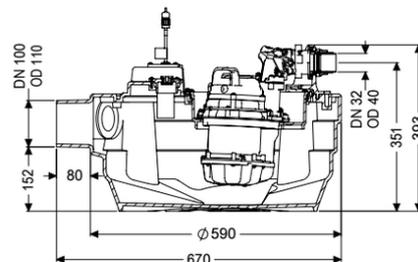


Impi. solleva. Aqualift F Compact Duo, SPZ 1000-S3, install. in appoggio



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 28718
 GTIN (EAN): 4026092093412
 Gruppo di prezzo: 20

Vantaggi

- Adatta al drenaggio completo della cantina
- Trituratore ad alte prestazioni per un drenaggio sicuro e salva-spazio
- Massima sicurezza di funzionamento grazie alla centralina intelligente (Duo)

Descrizione

L'impianto di sollevamento per acque di scarico con e senza sostanze fecali è dotato di una o due pompe ad immersione e di un blocco antiriflusso. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico (PE) resistente nel tempo è dotato di un vano pompa chiuso. Le chiusure con una sola mano consentono la rimozione semplice dei componenti integrati.

Variante

Tipo d'impianto:	Impianto doppio
Paletta di chiusura:	Senza paletta di chiusura
Staffa per la sicura contro il galleggiamento:	sì
Isolamento acustico in conformità con il rapporto di prova:	sì
Larghezza del telaio:	Centralina
Protezione antiriflusso:	integrato
Uscita in pressione:	orizzontale

Caratteristiche generali

Colore:	nero
Tipo di acque di scarico:	Acque di scarico con sostanze fecali
Situazione di installazione:	all'interno degli edifici – installazione d'appoggio

Condizioni di consegna:	Premontato per il montaggio finale in cantiere (pompa e sensori devono essere montati in cantiere e la centralina deve essere collegata)
Foro (DN) max. dell'entrata:	Z-53.2-484
Tipo di impianto:	Duo
Dimensioni	
Peso netto:	34 kg
Peso lordo:	36,5 kg
Resistenza all'acqua freatica dal fondo serbatoio:	3000 mm
Lunghezza:	670 mm
Larghezza:	580 mm
Altezza:	395 mm
Lunghezza imballaggio:	610 mm
Larghezza imballaggio:	610 mm
Altezza imballaggio:	490 mm
Serbatoio/corpo base	
Uscita in pressione (DN):	32
Uscita in pressione (DA):	40 mm
Collegamento di sfiato (DN):	70
Altezza centro tubo di uscita rispetto al fondo del serbatoio:	350 mm
Altezza tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio:	152 mm
Altezza centro tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio:	207 mm
Larghezza nominale (DN) dell'entrata:	110 mm
Larghezza nominale (DN) dell'entrata:	100 mm
Tipo di entrata:	1
Volume di pompaggio:	20 l
Volume del serbatoio:	40 l
Trasportatore	
Comando della pompa:	SPZ 1000
Numero di pompe:	2
Peso:	10 kg
Tipo di collegamento:	presa codificata
Corrente nominale:	5,2 A
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	5 m
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	I
Classe di isolamento:	F
Cos ϕ – fattore di potenza:	0,97
Tipo di protezione della centralina:	IP 68
S-TC:	integrato
Temperatura materiale (permanente) max.:	40 °C
Portata max.:	11,5 m ³ /h
Prevalenza max.:	10 m

Numero di giri:	2800 U/min
Potenza P1:	1,2 kW
Potenza P2:	0,69 kW
Tipo di funzionamento:	S3 - 50%
Protezione necessaria (protezione di linea):	Protezione tramite centralina da 230 V
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN-F 3G 1,5 mm ²
Tipo di girante:	Trituratore
Comando	
Centralina:	Comfort
Funzionamento della centralina:	Con messaggio di allarme
Interruttore salvamotore:	sì
Dispositivo di allarme:	sonda ottica
Strumento di rilevazione del livello:	Tube ad immersione
Tipo di rilevazione del livello:	pneumatica
Tipo di protezione della sonda:	IP54
Frequenza di rete:	50 Hz
Tensione di funzionamento:	230 V
Tipo di collegamento:	presa codificata
Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina:	1,4 m
Contatto a potenziale zero:	opzionale
Interfaccia GSM:	sì
Interfaccia USB:	sì
Funzione di diario d'esercizio:	sì
Display multi-riga:	sì
Batteria tampone:	sì
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	sì
Versione di dispositivo di avviso:	segnale acustico e ottico
Corrente nominale:	5,2 A