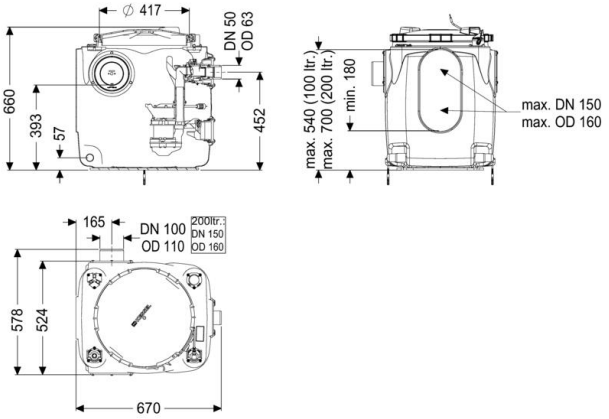
Scheda tecnica

Impianto sollevam. Aqualift 100 Tronic, GTF 600, install. appoggio, res.



Informazioni sull'articolo

Codice articolo: 28513C
Codice EAN: 4026092113004
Gruppo di prezzo: 20

Vantaggi del prodotto

- Manutenzione semplice senza utensili
- Serbatoio in PE, resistente alle acque di scarico aggressive
- Blocco antiriflusso per il condotto di mandata incluso

Descrizione

L'impianto di sollevamento per acque di scarico senza sostanze fecali pronto per l'uso è dotato di una o due pompe ad immersione e di un blocco antiriflusso. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico (PE) resistente nel tempo è dotato di un vano pompa aperto. Le chiusure con una sola mano consentono la rimozione semplice dei componenti integrati.

Caratteristiche generali

Colore	nero
Norma	EN 12050-2
Tipo di acque di scarico	senza sostanze fecali
Situazione di installazione	installazione d'appoggio
Tipo di impianto	Tronic
Tenuta	tenuta antiodore

Variante

Tipo d'impianto	Unità singola
Resistant	Resistente alle acque di scarico contenenti sale, addolcitore e condensa
Comando della pompa	Centralina
Blocco antiriflusso	integrato

Dimensioni

Peso netto	29,9 kg
Peso lordo	29,9 kg
Lunghezza	670 mm
Larghezza	530 mm
Altezza	650 mm
Lunghezza imballaggio	700 mm
Larghezza imballaggio	800 mm
Altezza imballaggio	779 mm

Serbatoio/corpo base

Uscita in pressione (DN)	50
Uscita in pressione (DA)	63 mm
Larghezza nominale (DN) dell'entrata	100
Volume di pompaggio	50 l
Volume del serbatoio	120,00 l

Caratteristiche di copertura

Tipo di copertura	Coperchio
Materiale della copertura	Materiale plastico
Colore della copertura	viola
Blocco	Chiusura a leva rapida
Tenuta	tenuta antiodore

Trasportatore

Pompa	GTF 600 resistant
Numero di pompe	1
Peso, pompa	6 kg
Tipo di collegamento	presa codificata
Tensione di funzionamento	230 V
Classe di protezione	I
Classe di isolamento	F
Tipo di protezione della pompa	IP 68 (3 m)
Monitoraggio della temperatura	integrato
Temperatura materiale (permanente) max.	40 °C
Resistenza all'acqua calda per un breve periodo (2 min)	80 °C
Portata max.	12 m³/h
Prevalenza max.	8 m
Numero di giri	2750 U/min
Potenza P1	0,65 kW
Potenza P2	0,4 kW
Tipo di funzionamento	S1
Tipo di cavo di collegamento della pompa	H07RN-F 3G 1,5 mm²
Tipo di girante	Girante libera
Passaggio libero	10 mm
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa	5 m
Corrente nominale	2,9| A

Comando

Centralina	Comfort
Tensione di funzionamento	230 V
Tipo di protezione della centralina	IP 54
Protezione necessaria (centralina)	C 16 A
Sistema di auto-diagnostica (SDS)	sì
Batteria tampone	sì
Display multi-riga	sì
Funzione di diario d'esercizio	sì
Contatto a potenziale zero	opzionale
Strumento di rilevazione del livello	Tubo ad immersione
Tipo di rilevazione del livello	pneumatica
Interfaccia USB	sì
Funzionamento della centralina	Con messaggio di allarme
Tipo di collegamento	presa codificata
Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina	1,4 m
Interfaccia GSM	sì
Interruttore salvamotore	sì
Versione di dispositivo di avviso	segnale acustico e ottico