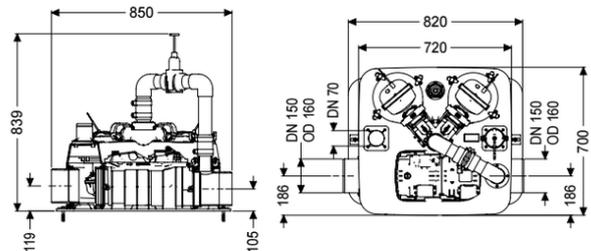


Impianto d soll. Ecolift L Bypass Duo, SWA, non interrato, SPF 1350-S3



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 22005
GTIN (EAN): 4026092105832
Gruppo di prezzo: 20

Vantaggi

- Funzionamento ibrido: sfrutta la naturale pendenza verso la fognatura – la pompa interviene solo in caso di riflusso
- Silenzioso e a risparmio energetico
- Manutenzione senza utensili

Descrizione

L'alternativa a un impianto di sollevamento per acque nere. Per le acque di scarico senza sostanze fecali, base in PE-LD, per l'installazione in un canale di scarico non interrato, drenaggio tramite il tubo in pendenza verso la fognatura. Funzione di sollevamento con una o due pompe e con due clapet basculanti chiudibili in caso di riflusso. Il drenaggio, durante la fase di riflusso, avviene tramite un tubo di mandata collegabile attraverso un sistema di bypass. Blocco antiriflusso e valvola di chiusura per il tubo di mandata inclusi. Guarnizioni passanti DN 70 per il condotto di aerazione e sfiato comprese. Sistema di chiusura per il condotto delle acque di scarico in polimero, per una chiusura sicura del condotto in caso di riflusso. Composto da due clapet basculanti con chiusura di emergenza (da bloccare manualmente se necessario). Centralina con sistema di auto-diagnostica (SDS) integrato, visualizzazione a display degli stati di funzionamento e batteria tampone integrata per l'emissione degli allarmi. Guida a menù di facile utilizzo con display multi-riga. Con sistema di auto-diagnostica (SDS) e funzione di promemoria per la manutenzione successiva. Visualizzazione dei valori di lettura attuali. Semplice impostazione dei parametri rilevanti per il funzionamento, contatore delle ore di funzionamento e contatto a potenziale zero inclusi. Inoltre opzionale dei messaggi di allarme e dei disturbi collettivi tramite l'interfaccia GSM. Centralina con visualizzazione del testo completo in sei lingue.

Caratteristiche generali

| | |
|--|---|
| Colore: | nero |
| Tipo di acque di scarico: | Acque di scarico senza sostanze fecali |
| Situazione di installazione: | all'interno degli edifici – canale di scarico non interrato |
| Foro (DN) max. dell'entrata: | Z-53.2-493 |
| Tipo di protezione della pompa: | IP 68 |
| Lunghezza del cavo: | 1 m |
| Dimensioni | |
| Peso netto: | 47,62 kg |
| Peso lordo: | 73,34 kg |
| Lunghezza imballaggio: | 855 mm |
| Larghezza imballaggio: | 775 mm |
| Altezza imballaggio: | 640 mm |
| Serbatoio/corpo base | |
| Uscita in pressione (DN): | 50 |
| Uscita in pressione (DA): | 63 mm |
| Larghezza nominale (DN) dell'uscita: | 150 mm |
| Volume di pompaggio: | 20 l |
| Contenuto di acque di scarico | |
| Volume complessivo: | 66 l |
| Trasportatore | |
| Comando della pompa: | SPF 1350 |
| Numero di pompe: | 2 |
| Corrente nominale: | 6 A |
| Tipo di protezione della centralina: | IP 68 (3m/48h) |
| Portata max.: | 26 m ³ /h |
| Prevalenza max.: | 10 m |
| Potenza P1: | 1,35 kW |
| Potenza P2: | 0,86 kW |
| Tipo di funzionamento: | S3 - 50% |
| Protezione necessaria (protezione di linea): | C 16 A |
| Tipo di girante: | Girante libera |
| Passaggio libero: | 40 mm |
| Comando | |
| Centralina: | Comfort |
| Strumento di rilevazione del livello: | Tube ad immersione |
| Tipo di rilevazione del livello: | pneumatica |
| Frequenza di rete: | 50 Hz |
| Tensione di funzionamento: | 230 V |
| Corrente nominale: | 6 A |