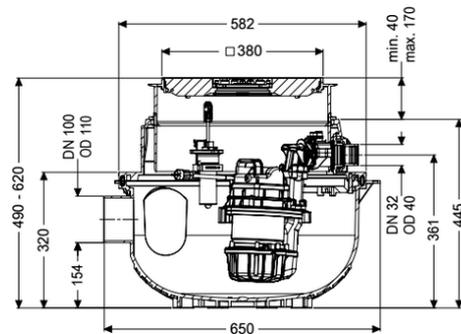


## Imp sollevam Aqualift S Compact Duo, GTF 1200 resist., Pavimento



### Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 281230SC  
 GTIN (EAN): 4026092093740  
 Gruppo di prezzo: 20

### Vantaggi

- Installazione salva-spazio nella soletta con funzione di scarico integrata
- Semplice conversione da Mono a Duo
- Funzionamento silenzioso grazie al disaccoppiamento acustico della/e pompa/e

### Descrizione

L'impianto di sollevamento per acque di scarico senza sostanze fecali pronto per l'uso è dotato di una o due pompe ad immersione e di un blocco antiriflusso. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico (PE) resistente nel tempo è dotato di un vano pompa aperto. Le chiusure con una sola mano consentono la rimozione semplice dei componenti integrati. L'impianto per l'installazione a pavimento è premontato per la posa finale in loco.

Variante

Tipo d'impianto:

Resistant:

Impianto doppio

Resistente ai fluidi contenenti sale, alle acque di scarico degli impianti di addolcimento e all'acqua di scarico contenente condensa degli impianti di riscaldamento

Centralina

integrato

Larghezza del telaio:

Protezione antiriflusso:

Caratteristiche generali

Colore:

Norma:

Tipo di acque di scarico:

Situazione di installazione:

Condizioni di consegna:

nero

EN 12050-2

Acque di scarico senza sostanze fecali

all'interno degli edifici – installazione nel pavimento

Pronto all'installazione (i pezzi di collegamento devono essere collegati in cantiere)

Tipo di impianto:	Duo
<b>Dimensioni</b>	
Peso netto:	22,8 kg
Peso lordo:	24,3 kg
Resistenza all'acqua freatica dal fondo serbatoio:	3000 mm
Profondità di posa:	490 - 620 mm
Tipo di regolazione in altezza:	rialzo telescopico
Lunghezza:	617 mm
Larghezza:	585 mm
Lunghezza imballaggio:	600 mm
Larghezza imballaggio:	600 mm
Altezza imballaggio:	600 mm
<b>Serbatoio/corpo base</b>	
Uscita in pressione (DN):	32
Uscita in pressione (DA):	40 mm
Larghezza nominale (DN) dell'entrata:	100 mm
Volume di pompaggio:	20 l
Volume del serbatoio:	65 l
<b>Caratteristiche di copertura</b>	
Tipo di copertura:	Piastra di copertura
Materiale della copertura :	Materiale plastico
Colore della copertura:	nero
Larghezza della copertura:	366 mm
Lunghezza della copertura:	366 mm
Funzione dello scarico:	sì
Coperchio di chiusura:	Lock & Lift
Classe di carico:	K 3 (EN 1253-1)
<b>Trasportatore</b>	
Comando della pompa:	GTF 1200 resistant
Numero di pompe:	2
Peso:	10 kg
Tipo di collegamento:	presa codificata
Corrente nominale:	6,2 A
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	5 m
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	I
Classe di isolamento:	F
Tipo di protezione della centralina:	IP 68 (3 m)
Temperatura materiale (permanente) max.:	40 °C
Resistenza all'acqua calda per un breve periodo (2 min):	80 °C
Portata max.:	15,5 m <sup>3</sup> /h
Prevalenza max.:	9 m
Numero di giri:	2650 U/min
Potenza P1:	1,4 kW

Potenza P2:	0,84 kW
Tipo di funzionamento:	S1
Protezione necessaria (protezione di linea):	C 16 A
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN-F 3G 1,5 mm <sup>2</sup>
Tipo di girante:	Girante libera
Passaggio libero:	30 mm
Comando	
Centralina:	Comfort
Funzionamento della centralina:	Con messaggio di allarme
Interruttore salvamotore:	sì
Dispositivo di allarme:	sonda ottica
Strumento di rilevazione del livello:	Tube ad immersione
Tipo di rilevazione del livello:	pneumatica
Tipo di protezione della sonda:	IP54
Frequenza di rete:	50 Hz
Tensione di funzionamento:	230 V
Tipo di collegamento:	presa codificata
Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina:	1,4 m
Contatto a potenziale zero:	opzionale
Interfaccia GSM:	sì
Interfaccia USB:	sì
Funzione di diario d'esercizio:	sì
Display multi-riga:	sì
Batteria tampone:	sì
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	sì
Versione di dispositivo di avviso:	segnale acustico e ottico
Corrente nominale:	6,2 A