Imp. di pompag. Aquapump Retrofit Duo, GTF 1200-S3, campana immersione

Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: AQUALI1200D
GTIN (EAN):
Gruppo di prezzo: 60

Descrizione

Il kit retrofit per l'installazione in serbatoi di raccolta preesistenti per le acque di scarico non contenenti sostanze fecali è dotato di due pompe ad immersione, di un blocco antiriflusso e di un blocco manuale. Il profilo di sostegno in materiale plastico (PE) viene utilizzato per assemblare e fissare la stazione di pompaggio. Le chiusure rapide consentono di rimuovere facilmente le pompe. Il comando avviene a scelta attraverso un interruttore a galleggiante o una centralina di facile utilizzo, che in via opzionale può essere integrata nel sistema di gestione dell'edificio tramite un contatto a potenziale zero oppure può emettere facoltativamente messaggi di allarme e di guasto collettivi tramite un'interfaccia GSM.

Variante	
Tipo d'impianto:	Impianto doppio
Larghezza del telaio:	Centralina
Protezione antiriflusso:	integrato
Uscita in pressione:	orizzontale
Caratteristiche generali	
Norma:	EN 12050-2
Tipo di acque di scarico:	Acque di scarico senza sostanze fecali
Situazione di installazione:	all'interno degli edifici – installazione nel serbatoio di raccolta in loco
Condizioni di consegna:	Kit modulare per il montaggio finale in cantiere
Tipo di impianto:	Duo
Serbatoio/corpo base	
Uscita in pressione (DN):	32
Uscita in pressione (DA):	40 mm
Trasportatore	
Comando della pompa:	GTF 1200
Numero di pompe:	2
Peso:	10 kg
Tipo di collegamento:	presa codificata
Corrente nominale:	6,2 A
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	10 m

Sistema di auto-diagnostica (SDS):	I
Classe di isolamento:	F
Cos – fattore di potenza:	0,98
Tipo di protezione della centralina:	IP 68 (3 m)
S-TC:	integrato
Temperatura materiale (permanente) max.:	40 °C
Portata max.:	15,5 m³/h
Prevalenza max.:	9 m
Numero di giri:	2650 U/min
Potenza P1:	1,4 kW
Potenza P2:	0,84 kW
Tipo di funzionamento:	S1
Protezione necessaria (protezione di linea):	C 16 A
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN-F 3G 1,5 mm²
Tipo di girante:	Girante libera

Comando

Centralina:	Comfort
Dispositivo di allarme:	sonda ottica
Strumento di rilevazione del livello:	Campana ad immersione
Tipo di rilevazione del livello:	pneumatica
Tipo di protezione della sonda:	IP54
Frequenza di rete:	50 Hz
Tensione di funzionamento:	230 V
Tipo di collegamento:	presa codificata
Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina:	1,4 m
Contatto a potenziale zero:	opzionale
Interfaccia GSM:	sì
Interfaccia USB:	sì
Funzione di diario d'esercizio:	sì
Display multi-riga:	sì
Batteria tampone:	sì
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	sì
Corrente nominale:	6,2 A