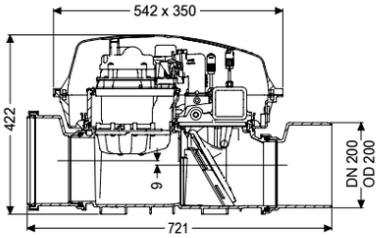
St pomp antiriflusso Pumpfix F DN 200, non interrato



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 24200
GTIN (EAN): 4026092046517
Gruppo di prezzo: 30

Vantaggi

- Stazione di pompaggio antiriflusso: sfrutta la naturale pendenza verso la fognatura – la pompa interviene solo in caso di riflusso
- Montaggio flessibile, disponibilità di diverse coperture con funzione di scarico per installazione a pavimento
- Silenzioso e a risparmio energetico

Descrizione

La valvola antiriflusso con stazione di pompaggio premium per acque di scarico con e senza sostanze fecali è dotata di una pompa e di un sistema di chiusura motorizzato. In condizioni normali, la sezione trasversale del tubo è liberamente aperta. In caso di riflusso, il sistema di chiusura motorizzato viene chiuso automaticamente. Il drenaggio durante la fase di riflusso avviene tramite la pompa con trituratore integrato. Il controllo avviene attraverso una centralina di facile utilizzo, che opzionalmente può essere integrata nel sistema di gestione dell'edificio tramite un contatto a potenziale zero oppure può emettere messaggi di allarme e di guasto collettivi tramite un'interfaccia GSM.

Variante	
Chiusura di emergenza:	sì
Larghezza del telaio:	Centralina
Tipo di protezione della sonda:	IP 68 (3m/48h)
Clapet antiriflusso motorizzate:	1
Caratteristiche generali	
Colore:	nero
Larghezza nominale (DN):	200
Diametro esterno (DA):	200 mm
Indicazione della larghezza nominale:	Idraulica pari a DN 150

Tipo di acque di scarico:	Acque di scarico con sostanze fecali
Situazione di installazione:	all'interno degli edifici – canale di scarico non interrato
Condizioni di consegna:	Premontato per il montaggio finale in cantiere (pompa e sensori devono essere montati in cantiere e la centralina deve essere collegata)
Foro (DN) max. dell'entrata:	Z-53.2-388
Tipo di motore:	KSM 140
Tipo di protezione della pompa:	IP 68 (3m/48h)

Dimensioni	
Peso netto:	20 kg
Peso lordo:	25,5 kg
Salto di pendenza:	9 mm
Profondità di posa:	500 - 640 mm
Lunghezza:	720 mm
Larghezza:	350 mm
Altezza:	422 mm
Lunghezza imballaggio:	785 mm
Larghezza imballaggio:	385 mm
Altezza imballaggio:	465 mm

Serbatoio/corpo base	
Sistema:	Riduzione raccordo maschio / manicotto inclusi

Caratteristiche di copertura	
Tipo di copertura:	Copertura di protezione
Materiale della copertura :	Materiale plastico
Colore della copertura:	trasparente
Larghezza della copertura:	350 mm
Altezza della copertura:	165 mm
Lunghezza della copertura:	542 mm
Coperchio di chiusura:	Chiusura a clip

Trasportatore	
Comando della pompa:	SPZ 1000
Numero di pompe:	1
Peso:	10 kg
Tipo di collegamento:	presa codificata
Corrente nominale:	5,2 A
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	5 m
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	I
Classe di isolamento:	F
Cos▥ – fattore di potenza:	0,97
Tipo di protezione della centralina:	IP 68 (3m/48h)
S-TC:	integrato
Temperatura materiale (permanente) max.:	40 °C
Portata max.:	11,5 m^3/h
Prevalenza max.:	10 m

Numero di giri:	2800 U/min
Potenza P1:	1,2 kW
Potenza P2:	0,69 kW
Tipo di funzionamento:	S3 - 50%
Protezione necessaria (protezione di linea):	C 16 A
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN-F 3G 1,5 mm²
Tipo di girante:	Trituratore
Tipo di cavo di collegamento del motore:	ÖPVC-JB/OB 300/500 V/3 x 0,75 mm2 mm²
Tipo di cavo di collegamento della sonda:	ÖPVC-JB/OB 300/500 V/3 x 0,75 mm2 mm²

Comando

Centralina:	Comfort
Dispositivo di allarme:	sonda ottica
Strumento di rilevazione del livello:	Sonda ottica
Tipo di rilevazione del livello:	ottica
Tipo di protezione della sonda:	IP54
Tensione di funzionamento:	230 V
Tipo di collegamento:	presa codificata
Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina:	1,4 m
Contatto a potenziale zero:	opzionale
Interfaccia GSM:	sì
Interfaccia USB:	sì
Funzione di diario d'esercizio:	sì
Display multi-riga:	sì
Batteria tampone:	sì
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	sì
Corrente nominale:	5,2 A