

## Stazio. pompaggio Aquapump Medium Mono, STZ 1000, 1800-2250 mm, B



### Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 827730B  
 GTIN (EAN): 4026092052082  
 Gruppo di prezzo: 60

### Vantaggi

- rialzo regolabile in altezza
- Preconfigurato in fabbrica
- Sistema di pozzetto LW 600 adatto all'installazione interrata

### Descrizione

La stazione di pompaggio per acque di scarico contenenti sostanze fecali è adatta all'installazione interrata ed è dotata di un clapet di non ritorno per il tubo di mandata. Il serbatoio in PE-LLD è resistente ai fluidi aggressivi e può essere fornito con coperture di classi di carico A, B o D. La pompa con tritratore garantisce la massima sicurezza di funzionamento. I componenti sono preassemblati per il montaggio finale in loco. Superfici libere per lo sfiato e il tubo per cavi incluse.

#### Variante

|                                                         |                                  |
|---------------------------------------------------------|----------------------------------|
| Tipo d'impianto:                                        | Unità singola                    |
| Guarnizione passante per il tubo vuoto per cavi (DN):   | 100                              |
| Gradini di salita:                                      | no                               |
| Guarnizione passante per il condotto di aerazione (DN): | 100                              |
| Installazione:                                          | Installazione con pompe sommerse |
| Larghezza del telaio:                                   | Galleggiante                     |
| Protezione antiriflusso:                                | integrato                        |
| Uscita in pressione:                                    | orizzontale                      |
| Tappeto fonoassorbente:                                 | LW 600                           |

#### Caratteristiche generali

|                              |                                                     |
|------------------------------|-----------------------------------------------------|
| Norma:                       | EN 12050-1                                          |
| Tipo di acque di scarico:    | Acque di scarico con e senza sostanze fecali        |
| Situazione di installazione: | all'esterno degli edifici – installazione interrata |
| Tipo di impianto:            | Mono                                                |

#### Dimensioni

|             |        |
|-------------|--------|
| Peso netto: | 127 kg |
| Peso lordo: | 139 kg |

|                                                                 |                              |
|-----------------------------------------------------------------|------------------------------|
| Resistenza all'acqua freatica dal fondo serbatoio:              | 2500 mm                      |
| Diametro:                                                       | 809 mm                       |
| Diametro interno (DI):                                          | 600 mm                       |
| Profondità di posa:                                             | 1800 - 2250 mm               |
| Lunghezza:                                                      | 1000 mm                      |
| Larghezza:                                                      | 806 mm                       |
| Lunghezza imballaggio:                                          | 1200 mm                      |
| Larghezza imballaggio:                                          | 800 mm                       |
| Altezza imballaggio:                                            | 2220 mm                      |
| Serbatoio/corpo base                                            |                              |
| Uscita in pressione (DN):                                       | 32                           |
| Uscita in pressione (DA):                                       | 40 mm                        |
| Collegamento tubo per cavi (DN):                                | 100                          |
| Collegamento di sfiato (DN):                                    | 100                          |
| Altezza centro tubo di uscita rispetto al fondo del serbatoio:  | 1394 mm                      |
| Altezza tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio:        | 400 mm                       |
| Altezza centro tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio: | 475 mm                       |
| Larghezza nominale (DN) dell'entrata:                           | 150 mm                       |
| Tipo di entrata:                                                | 1                            |
| Diametro interno del serbatoio (DI):                            | 600 mm                       |
| Volume di pompaggio:                                            | 30 l                         |
| Caratteristiche di copertura                                    |                              |
| Tipo di copertura:                                              | Piastra di copertura rotonda |
| Classe di carico:                                               | B 125 (EN 124)               |
| Trasportatore                                                   |                              |
| Comando della pompa:                                            | STZ 1000                     |
| Numero di pompe:                                                | 1                            |
| Peso:                                                           | 10 kg                        |
| Tipo di collegamento:                                           | Schuko a 2 poli              |
| Corrente nominale:                                              | 5,2 A                        |
| Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:                | 10 m                         |
| Sistema di auto-diagnostica (SDS):                              | I                            |
| Classe di isolamento:                                           | F                            |
| Tipo di protezione della centralina:                            | IP 68 (3 m)                  |
| Temperatura materiale (permanente) max.:                        | 40 °C                        |
| Portata max.:                                                   | 11,5 m³/h                    |
| Prevalenza max.:                                                | 10 m                         |
| Numero di giri:                                                 | 2800 U/min                   |
| Potenza P1:                                                     | 1,2 kW                       |
| Potenza P2:                                                     | 0,69 kW                      |
| Tipo di funzionamento:                                          | S3 - 50%                     |
| Protezione necessaria (protezione di linea):                    | C 16 A                       |

|                                       |                 |
|---------------------------------------|-----------------|
| Tipo di girante:                      | Trituratore     |
| Comando                               |                 |
| Interruttore salvamotore:             | sì              |
| Dispositivo di allarme:               | sonda ottica    |
| Strumento di rilevazione del livello: | Galleggiante    |
| Tipo di rilevazione del livello:      | meccanico       |
| Frequenza di rete:                    | 50 Hz           |
| Tensione di funzionamento:            | 230 V           |
| Tipo di collegamento:                 | Schuko a 2 poli |
| Corrente nominale:                    | 5,2 A           |