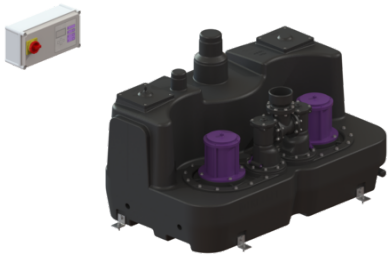
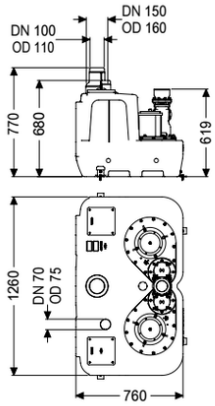
# Impianto soll. Aqualift F XL 300l Duo, SPF 3000-S1






## Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 11110
GTIN (EAN): 4026092057773
Gruppo di prezzo: 50

## Vantaggi

- Diverse classi di potenza disponibili
- Sensore di pressione per il rilevamento pneumatico del livello
- Massima sicurezza di funzionamento grazie alla centralina intelligente (Duo)

## Descrizione

L'impianto di sollevamento per acque di scarico con e senza sostanze fecali è dotato di una o due pompe ad immersione e di un blocco antiriflusso. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico (PE) resistente nel tempo offre opzioni di collegamento universale e possiede un'apertura di ispezione avvitata.

| | |
|---|---|
| Variante | |
| Tipo d'impianto: | Impianto doppio |
| Paletta di chiusura: | Senza paletta di chiusura |
| Staffa per la sicura contro il galleggiamento: | sì |
| Isolamento acustico in conformità con il rapporto di prova: | sì |
| Larghezza del telaio: | Centralina |
| Protezione antiriflusso: | integrato |
| Uscita in pressione: | verticale |
| | |
| Caratteristiche generali | |
| Colore: | nero |
| Norma: | EN 12050-1 |
| Tipo di acque di scarico: | Acque di scarico con sostanze fecali |
| Situazione di installazione: | all'interno degli edifici – installazione d'appoggio |
| Condizioni di consegna: | Pronto all'installazione (componenti elettrici e pezzi di collegamento devono essere collegati in cantiere) |
| Tipo di impianto: | Duo |

| | |
|---|---|
| Dimensioni | |
| Peso netto: | 127 kg |
| Peso lordo: | 147 kg |
| Lunghezza: | 1260 mm |
| Larghezza: | 760 mm |
| Altezza: | 770 mm |
| Lunghezza imballaggio: | 1650 mm |
| Larghezza imballaggio: | 1150 mm |
| Altezza imballaggio: | 890 mm |
| | |
| Serbatoio/corpo base | |
| Uscita in pressione (DN): | 100 |
| Uscita in pressione (DA): | 110 mm |
| Collegamento per pompa a membrana manuale (DN): | 32 |
| Collegamento di sfiato (DN): | 70 |
| Numero di entrate: | 200 mm |
| Larghezza nominale (DN) dell'entrata: | 110 mm |
| Larghezza nominale (DN) dell'entrata: | 100 mm |
| Tipo di entrata: | 1 |
| Volume di pompaggio: | 175 l |
| Volume del serbatoio: | 300 l |
| | |
| Trasportatore | |
| Comando della pompa: | SPF 3000 |
| Numero di pompe: | 2 |
| Peso: | 26 kg |
| Tipo di collegamento: | Connessione diretta |
| Corrente nominale: | 5,4 A |
| Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa: | 5 m |
| Sistema di auto-diagnostica (SDS): | I |
| Classe di isolamento: | F |
| Cos▒ – fattore di potenza: | 0,77 |
| Tipo di protezione della centralina: | IP 68 (3m/48h) |
| S-TC: | integrato |
| Temperatura materiale (permanente) max.: | 40 °C |
| Portata max.: | 47 $m^3/h$ |
| Prevalenza max.: | 16 m |
| Numero di giri: | 2890 U/min |
| Potenza P1: | 3,2 kW |
| Potenza P2: | 2,7 kW |
| Tipo di funzionamento: | S1 |
| Tipo di cavo di collegamento della pompa: | H07RN-F 7G 1,5 $mm^2$ |
| Tipo di girante: | Girante libera |
| Passaggio libero: | 40 mm |
| | |
| Comando | |
| Centralina: | Comfort |

| | |
|---|---|
| Interruttore salvamotore: | sì |
| Dispositivo di allarme: | Tubo ad immersione |
| Strumento di rilevazione del livello: | Tubo ad immersione |
| Tipo di rilevazione del livello: | pneumatica |
| Tipo di protezione della sonda: | IP54 |
| Tensione di funzionamento: | 400 V |
| Tipo di collegamento: | Connessione diretta |
| Contatto a potenziale zero: | sì |
| Interfaccia GSM: | sì |
| Funzione di diario d'esercizio: | sì |
| Display multi-riga: | sì |
| Batteria tampone: | sì |
| Sistema di auto-diagnostica (SDS): | sì |
| Corrente nominale: | 5,4 A |