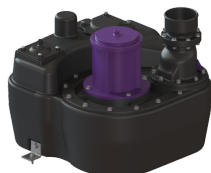


Impianto solleva. Aqualift F Mono, Standard, SPF 1500-S3



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 28645

GTIN (EAN): 4026092005521

Gruppo di prezzo: 20

Vantaggi

- Diverse classi di potenza disponibili
- Sensore di pressione per il rilevamento pneumatico del livello
- Tappeto fonoassorbente incluso

Descrizione

L'impianto di sollevamento per acque di scarico con e senza sostanze fecali è dotato di una pompa ad immersione e di un blocco antiriflusso. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico (PE) resistente nel tempo offre opzioni di collegamento universale e possiede un'apertura di ispezione avvitata.

Variante

Tipo d'impianto:

Paletta di chiusura:

Staffa per la sicura contro il galleggiamento:

Tappeto fonoassorbente:

Comando della pompa:

Blocco antiriflusso:

Uscita in pressione:

Unità singola

Senza paletta di chiusura

sì

sì

Centralina

integrato

verticale

Caratteristiche generali

Colore:

Norma:

Tipo di acque di scarico:

Situazione di installazione:

Condizioni di consegna:

nero

EN 12050-1

con sostanze fecali

installazione d'appoggio

Pronto all'installazione (componenti elettrici e pezzi di collegamento devono essere collegati in cantiere)

Mono

Tipo di impianto:

Dimensioni

Peso netto:	48,2 kg
Peso lordo:	48,2 kg
Lunghezza:	564 mm
Larghezza:	525 mm
Altezza:	539 mm
Lunghezza imballaggio:	645 mm
Larghezza imballaggio:	530 mm
Altezza imballaggio:	570 mm
Serbatoio/corpo base	
Uscita in pressione (DN):	100
Uscita in pressione (DA):	110 mm
Collegamento per pompa a membrana manuale (DN):	32
Collegamento di sfiato (DN):	70
Altezza tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio:	125 mm
Altezza centro tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio:	180 mm
Foro (DN) max. dell'entrata:	150 mm
Larghezza nominale (DA) dell'entrata:	110 mm
Larghezza nominale (DN) dell'entrata:	100 mm
Numero di entrate:	1
Volume di pompaggio:	20 l
Volume del serbatoio:	50 l
Trasportatore	
Pompa:	SPF 1500-S3
Numero di pompe:	1
Peso, pompa:	24 kg
Tipo di collegamento:	Connessione diretta
Corrente nominale:	2,7 A
Classe di protezione:	I
Classe di isolamento:	F
Cos ϕ – fattore di potenza:	0,77
Tipo di protezione della pompa:	IP 68 (3m/48h)
Monitoraggio della temperatura:	integrato
Temperatura materiale (permanente) max.:	40 °C
Portata max.:	40 m ³ /h
Prevalenza max.:	8 m
Numero di giri:	1415 U/min
Potenza P1:	1,4 kW
Potenza P2:	1,1 kW
Tipo di funzionamento:	S3 - 50%
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN-F 7G 1,5 mm ²
Tipo di girante:	Girante libera
Passaggio libero:	40 mm
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	5 m

Comando	Standard
Centralina:	sì
Interruttore salvamotore:	Tubo ad immersione
Dispositivo di allarme:	Tubo ad immersione
Strumento di rilevazione del livello:	pneumatica
Tipo di rilevazione del livello:	IP54
Tipo di protezione della centralina:	400 V
Tensione di funzionamento:	Connessione diretta
Tipo di collegamento:	sì
Contatto a potenziale zero:	sì
Funzione di diario d'esercizio:	no
Display multi-riga:	sì
Batteria tampone:	sì
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	sì