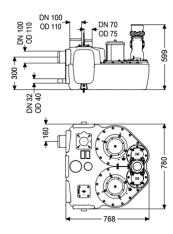


## Impianto sollevam. Aqualift F Duo Standard, SPF 3000-S3



## Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 28634

GTIN (EAN): 4026092005989

Gruppo di prezzo: 20

## Vantaggi

- Diverse classi di potenza disponibili
- Sensore di pressione per il rilevamento pneumatico del livello
- Centralina con sistema di auto-diagnostica

## Descrizione

L'impianto di sollevamento per acque di scarico con e senza sostanze fecali è dotato di due pompe ad immersione e di un blocco antiriflusso. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico (PE) resistente nel tempo offre opzioni di collegamento universale e possiede un'apertura di ispezione avvitata.

Variante

Tipo d'impianto: Impianto doppio

Paletta di chiusura: Senza paletta di chiusura

Staffa per la sicura contro il galleggiamento: sì Isolamento acustico in conformità con il sì

rapporto di prova:

Larghezza del telaio: Centralina Protezione antiriflusso: integrato Uscita in pressione: verticale

Caratteristiche generali

Colore: nero

Norma: EN 12050-1

Tipo di acque di scarico: Acque di scarico con sostanze fecali

Situazione di installazione: all'interno degli edifici – installazione d'appoggio Condizioni di consegna: Pronto all'installazione (componenti elettrici e pezzi

di collegamento devono essere collegati in cantiere)

Dimensioni

Peso netto: 90,25 kg
Peso lordo: 109 kg
Lunghezza: 773 mm
Larghezza: 780 mm
Altezza: 539 mm
Lunghezza imballaggio: 855 mm



Larghezza imballaggio: 775 mm Altezza imballaggio: 570 mm

Serbatoio/corpo base

Uscita in pressione (DN): 100
Uscita in pressione (DA): 110 mm
Collegamento per pompa a membrana manuale 32

(DN):

Collegamento di sfiato (DN): 70
Altezza tubo di entrata rispetto al fondo del 245 mm

serbatoio:

Altezza centro tubo di entrata rispetto al fondo 300 mm

del serbatoio:

Numero di entrate: 150 mm
Larghezza nominale (DN) dell'entrata: 110 mm
Larghezza nominale (DN) dell'entrata: 100 mm
Tipo di entrata: 2
Volume di pompaggio: 50 l
Volume del serbatoio: 120 l

Trasportatore

Comando della pompa: SPF 3000

Numero di pompe: 2 Peso: 24 ka

Tipo di collegamento: Connessione diretta

Corrente nominale: 5,4 A Lunghezza del cavo di alimentazione della 5 m

pompa:

Sistema di auto-diagnostica (SDS):

Classe di isolamento:

F

CosIII – fattore di potenza:

0,89

Tipo di protezione della centralina: IP 68 (3m/48h) S-TC: integrato Temperatura materiale (permanente) max.:  $40 \, ^{\circ}\text{C}$ 

Portata max.: 47 m³/h
Prevalenza max.: 16 m
Numero di giri: 2845 U/min
Potenza P1: 3,2 kW
Potenza P2: 2,7 kW

Tipo di funzionamento:

S3 - 50%

Tipo di cavo di collegamento della pompa:

H07RN-F 7G 1,5 mm²

Tipo di girante:

Girante libera

Passaggio libero: 40 mm

Comando

Centralina: Standard

Interruttore salvamotore: sì

Dispositivo di allarme: Tubo ad immersione

Strumento di rilevazione del livello: Tubo ad immersione con pressostato

Tipo di rilevazione del livello: pneumatica



Tipo di protezione della sonda: IP54
Frequenza di rete: 50 Hz
Tensione di funzionamento: 400 V

Tipo di collegamento: Connessione diretta

Contatto a potenziale zero:

Funzione di diario d'esercizio:

Display multi-riga:

Batteria tampone:

Sistema di auto-diagnostica (SDS):

Corrente nominale:

Sì